

Master X-Seed 300 NEXT[®]

Neueste Generation der Kristallisationskeim basierten Beschleunigertechnologie – die zweite Generation der CSM Seeding Technologie

Anwendungsgebiet

Master X-Seed 300 NEXT ist für alle Betonarten geeignet, insbesondere für Betonfertigteile, bei denen eine hohe Frühfestigkeit ein entscheidender Erfolgsfaktor für die Produktion ist. Das Produkt stellt zudem eine leistungsfähige Alternative zu Wärme- und Dampfhärtungsverfahren dar. Durch die gezielte Förderung der Hydratation unterstützt Master X-Seed 300 NEXT insbesondere den Einsatz von Bindemitteln mit reduziertem Klinkergehalt und trägt somit zu nachhaltigeren Betonrezepturen bei. Das Zusatzmittel darf für Beton und Stahlbeton nach DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2, jedoch nicht für Spannbeton verwendet werden. Die Zulassung für Spannbeton befindet sich in Vorbereitung.

Prüfung / Zertifikate

Erhärtungsbeschleuniger für Beton nach DIN EN 934-2:T 7

Wirkung

Master X-Seed 300 NEXT repräsentiert die neueste Generation der Kristallisationskeim basierten Beschleunigertechnologie. Basierend auf der einzigartigen "Seeding-Technologie" wird das Wachstum der für die Frühfestigkeitsentwicklung essentiellen Calcium-Silikat-Hydrat Kristalle stark beschleunigt, wodurch das Produkt Transportbetonherstellern und Herstellern von Betonfertigteilen eine deutliche Steigerung der Frühfestigkeit im Bereich von 6 - 12 Stunden in unterschiedlichsten Betonrezepturen sowie unter verschiedensten Produktions- und Umgebungsbedingungen ermöglicht. Master X-Seed 300 NEXT kann als eigenständige Lösung oder in Kombination mit Fließmitteln der neuesten Generation eingesetzt werden. Durch die wesentlich größere aktive Oberfläche, und die speziell für diese Technologie entwickelten Polymeren wird dafür gesorgt, dass die Kristallisationskeime gleichmäßig verteilt bleiben und optimal innerhalb der Betonmischung homogenisiert werden können. Diese kontrollierte Verteilung gewährleistet das ideale Gleichgewicht zwischen Stabilität und Reaktivität. Dies ermöglicht eine schnellere Frühfestigkeitsentwicklung und erhöht die Effizienz für Transportbetonhersteller als auch im Fertigteilsegment.

Eigenschaften und Vorteile:

Master X-Seed 300 NEXT bietet folgende wesentliche Vorteile: schnellere Entwicklung der Frühfestigkeit; verkürzte Ausschalzeiten; höhere Produktivität; reduzierter Energiebedarf durch geringeren Einsatz von Wärme- und Dampfhärtung; Möglichkeit zur Zementreduzierung und/oder Verwendung niedrigerer Zementfestigkeitsklassen; Optimierung des Bindemittelsystems durch erhöhten Einsatz von Zusatzstoffen wie Kalksteinmehl, Flugasche und Hüttensand; zuverlässige und reproduzierbare Ergebnisse auch unter wechselnden Produktionsbedingungen

Kompatibilität

Master X-Seed 300 NEXT ist mit allen Kerntechnologien von Master Builders Solutions kompatibel: Fließmittel der Produktreihen MasterGlenium, MasterEase, MasterSure und MasterCO₂re für eine hohe Verflüssigungswirkung. In Anwendungen, bei denen eine besonders hohe Frühfestigkeitsentwicklung gefordert ist, wird empfohlen, Master X-Seed 300 NEXT in Kombination mit MasterCO₂re HES 30 einzusetzen.

Dosierung

Empfohlener Dosierbereich für Stahlbeton: 0,5 – 5,0 M.-% vom Zementgewicht. Die im Einzelfall erforderliche Zugabemenge richtet sich nach den geforderten Betoneigenschaften und ist in einer Erstprüfung festzulegen.

Verarbeitung

Das Zusatzmittel sollte der Betonmischung mit dem Anmachwasser, vorzugsweise mit dem letzten Drittel, zugegeben werden. Die Mischzeit muss eine gute Verteilung im Beton sicherstellen. Beim Einsatz von Verzögerern kann es u.U. zu Unverträglichkeiten kommen. Ein direkter Kontakt der Wirkstoffgruppen Beschleuniger / Verzögerer im Dosierprozess oder während der Lagerung ist zu vermeiden. Die Kombination mit Betonverflüssigern und Fließmitteln auf Basis von Naphthalinsulfonat und Melaminsulfonat sowie deren Abmischungen ist nicht zu empfehlen. Um die Wirksamkeit des Produktes zu gewährleisten, wird eine Betontemperatur von 5 - 30 °C empfohlen.

Master X-Seed 300 NEXT[®]

Neueste Generation der Kristallisationskeim basierten Beschleunigertechnologie – die zweite Generation der CSM Seeding Technologie

Lagerbedingungen

Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (verschlossen, 20 °C) beträgt die Mindesthaltbarkeit 1 Jahr. Es sind die gesetzlichen Vorgaben zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen chemischer Produkte zu beachten. Es wird

empfohlen, die Vorratsbehälter regelmäßig zu kontrollieren und bei Bedarf zu reinigen.

Lieferung

Tankwagen, Container I. 150 kg, Fässer 210 kg, Kanister 20 kg

Hinweise

Bei sachgemäßer Verwendung sind keine Nachteile bekannt. Beim Umgang mit dem Produkt sind die allgemeinen Vorschriften für Arbeitsschutz und Hygiene einzuhalten. Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten.

Produkt-Daten Master X-Seed 300 NEXT [®]	
Rohstoffbasis	anorganische Salze, modifiziert; organische Verbindungen
Farbe und Lieferform	weiße bis gräuliche Flüssigkeit
Dichte (bei 20 °C)	I, II $\pm 0,02 \text{ g/cm}^3$
pH-Wert (at 20 °C)	10,8 $\pm 0,7$
maximaler Chloridgehalt	0,10 M%
maximaler Alkaligehalt	4,0 M%, als Na ₂ O-Äquivalent



EN 934-2:T7
092I -CPR-2009

Ausgabedatum: 03.07.2026

Kürzel: SD

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.