

# MasterCast 700

Nouvelle génération d'adjuvants destinés aux bétons secs préfabriqués

## Description

Le MasterCast 700 est un adjuvant liquide prêt à l'emploi, spécialement conçu pour les bétons préfabriqués pressés à démoulage immédiat et à cure prolongée (auto-étuvage).

## L'innovation MasterCast

Le MasterCast 700 est un adjuvant multifonction basé sur de nouveaux principes actifs permettant d'accélérer le développement des résistances mécaniques, d'améliorer la tolérance du béton au mouillage et de réduire les temps de cycle de fabrication.

Grâce à son action spécifique sur les grains de ciment, le MasterCast 700 exploite entièrement le potentiel d'hydratation du ciment, il en résulte des résistances mécaniques plus élevées et des temps d'étuvage réduits.

## 4 VALUE

Le MasterCast 700 est un des composants clé du concept 4 VALUE.

Le concept 4 VALUE permet d'obtenir des produits en béton de haute qualité, en agissant sur toutes les étapes du procédé de fabrication.

4 VALUE prend en considération les 4 éléments essentiels pour les industriels :

- Economie
- Performance
- Esthétique
- Durabilité

## Domaines d'application

Le MasterCast 700 est particulièrement destiné aux bétons préfabriqués de consistance "terre humide", à démoulage immédiat tels que :

- Pavés
- Bordures
- Éléments décoratifs en béton
- Dalles pressées

- Tuyaux
- Blocs

## Propriétés

Le MasterCast 700 offre les avantages suivants pour l'industriel de la préfabrication légère :

- Augmentation des performances mécaniques à jeune âge
- Amélioration de la tolérance au mouillage et par conséquent augmentation possible des rapports E/C sans déformation des produits
- Amélioration du remplissage des moules et meilleure cohésion des mélanges
- Diminution des temps de cycle de fabrication entraînant une augmentation de la productivité
- Réduction du temps d'étuvage
- Optimisation des formules bétons et des dosages en ciment

## Mode d'emploi

Le MasterCast 700 est un adjuvant liquide prêt à l'emploi. Il doit être incorporé séparément dans le béton, après tous les autres adjuvants. L'effet optimal est obtenu par incorporation du MasterCast 700 dans le béton en différé, c'est à dire après l'addition de 80% d'eau de gâchage dans le malaxeur.

Ajuster ensuite la quantité d'eau en fonction de la consistance désirée.

## Normalisation

Le MasterCast 700 relève de la norme EN 934-2 en tant que plastifiant réducteur d'eau.

## Dosage

### Plage d'utilisation

0,2 à 1,5% du poids du ciment, soit 0,16 à 1,2 L. pour 100 kg de ciment.

# MasterCast 700

Nouvelle génération d'adjuvants destinés aux bétons secs préfabriqués

## Compatibilité

Le MasterCast 700 n'est pas compatible avec les superplastifiants MasterRheobuild et MasterGlenium.

## Conditionnement

Le MasterCast 700 est disponible dans les conditionnements suivants : Bidon de 10 L, Fût de 208 L, Container de 1000 L et vrac.

## Durée de vie

Le MasterCast 700 a une durée de vie de 12 mois, à compter de la date de fabrication.

## Stockage

Le MasterCast 700 doit être stocké à une température supérieure à + 5° C dans son emballage d'origine.

## Précautions d'emploi

Eviter tout contact avec la peau et les yeux, en utilisant l'Équipement de Protection Individuel nécessaire (combinaison, gants et des lunettes de protection).

En cas de contact avec la peau, laver soigneusement à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, utiliser un rince-œil rempli d'une solution d'acide borique et consulter un médecin. L'élimination du produit et de son emballage doit être effectuée en accord avec la législation en vigueur et elle est de la responsabilité de l'utilisateur final du produit.

Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et sécurité, les règlements de transports et les traitements des déchets, se reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

# MasterCast 700

Nouvelle génération d'adjuvants destinés aux bétons secs préfabriqués

## Caractéristiques

Aspect	Liquide
Couleur	Jaunâtre à rose
Masse volumique à 20°C	1,23 ± 0,03 g/cm <sup>3</sup>
Teneur en chlorure	< 0,1 %
Extrait sec	41 ± 2 %
Na <sub>2</sub> O eq	≤ 3 %
pH	7,0 ± 1,5
Valeur GWP applicable selon les DEP EFCA ([A1] - [A3])*	0,689 kgeqCO <sub>2</sub> /kg
Étiquetage	

\*Valeur utilisable uniquement dans les pays membres de l'EFCA (dont la France).

# MasterCast 700

Nouvelle génération d'adjuvants destinés aux bétons secs préfabriqués

## Informations légales

Master Builders Solutions France S.A.S. a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec nos Ingénieurs Technico-Commerciaux Master Builders Solutions France S.A.S.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contactez-nous pour tout besoin de FDS.

### Master Builders Solutions France S.A.S.

10 Rue des Cévennes, 91090 Lisses

Tél. : 01 69 47 50 00 - Fax : 01 60 86 06 32

<https://www.master-builders-solutions.com/>