

MasterFiber 402

Fibres polyvinyle alcool (PVA) pour bétons à très hautes performances

Description

MasterFiber 402 est une fibre polyvinyle alcool qui a été développée pour apporter un renforcement structurel des bétons à très hautes performances. Sous sollicitation en traction, elle offre une excellente reprise d'efforts après rupture de la matrice béton.

Elle permet ainsi au béton un comportement ductile ce qui laisse la possibilité d'optimiser la section des produits finis.

Domaines d'application

MasterFiber 402 est recommandée pour les applications suivantes :

- Mobiliers urbains ;
- Panneaux de clôtures ;
- Caniveaux ;
- Bétons architectoniques ;
- Bétons décoratifs.

Propriétés

Les hautes performances du béton sous sollicitation en traction avec MasterFiber 402 sont liées :

- Au haut module d'élasticité de la fibre ;
- A la liaison très forte entre la surface de la fibre et la matrice cimentaire.

La formulation du béton à très hautes performances avec MasterFiber 402 permet :

- D'optimiser la section de l'élément coulé et donc un allègement du produit fini ;
- D'augmenter la durabilité du béton, liée à la formulation spécifique du béton à très hautes performances et à la haute résistance de la fibre en environnement agressif (milieu alcalin) ;
- D'augmenter très significativement la résistance aux chocs du béton.

Mode d'emploi

MasterFiber 402 doit être introduite en fin de malaxage après l'eau et les adjuvants. Un malaxage minimum de 2 minutes est nécessaire pour assurer une bonne dispersion de la fibre dans le béton.

Dosage

Selon les performances recherchées, le dosage de MasterFiber 402 peut varier de 2 à 45 kg/m³.

Conditionnement

Le MasterFiber 402 est disponible dans le conditionnement en sac papier kraft de 10 kg.

Durée de vie

Le MasterFiber 402 est un produit non-périssable.

Stockage

Le MasterFiber 402 doit être conservé à l'abri de l'humidité.

Remarque

Pour plus d'informations, contactez votre Agent local Master Builders Solutions France.

MasterFiber 402

Fibres polyvinyle alcool (PVA) pour bétons à très hautes performances

Caractéristiques

Nature	Polyvinyle alcool
Forme	Monofilament
Diamètre équivalent	0,20 mm
Longueur	12 mm
Ratio longueur / diamètre	60
Résistance à la traction	750 MPa
Module d'élasticité	7,1 GPa
Densité	1,3
Transport	Non classé

MasterFiber 402

Fibres polyvinyle alcool (PVA) pour bétons à très hautes performances

Informations légales

Master Builders Solutions France S.A.S. a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec nos Ingénieurs Technico-Commerciaux Master Builders Solutions France S.A.S.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contactez-nous pour tout besoin de FDS.

Master Builders Solutions France S.A.S.

10 Rue des Cévennes, 91090 Lisses

Tél. : 01 69 47 50 00 - Fax : 01 60 86 06 32

<https://www.master-builders-solutions.com/>