MasterRoc MF 519

Aditivo de alto rendimiento, en base polímeros modificados, técnicamente muy robustos, para aumentar la consistencia de la pasta de relleno en minería (backfill).

Descripción

MasterRoc MF 519 es un aditivo listo para ser utilizado, líquido, exento de cloruros y de altas prestaciones, para mejorar el rendimiento de los trabajos de relleno de cámaras (backfill) haciendo que estas operaciones sean más uniformes y controladas, reduciendo la cantidad de agua para una consistencia dada, proporcionando así gran ahorro económico, para una resistencia a compresión determinada.

Usos recomendados

MasterRoc MF 519 está recomendado para la mayoría de los distintos tipos de pasta de relleno, donde es necesario mejorar las prestaciones de la misma a través de la mejora de la rheología y de la fluidez, además de requerírsele una uniformidad y estabilidad determinadas o deseadas.

Este aditivo puede mejorar la fluidez de las pasta de backfill obteniendo significativas ganancias en las resistencias a compresión, mediante la reducción del contenido de agua para una rheología determinada. Cuando se usa junto con otros aditivos cada uno de los aditivos debe dosificarse por separado.

Características y beneficios

- Mayor fluidez con superior rehología a las pastas sin aditivar.
- Reduce el contenido de agua para una consistencia determinada.
- Aumenta la resistencia a compresión y a flexión.
- Mayor ahorro económico en el diseño de mezclas para una rheología y resistencia determinadas.
- Transporte más sencillo de la pasta a través de la red retículas de tuberías de la mina.
- Reduce la segregación y mejora la durabilidad.
- Potencial reducción del contenido cemento.
- Efectivo con mezclas de pasta con gran contenido en finos.
- Reduce la presión de bombeo y la viscosidad de las mezclas de relleno.
- Potencial aumento del contenido de sólidos en las mezclas de relleno.

Aplicación

MasterRoc MF 519 puede adicionarse directamente al agua de la pasta o sobre la pasta completamente húmeda. No debe dosificarse directamente sobre el cemento seco junto con otros aditivos.

Resistencia a compresión

Las mezclas de material de relleno fabricadas con MasterRoc MF 519, generalmente desarrollan mayores resistencias mecánicas a compresión iniciales y finales, particularmente cuando se aumenta el contenido de sólidos en la pasta, que las mezclas de relleno sin aditivar, cuando el aditivo es usado dentro del rango recomendado y el las condiciones de trabajo normales y de curado comparables a las habituales.

Dosificación

La dosis recomendada de MasterRoc MF 519 es de 400 a 800 ml por tonelada de material de relleno húmedo. Para determinar la dosificación por m3 de material de relleno, simplemente multiplicar la dosis de aditivo utilizado para la tonelada en húmedo por la densidad del material de relleno en húmedo. Debido a la variación en la naturaleza de los componentes del material de relleno y a los posibles cambios que se producen durante las operaciones de relleno, otras dosificaciones distintas a las teóricas, se pueden requerir. En tal caso, contacte con el personal técnico de Master Builders Solutions España, S.L.U. o el técnico comercial de su zona.

Compatibilidad

MasterRoc MF 519 puede ser usado en combinación con cualquier otro aditivo de Master Builders Solutions España, S.L.U. Cuando se use en combinación con otros aditivos, se debe adicionar cada aditivo por separado en la mezcla de material de relleno.

Envasado

MasterRoc MF 519 se suministra a granel en cisternas.

MasterRoc MF 519

Aditivo de alto rendimiento, en base polímeros modificados, técnicamente muy robustos, para aumentar la consistencia de la pasta de relleno en minería (backfill).

Almacenamiento

La temperatura mínima de almacenamiento del MasterRoc MF 519 es de 1 °C. Si el producto se congelara, descongelar y una vez restablecido su estado líquido, agitar ligeramente mecánicamente. No utilizar aire comprimido para la agitación. Antes de la utilización de producto que se haya congelado sugerimos ponerse en contacto con su representante de Master Builders Solutions España, S.L.U.

Proteger de la acción directa del sol. Almacenar protegido de las heladas. Guardar en sus envases originales en un lugar fresco, seco y ventilado.

La temperatura de almacenamiento para MasterRoc MF 519 va desde 5 °C a 35 °C.

Antes de utilizar a escala industrial, hacer ensayos previos.

Si se almacena en los envases originales herméticos y en las condiciones antes mencionadas, el producto tiene una vida útil superior a 12 meses.

Precauciones de seguridad

MasterRoc MF 519 El contacto con la piel y los ojos deben ser evitados. Es esencial emplear gafas de seguridad y guantes de goma durante la manipulación. En caso de contacto con los ojos o la piel, lavar inmediatamente con agua abundante.

Para más información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS).

Propiedades	
Función principal:	Fluidificante de alto rendimiento.
Efecto secundario:	Retraso de fraguado prolongado por sobredosificación.
Estado:	Líquido marrón.
Densidad (20° C):	1,180 ± 0,03 g/cm^3
pH:	7,5 ± 1
Viscosidad Brookfield 20° C Sp00/100 rpm:	< 80 cps.
Contenido en cloruros:	≤ 0,1%
Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse las “Especificaciones de Venta” a nuestro Departamento Técnico	

MasterRoc MF 519

Aditivo de alto rendimiento, en base polímeros modificados, técnicamente muy robustos, para aumentar la consistencia de la pasta de relleno en minería (backfill).

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/es-es