MasterFinish RL 201

Biologisch leicht abbaubare Trennmittelemulsion (OECD 301)auf Basis von Esteröl

Anwendungsgebiet

MasterFinish RL 201 ist eine Trennmittelemulsion auf Basis von Esterölen. Das Produkt ist nahezu geruchlos. MasterFinish RL 201 ist universell einsetzbar und bewährt sich insbesondere bei Anwendungen bei denen exzellente Oberflächen gefragt sind. MasterFinish RL 201 ist biologisch leicht abbaubar und erfüllt damit die zeitgemäßen Anforderungen an ein modernes Trennmittel (geprüft nach OECD 301 B). MasterFinish RL 201 ist sowohl im Fertigteilwerk, als auch auf der Baustelle einsetzbar. Hier gilt es aber den Gefrierpunkt zu beachten! Das Produkt ist für schwach- und nichtsaugende Schalung einsetzbar.

Wirkung

Im Gegensatz zu mineralölhaltigen Produkten gewährleistet es eine gute Arbeitshygiene und geringe Geruchsbelästigung. Als sehr leistungsfähiges Trennmittel sorgt es auch bei komplizierter Schalung für eine ausgezeichnete Entschalung. Der Trennfilm, der sich nach dem Brechen der Emulsion auf der Schalung bildet, ist hochwirksam, regenbeständig und rostschützend.
Vorteile:

- emissionsarm
- nahezu geruchlos
- biologisch leicht abbaubar (OECD 301)
- gute Vernebelung bei Sprühapplikation
- exzellente Trennwirkung
- hält die Schalung lange sauber
- für Anwendungen bis 60 °C

Dosierung

Je nach Anwendung und Schalungsart reicht 1 Liter für ca. 55 – 125 m^2 je nach Schalungsart.

Verarbeitung

MasterFinish RL 201 ist verarbeitungsfertig und wird mittels Hochdruck-Sprühgerät mit Spezialdüse (Edelstahldüse 800067 Spraying System oder vergleichbar) oder über stationäre Sprühanlagen mit feinen Edelstahldüsen oder Rotationsapplikatoren auf die vorgereinigte, trockene Schalungsfläche gleichmäßig, sparsam aufgetragen. Ein Überschuss an Trennmittel sollte vermieden bzw. beseitigt werden. Nach dem Auftrag ist eine Ablüftzeit von 5 bis 15 Min (Abhängig von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Luftbewegung) einzuhalten. Verarbeitungstemperatur: 5 °C bis 35 °C vorzugsweise 20 °C ± 5 °C. HINWEIS: In manchen Fällen kann MasterFinish RL 201 Beschichtungen und Gummi anlösen. Der Kontakt mit Kupfer und galvanisierten Teilen sollte vermieden werden.

Hinweise

Die Eignung für Gummimaterialien, Lacke und Schaumstoffe wie z.B. Styropor ist im Vorfeld zu überprüfen. Bei sachgemäßem dünnem Auftrag wird die Haftung von Nachfolgebeschichtungen (z.B. Putze, Anstriche) nicht beeinträchtigt.

Lagerbedingungen

MasterFinish RL 201 muss vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt gelagert werden und ist in ungeöffneten Originalgebinden mindestens 9 Monate lagerfähig. Wird dieser Zeitraum überschritten, sollten die noch vorhandenen Restmengen unbedingt gut aufgerührt werden. Eine dauerhafte Lagerung bei warmen Temperaturen sollte vermieden werden. Bei über 30 °C ist die Haltbarkeit über den angegebenen Zeitraum nicht gewährleistet. Um die Verdunstung des enthaltenen Wassers möglichst gering zu halten und eine Verunreinigung der Emulsion durch Staub zu vermeiden, sollten die Verschraubungen der Entnahmegebinde lose aufgedreht, aber nicht abgenommen werden.

Lieferung

Lieferbar im 1.000 L Container, 200 L Fass oder 20 L Kanister.

Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Ernst-Thälmann-Straße 9, 39443 Staßfurt,Germany
Telefon: +49 (0) 39266 / 9418-0, Telefax: +49 (0) 39266 / 9418-51, www.master-builders-solutions.com

MasterFinish RL 201

Biologisch leicht abbaubare Trennmittelemulsion (OECD 301)auf Basis von Esteröl

Produktdaten	
Rohstoffbasis	Öl-Wasser-Emulsion mit Esterölen auf Basis nachwachsender Rohstoffe
Aussehen und Farbe	weiße milchige Flüssigkeit
Dichte (bei 20 °C)	0,97 ± 0,02 g/cm³
pH-Wert (bei 20 °C)	9,8± 0,5

Ausgabe MBS-5 vom 28.08.2026, CB

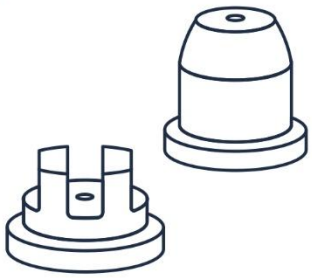
Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

Leitfaden für die manuelle Anwendung von Formtrennmitteln

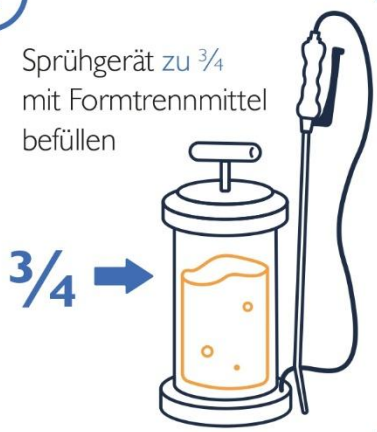
1



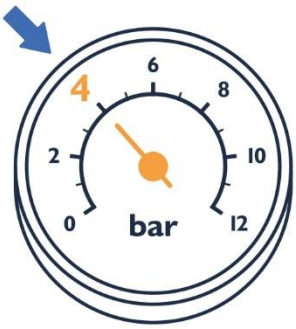
Verwenden Sie die richtige Düse

2

Sprühgerät zu ¾ mit Formtrennmittel befüllen



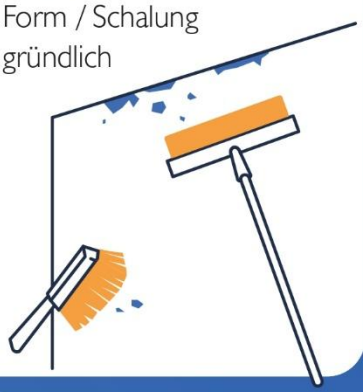
3



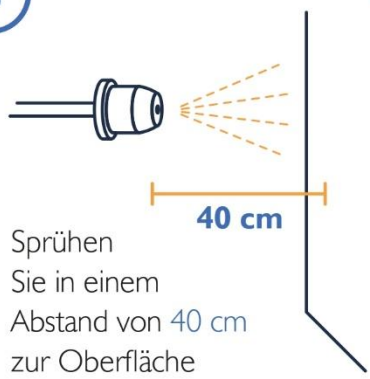
Druck auf min. 4 Bar halten

4

Reinigen Sie Ihre Form / Schalung gründlich



5



Sprühen Sie in einem Abstand von 40 cm zur Oberfläche der Form / Schalung

6

Sprühen Sie nicht wahllos



7

Sprühen Sie in strukturierten Mustern, um die gesamte Oberfläche zu bedecken



8

Ergebnis: Keine Pfützen und Tropfen mehr



9

Vorteil: Gleichmäßige Schicht

