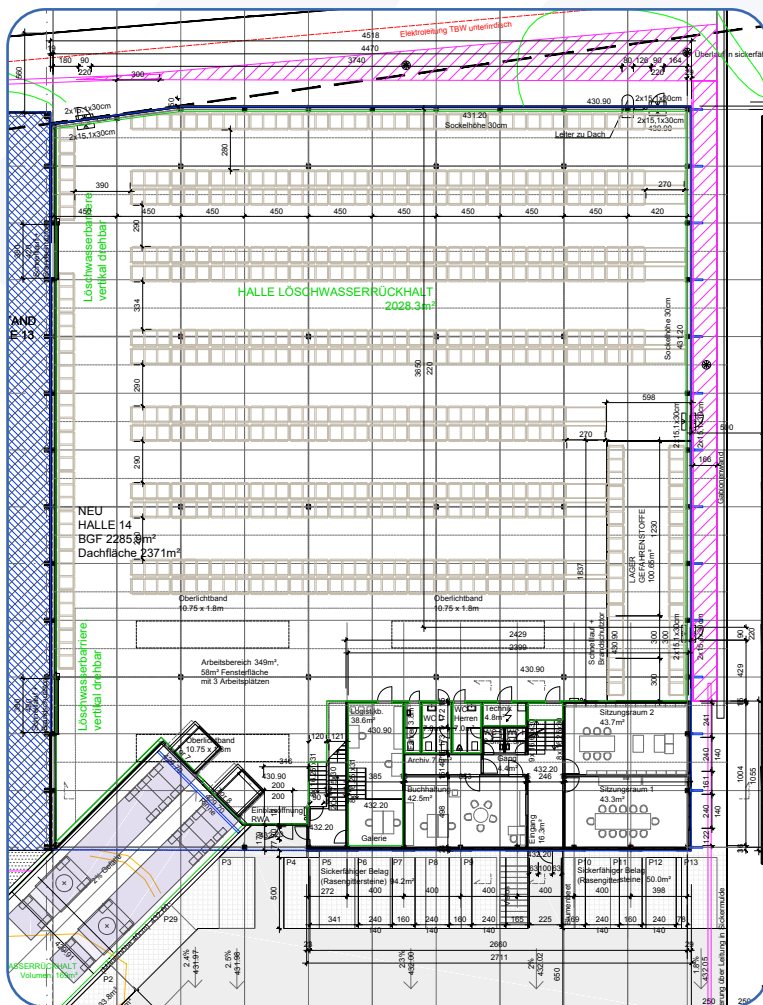


MasterFiber® 235 SPA

MasterGlenium® SKY 630MONO

**Neubau Halle 14 – Spirig AG,
Weinfelden**





Beschreibung des Projekts

Im Bereich von Blumen und Pflanzen sowie der Raumbeduftung überzeugt die Firma Spirig AG aus Weinfelden seit über 45 Jahren mit Innovation und konzeptionellen Lösungen. Die Blumenstrüsse und Arrangements werden mit viel Freude und Kreativität von Hand in der hauseigenen Produktion hergestellt. Die Partnerfirma E.C. Fischer AG ist ein Grosshandelsunternehmen in der Floristik- und Dekorationsbranche und beliefert B2B-Kunden aus der Grünen Branche sowie Dekorateur, Hotels, Restaurants, Boutiquen und Grossabnehmer. Zur Deckung des gestiegenen Bedarfs entschied man sich, neben den bestehenden Produktions- und Speditionshallen eine neue Halle zu errichten.

Ausgangslage, Aufgabenstellung

Aufgrund der erfolgreichen Verwendung von Faserbeton bei früheren Bauvorhaben der Spirig AG plante man, dieses Material auch bei diesem Projekt einzusetzen. Der Bauunternehmer stellte uns in Absprache mit dem Bauherrn eine Anfrage, um den erforderlichen Fasergehalt anhand der zu erwartenden Belastungen und der zusätzlichen Integration einer Bodenheizung zu berechnen.

Lösungsvorschlag

Master Builders Solutions® berechnete einen Fasergehalt von 3 kg/m^3 bei einer Betonstärke der Bodenplatte von 20 cm , da die in der Halle installierten Regale eine Flächenlast von 40 kN/m^2 aufwiesen. Es war geplant, die MasterFiber® 235 SPA zu verwenden – eine 30 mm lange Makrofaser aus extrudiertem Polypropylen. Dabei sollte die Feldgrösse $9 \times 9 \text{ m}$ nicht überschreiten.

Vorgehensweise

Die Bodenplatte wurde monolithisch hergestellt. Der Monobeton wurde mittels Betonpumpe eingebaut. Die Bodenplatte wurde in vier Etappen betoniert. An den geplanten Fugenschnitten wurden Querkraftdorne eingelegt. Die Nachbehandlung der Bodenplatte erfolgte durch das Abdecken mit Plastikfolie. Die Fugen wurden grösstenteils so angeordnet, dass sie mit den Stützen übereinstimmten. Jeweils am darauffolgenden Tag nach dem Betonieren wurden die Fugenschnitte ein Drittel tief ausgeführt und später nicht mit Fugenmasse verfüllt.



Das Ergebnis

Die Oberfläche der monolithisch hergestellten Betonplatte entsprach qualitativ den Erwartungen des Bauherrn, sodass die Betonoberfläche roh belassen werden konnte. Es wurde weder ein Farbanstrich noch eine Beschichtung oder Versiegelung aufgebracht. Nach inzwischen einem Jahr Nutzung der Halle waren keine nennenswerten Risse festzustellen.

Kundenvorteil

- Unterstützung bei der Optimierung des Betons
- Unterstützung der Planung (Berechnung Faserdosierung)
- Wirtschaftliche Alternative zu konventioneller Stahlbewehrung
- Effiziente Zusammenarbeit mit Betonhersteller und Endkunde
- Zuverlässiger und pünktlicher Lieferservice

Master Builders Solutions® – ein Plus für Ihr Projekt

- Optimale Kombination der Produkte
- Fach- und regionenübergreifende Zusammenarbeit
- Einsatz innovativer und wirtschaftlicher Technologien

Angaben Betonzusammensetzung

Betonsorte:	B204
Druckfestigkeitsklasse:	C25/30
Expositionsklasse (CH):	XC3
Konsistenz:	F4

Grösstkorn:	$D_{\max}$ 32 mm
w/z:	0.60
Zement:	CEM II/B-M (T-LL) 42.5 N
Polymerfasern:	MasterFiber® 235 SPA
Fliessmittel:	MasterGlenium® SKY 630MONO

Projektpartner

Bauherrschaft

Spirig AG, 8570 Weinfelden

Generalplaner

Van Dorssen & Frensch B.V., 2641 KW Pijnacker NL

Architekt

Werner Keller Architekturbüro AG, 8570 Weinfelden

KELLER

Bauingenieur

bhateam ingenieure ag, 8500 Frauenfeld

bhateam

Bauunternehmer

Tschanen AG, 8555 Müllheim



Betonlieferant

Holcim Kies & Beton AG, 8575 Bürglen

HOLCIM

Pumbetonarbeiten

Betonpumpen AG, 8108 Dällikon

BETONPUMPEN AG

Monobetonarbeiten

Schlatter & Jenny GmbH, 8231 Hemmental

Bildnachweis

- Master Builders Solutions Schweiz AG
- Planausschnitt: Werner Keller Architekturbüro AG

Master Builders Solutions Schweiz AG

Schachen, 5113 Holderbank
T +41 58 958 22 44
info-as.ch@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.ch

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten basieren auf dem aktuellen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Sie stellen aufgrund der zahlreichen Faktoren, die die Bearbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, nicht die vertraglich zugesicherte Produktqualität dar und befreien den Bearbeiter nicht von eigenständig auszuführenden Recherchen und Prüfungen. Die vereinbarte Produktqualität zum Zeitpunkt des Gefahrenübergangs wird einzig im aufgestellten Spezifikationsdatenblatt aufgeführt. Alle Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Verhältnisse und Gewichte o. ä. können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es obliegt der Verantwortung des Abnehmers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und gesetzlichen Bestimmungen befolgt werden (09/2025).

® eingetragene Marke von Master Builders Solutions® in vielen Ländern der Welt

