

MasterCoat ER 372N

Revestimento epóxi autonivelante de elevada resistência química e mecânica, sem solventes e de muito baixas emissões, para a realização de pavimentos.



Descrição do produto

MasterCoat ER 372N é um revestimento epóxi bicomponente, autonivelante, pigmentado, sem solventes, 100% sólidos, para o revestimento de pavimentos, com elevada resistência química e mecânica.

Campo de aplicação

MasterCoat ER 372N aplica-se sobre betão e argamassa como revestimento autonivelante e é adequado para uso industrial com desgastes médios e elevados.

MasterCoat ER 372N pode misturar-se com agregado silicioso seco, tipo MasterCoat FIL I, até uma relação de 1:0,8 em peso, dependendo da temperatura e da espessura de aplicação necessária na obra.

MasterCoat ER 372N pode utilizar-se em sistemas autonivelantes e multicamadas.

Consultar o Departamento Técnico acerca de qualquer aplicação não prevista nesta relação.

Propriedades

- Aplicação como camada base em sistemas autonivelantes e como revestimento em sistemas multicamada.
- Apresenta excelentes resistências mecânicas e à abrasão.

- Muito resistente à utilização industrial com desgastes médios a elevados.
- Impermeável à água e ao vapor de água.
- Muito resistente à água, água do mar e água residual, bem como a diferentes alcalis, ácidos diluídos, salmoura, óleos minerais, lubrificantes e combustíveis.
- Emissões muito baixas.
- Não contém solventes.
- Fácil de aplicar.
- Fácil de limpar e manter.

Preparação do suporte

(a) Suporte: MasterCoat ER 372N deve aplicar-se sobre um suporte adequadamente preparado e com primário.

O suporte deve ser capaz de suportar as cargas previstas e estar isento de partículas soltas e friáveis, bem como de substâncias que impeçam a aderência, tais como óleos, gorduras, marcas de borracha, restos de outros tratamentos ou outros contaminantes.

A textura superficial deve ser de poro aberto, pelo que é necessário realizar, no início destes trabalhos, um tratamento de fresagem, jateamento ou desbaste. Não é aconselhável preparar o suporte através de lixagem.

Depois da preparação do suporte, a resistência à tração do suporte deve ser superior a 1,5 MPa e o teor de humidade residual do suporte deve ser inferior a 4% (em condições normais, equivalente a um betão a 28 dias).

(b) Primário: o objetivo do primário é penetrar nos poros do betão, vedando-os e promovendo a adequada aderência ao suporte, bem como evitar o aparecimento de bolhas de ar no revestimento posterior de MasterCoat ER 372N.

Respeitar o tempo de espera entre o primário e MasterCoat ER 372N (ver Fichas Técnicas).

Existem diferentes tipos de primários de acordo com o tipo e as condições do suporte. O primário habitual para MasterCoat ER 372N sobre betão/argamassa é MasterCoat PRI 622N. E para intervenções rápidas, recomenda-se a utilização de secagem rápida, MasterCoat PRI 622N FAST.

MasterCoat ER 372N

Revestimento epóxi autonivelante de elevada resistência química e mecânica, sem solventes e de muito baixas emissões, para a realização de pavimentos.

Em casos de suportes com elevada humidade residual (sem água encharcada), bem como em soleiras com risco de humidade ascendente, recomenda-se a aplicação do primário especial para suportes húmidos MasterCoat PRI 385N.

A temperatura do suporte deve ser de, pelo menos, 3 °C acima da do ponto de condensação. Os correspondentes sistemas de impermeabilização e barreira de vapor do suporte devem estar corretamente instalados e devem manter a sua função ao longo do tempo. Não aplicar MasterCoat ER 372N sobre suportes de betão que apresentem exsudação ou onde possam ocorrer subpressões por água ou por vapor de água.

Relativamente ao procedimento, devem seguir-se as respetivas diretrizes para a aplicação de resinas reativas sobre suportes.

Para suportes diferentes de betão – argamassas cimentícias, consultar previamente o Departamento Técnico.

Modo de utilização

MasterCoat ER 372N fornece-se em embalagens pré-dosificadas com a relação de mistura exata e prontas a utilizar. Em nenhum caso são recomendáveis misturas parciais. Antes de efetuar a mistura, a temperatura de ambos os componentes deve estar entre 15 e 25 °C.

Verter totalmente a parte B na embalagem da parte A. Não misturar manualmente. Misturar com um berbequim equipado com um agitador a baixas rotações (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos. Passar várias vezes pelas laterais e o fundo da embalagem para assegurar uma mistura completa. Manter o agitador mergulhado na mistura para evitar a introdução de ar na mesma.

Se se adicionar agregado, tipo MasterCoat FIL I, este deve ser adicionado após a mistura dos dois componentes misturando até obter uma massa homogénea.

Depois da mistura, aplica-se MasterCoat ER 372N sobre o suporte previamente preparado, utilizando uma talocha dentada. O tamanho do dente deverá selecionar-se em função da espessura necessária em cada camada (não exceder o rácio máximo recomendado).

Para eliminar o ar ocluído, passar o rolo de picos 10 minutos depois de verter o produto.

Em selagens de sistemas multicamadas, aplica-se MasterCoat ER 372N com ancinho de borracha.

O tempo de secagem do material é influenciado pela temperatura ambiente, do material e do suporte. A baixas temperaturas, as reações químicas tornam-se mais lentas; o tempo de trabalhabilidade e o tempo aberto prolongam-se, bem como os tempos de secagem. As temperaturas altas aceleram as reações químicas, pelo que, consequentemente, os prazos reduzem. Para uma secagem completa, a temperatura durante a aplicação, bem como a temperatura do material e do suporte, não devem descer do limiar mínimo.

Depois da aplicação, o material deve ser protegido do contacto direto com água durante aprox. 24h (a 20 °C). Dentro deste período, o contacto com a água pode causar eflorescências e/ou pegajosidade superficial. Os carbamatos têm um efeito notável sobre o revestimento e devem eliminar-se caso apareçam.

Tixotropia: para a aplicação em paramentos verticais, recomenda-se misturar com aprox. 0,6% em peso de agente tixotropante. Para a realização de meias-canais e/ou espátula de paramentos verticais, recomenda-se misturar com aprox. 5-6% em peso de agente tixotropante. A percentagem exata dependerá do grau de tixotropia que se pretenda obter no revestimento a aplicar, bem como da própria viscosidade da resina a utilizar, da temperatura de aplicação e das técnicas utilizadas. Por isso, em cada aplicação específica, será necessário realizar um ensaio prévio na obra.

Consumo

Como camada base para sistemas autonivelantes sobre superfícies lisas: aprox. 1,5 kg/m²/mm dependendo do rácio de mistura (consumo total incluindo MasterCoat FIL I, com um rácio de mistura de 1 : 0,8).

Como revestimento em sistemas multicamadas: aprox. 0,6 kg/m² (aplicação com ancinho de borracha) dependendo do sistema e da rugosidade superficial.

Estes consumos são aproximados e dependem em grande medida da rugosidade e absorção do suporte. O consumo exato deve determinar-se para cada obra em particular, através de ensaios representativos *in situ*.

MasterCoat ER 372N

Revestimento epóxi autonivelante de elevada resistência química e mecânica, sem solventes e de muito baixas emissões, para a realização de pavimentos.

Apresentação

O MasterCoat ER 372N é fornecido em conjuntos de 18 kg.

- Parte A: 15 kg
- Parte B: 3 kg

Cores

O MasterCoat ER 372N está disponível nas seguintes cores padrão: RAL 3013, 6001, 7030 e 7040.

Também disponível em RAL 5015, 7001, 7004, 7032, 7035, 7037, 7042 e 7047.

Limpeza de ferramentas

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas cuidadosamente com solventes tipo isopropanol.

Armazenamento

Armazenar nas embalagens originais em local seco e a uma temperatura entre +15 e +25 °C. Proteger das geadas e não expor à ação direta do sol, vento, chuva, etc.

Ver a etiqueta na embalagem em relação ao tempo de conservação, de acordo com as condições acima mencionadas (18 meses).

Diretiva Europeia 2004/42/CE (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este produto está em conformidade com a Diretiva Europeia 2004/42/CE relativa à limitação das emissões de compostos orgânicos voláteis (COV) e não excede o limite máximo permitido em termos de COV (Fase 2, 2010). De acordo com a diretiva, o teor máximo permitido de COV para produtos da categoria IIA/j tipo sb é de 500 g/l. O teor de COV do MasterCoat ER 372N pronto para aplicação é inferior a 500 g/l.

Manuseamento e transporte

Para o manuseamento deste produto devem observar-se as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar nem beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e no fim do trabalho.

Pode consultar-se a informação específica de segurança no manuseamento e transporte deste produto na Ficha de Dados de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.

Deve ter-se em conta

- O MasterCoat ER 372N é um produto epóxi. Pode ser aplicado em exteriores, embora deva ter-se em conta que pode amarelecer devido ao efeito dos raios UV.
- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +10 °C nem superiores a +35 °C, ou em ambientes com humidade relativa >80% ou outras circunstâncias que possam provocar carbamatação.
- Não adicionar água, solvente nem outras substâncias que possam afetar as propriedades do material.
- Verificar a inocuidade dos produtos de limpeza a usar sobre o MasterCoat ER 372N.
- Após a sua aplicação, o MasterCoat ER 372N deve ser protegido do contacto direto com água, humidade ambiental elevada, etc., durante os primeiros 7 dias.
- A fase de homogeneização da Parte A na respetiva embalagem é muito importante para obter cores uniformes.

MasterCoat ER 372N

Revestimento epóxi autonivelante de elevada resistência química e mecânica, sem solventes e de muito baixas emissões, para a realização de pavimentos.

Dados Técnicos			
Relação de mistura		em peso	5 : 1
Densidade da mistura	a 23 °C	g/cm ³	1,5
Tempo de trabalhabilidade	a 23 °C	mín.	40
Tempo de secagem ao tato	a 23 °C	horas	6-8
Intervalo para reaplicação/pronto para o tráfego pedonal:	a 23 °C	horas	24
Totalmente seco/pronto para exposição química:	a 23 °C	dias	5
Temperatura de aplicação e do suporte		°C	Mín. 10 / Máx. 35
Humidade relativa máxima		%	80
Os tempos de endurecimento são medidos a 22 °C e 65% de H.R., à exceção de ensaios que marcam parâmetros diferentes. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Se se desejarem dados de controlo, podem solicitar-se as "Especificações de venda" do produto ao nosso Departamento Técnico.			

Dados técnicos do material seco	
Resistência à abrasão Taber:	Cs=0,05 (CS 10, 1 kg e 1000 ciclos)

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Camaxide, Portugal
encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt