

# MasterFiber®

**Umfassende Lösungen  
für faserverstärkten Beton**



# MasterFiber®: Mit der perfekten Faser zum Ziel – kostensparend, dauerhaft und nachhaltig.

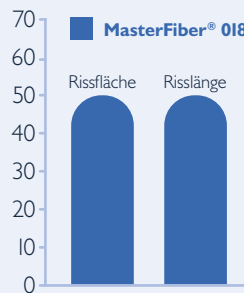
## Nicht strukturelle Fasern

### 1 MasterFiber® 006 Brandschutz für Beton, empfohlen für Stützen, Tunnel-Innenschalen und spezielle Bauteile

- Als Brandschutzfaser einsetzbar mit einer empfohlenen Dosierung von 2 kg/m<sup>3</sup>. Bei einem Brand schmelzen die Mikrofasern und hinterlassen Mikrokanäle im Beton. Diese Kanäle ermöglichen die Freisetzung von Wasserdampfdruck und verhindern bzw. reduzieren damit die Abplatzungen deutlich.



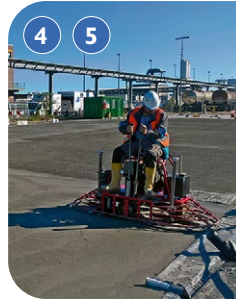
Abminderung [%]



### 2 MasterFiber® 018 Schwindrissbegrenzung für Beton und Mörtel, empfohlen für Industrieböden und Überzüge

- Das plastische Schwinden entsteht durch die verdunstungsbedingte Volumenveränderung des Frischbetons (Wasserverlust) nach dem Einbau, wenn das Gemisch noch plastisch ist und bislang noch keine Festigkeit erreicht hat. Wird dieses Schwinden behindert, kann es zur Rissbildung kommen.
- Das dreidimensionale MasterFiber®-Fasernetzwerk ist eine der effektivsten Methoden, um die Rissneigung beim plastischen Schwinden zu reduzieren (siehe Diagramm).

Übersicht	MasterFiber® 006	MasterFiber® 018	MasterFiber® 151 SPA	MasterFiber® 235 SPA	MasterFiber® 245 SPA	MasterFiber® 400	MasterFiber® 401	MasterFiber® 040
Empfohlener Dosierbereich [kg/m <sup>3</sup> ]	0.6–3.0	0.6–3.0	4–10	2.5–10.0	2.5–10.0	5–35	5–35	Beton: 0.5–5.0 UHFB: 15–45
Typ	Mikrofaser Klasse Ia	Mikrofaser Klasse Ia	Makrofaser Klasse II	Makrofaser Klasse II	Makrofaser Klasse II	Mikrofaser Klasse Ia	Mikrofaser Klasse Ia	Mikrofaser Klasse Ia
Polymer	PP	PP	PP	PP	PP	PVA	PVA	PVA
Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	1.30	1.30	1.30
Länge [mm]	6	18	50	30	48	18	12	ca. 8
Äquivalenter Durchmesser [µm]	34	34	850	700	700	200	200	ca. 40
Schlankheitsverhältnis [-]	176	529	59	43	69	90	60	ca. 200
E-Modul (Sekante) [GPa]	–	–	4.0	6.0	6.0	7.1	8.5	–
E-Modul (Young) [GPa]	–	–	≥ 4.7	≥ 8.0	≥ 8.0	≥ 27.0	≥ 27.0	ca. 41.0
Zugfestigkeit [MPa]	–	–	490	500	500	750	800	ca. 1600
Schmelzpunkt T <sub>s</sub> [°C]	150–170	150–170	150–170	150–170	150–170	200–230	200–230	200–230
Einfluss auf die Konsistenz von Beton (Vébé ohne/mit)	0.6 kg/m <sup>3</sup> : 8s/8s	0.6 kg/m <sup>3</sup> : 8s/13s	4.0 kg/m <sup>3</sup> : 6s/8s	5.0 kg/m <sup>3</sup> : 9s/14s	4.0 kg/m <sup>3</sup> : 6s/6s	32.5 kg/m <sup>3</sup> : 3s/15s	32.5 kg/m <sup>3</sup> : 3s/17s	–
Dosierung um die geforderte residuelle Biegezugfestigkeit zu erreichen	–	–	4.0 kg/m <sup>3</sup>	5.0 kg/m <sup>3</sup>	4.0 kg/m <sup>3</sup>	32.5 kg/m <sup>3</sup>	32.5 kg/m <sup>3</sup>	–



## Strukturelle Fasern

### 3 MasterFiber® 151 SPA Für Trocken- und Nassspritzbeton

- Diese Fasern verbessern das Arbeitsvermögen und reduzieren den Rückprall bei Spritzbetonanwendungen. Eine Dosierung von 6 kg/m<sup>3</sup> entspricht ca. 35 kg/m<sup>3</sup> an Stahlfasern.

### 4 MasterFiber® 235 SPA Armierungersatz, empfohlen für Industrieböden und Bodenplatten

- Im frischen Betonzustand reduzieren diese Fasern die Rissbildung infolge von Trocknungsschwinden und Temperaturgradienten.
- Im Festbeton verbessern sie die Duktilität, erhöhen die Nachrissbiegezugfestigkeit und die Schlagzähigkeit von Beton.
- Alternative zu sekundärer Mattenbewehrung.

### 5 MasterFiber® 245 SPA Armierungersatz, empfohlen für Fertigteilelemente und UHPC

- Die Duktilität von Betonbauteilen wird durch die Verwendung dieser Fasern verbessert. Darüber hinaus werden auch die Nachrissbiegezugfestigkeit und die Schlagzähigkeit von Beton erhöht.
- Sie können die Stahlbewehrung vollständig oder teilweise ersetzen.

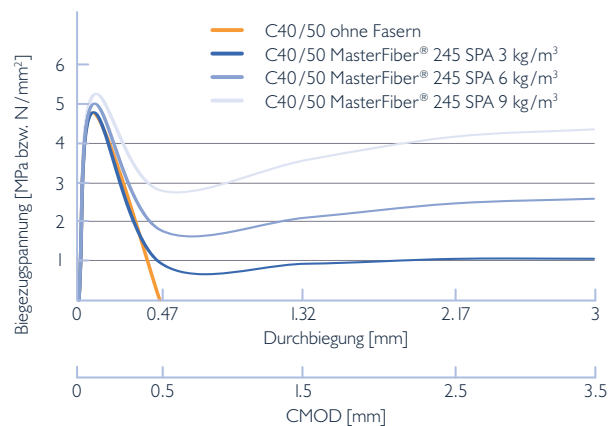
### 6 MasterFiber® 400, 401 & 040 Polymerfaserbewehrter HPC und UHPC, empfohlen für schlanke und hochwertige Fertigteile

- Im frischen Betonzustand reduzieren diese Fasern die Rissbildung infolge von Trocknungsschwinden und Temperaturgradienten.
- Im Festbeton verbessern sie die Duktilität, erhöhen die Nachrissbiegezugfestigkeit und die Schlagzähigkeit von feinkörnigen Betonen.
- Ermöglicht verformungserhärtende, zementgebundene Kompositbaustoffe bei Dosierungen ab ca. 20 kg/m<sup>3</sup>.

Ohne Armierung oder Fasern wird ein Beton unmittelbar nach Überschreiten der Biegezugfestigkeit reißen und durchbrechen bzw. versagen (orange Kurve im untenstehenden Diagramm).

Faserbeton ist ein Verbundwerkstoff aus Betonmatrix und Fasern. Die strukturellen Fasern wirken erst wenn der Beton gerissen ist. Mit den MasterFiber® Makrofaseren werden die Spannungen verteilt bzw. die Zugkräfte zwischen den Rissfugen übertragen (blaue Kurven im untenstehenden Diagramm) und die Duktilität des Betons wird signifikant erhöht.

#### SN EN 14651 – Residuelle Biegezugfestigkeit



#### Vorteile gegen Stahlarmierung/-fasern:

- Gute Chemikalienbeständigkeit (Säure- und Alkalibeständigkeit)
- Keine Rostfleckenbildung
- Einfachere Verarbeitung
- Geringer Verschleiß der Misch- und Förderanlagen



# Master Builders Solutions® für die Baubranche

## MasterAir®

Luftporenbildende Zusatzmittel (LP) für frost- und frostaussalzbeständige Betone

## MasterCast®

Produkte für die Betonwarenindustrie

## MasterCem®

Produkte für Zementhersteller

## MasterCO<sub>2</sub>re®

Produkte für CO<sub>2</sub>-optimierten Beton

## MasterEase®

Fliessmittel für Beton mit niedriger Viskosität

## MasterFinish®

Trennmittel und Mischerschutz

## MasterFiber®

Polymerfasern für Beton

## MasterGlenium®

Fliessmittel für Beton

## MasterKure®

Produkte für die Nachbehandlung von Betonoberflächen

## MasterLife®

Produkte zur Verbesserung der Dauerhaftigkeit

## MasterMatrix®

Produkte für die Steuerung der Rheologie

## MasterPel®

Produkte zur Hydrophobierung, Reduzierung von Ausblühungen und Oberflächenschutz

## MasterPolyheed®

Fliessmittel mit moderater Wasserreduktion

## MasterPozzolith®

Fliessmittel mit geringer Wasserreduktion

## MasterRheobuild®

Fliessmittel für traditionelle Anwendungen

## MasterRoc®

Produkte für den Untertagebau

## MasterSet®

Produkte für die Steuerung der Abbindezeit von Beton

## MasterSphere®

Produkte die Herstellung von robustem Luftporenbeton für garantierten Frost- und Frostaumittel-Widerstand

## MasterSuna®

Produkte für Beton mit tonhaltigen Sanden oder rezyklierter Gesteinskörnung

## MasterSure®

Produkte für hervorragenden Erhalt der Konsistenz

## Master X-Seed®

Innovative Erhärtungsbeschleuniger (HBE) für Beton

Nutzen Sie die MasterCO<sub>2</sub>re®-Technologie:  
Das intelligente Clustersystem für die  
Herstellung von klinkerreduziertem Beton.

[info.master-builders-solutions.com/de/masterco2re](http://info.master-builders-solutions.com/de/masterco2re)



## Master Builders Solutions Schweiz AG

Schachen, 5113 Holderbank  
T +41 58 958 22 44  
[info-as.ch@masterbuilders.com](mailto:info-as.ch@masterbuilders.com)  
[www.master-builders-solutions.ch](http://www.master-builders-solutions.ch)

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten basieren auf dem aktuellen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Sie stellen aufgrund der zahlreichen Faktoren, die die Bearbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, nicht die vertraglich zugesicherte Produktqualität dar und befreien den Bearbeiter nicht von eigenständig auszuführenden Recherchen und Prüfungen. Die vereinbarte Produktqualität zum Zeitpunkt des Gefahrenübergangs wird einzig im aufgestellten Spezifikationsdatenblatt aufgeführt. Alle Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Verhältnisse und Gewichte o. ä. können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es obliegt der Verantwortung des Abnehmers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und gesetzlichen Bestimmungen befolgt werden (03/2026).

® eingetragene Marke von Master Builders Solutions® in vielen Ländern der Welt

