

MasterCoat® ER 372 AS

İki Bileşenli, Solventsiz, Self-Leveling, EN 1081 Standartları'na Uygun Anti-Statik Epoksi Kaplama

Tanımı

MasterCoat® ER 372 AS, solventsiz, dolgulu ve pigmentli, iki bileşenli, self-leveling ve anti-statik epoksi kaplama malzemesidir.

Kullanım Yerleri

MasterCoat® ER 372 AS, anti-statik zemin kaplaması gereksinimi duyulan iç mekânlarda kullanılacak kaplama malzemesidir. **MasterCoat® ER 372 AS**, beton ve çimento

esaslı yüzeylerde, **MasterCoat® PRI 687 W AS** (iletken astar) ile astarlanarak uygulanır. **MasterCoat® ER 372 AS**, orta – ağır endüstriyel trafige dayanıklıdır.

Özellikleri ve Faydaları

- İletken zemin kaplamasıdır.
- Mekanik dayanımı yüksektir ve anti-statik özellik gösterir.
- Aşınma dayanımlıdır.
- Kolay uygulanır.
- Bakımı ve temizliği kolaydır.

Teknik Özellikler

Renk	RAL Renklerinde
Yoğunluk (23°C)	Bileşen A 1,65 - 1,70 g/cm ³ Bileşen B 0,96 - 1,04 g/cm ³ Karışım 1,45 - 1,55 g/cm ³
Vizkozite (23°C)	Bileşen A 5200 - 6000 mPa.s Bileşen B 470 - 540 mPa.s Karışım 2000 - 2400 mPa.s
Kap Ömrü (23°C)	40 dakika
Tekrar Uygulama Yapılabilmesi / Trafığe Hazır Olma Süresi (20°C)	Min. 15 saat Maks. 2 gün
Tam Kürlenme / Kimyasal Temasa Hazır Olma Süresi (20°C)	5 gün
Alt Yüzey ve Ortam Sıcaklıkları (°C)	Min. 10 Maks. 30
İzin verilen Azami Bağıl Nem	% 75
Shore D Sertliği (7 günlük)	80
Taber Aşınma Dayanımı (23°C) (28 Günlük)	50 mg (*CS10, 1000gr, 1000U) 114 mg (*H-22, 1000gr, 1000U)
Özdirenç (EN 1081)	10 ⁴ -10 ⁶ Ohm
Basınç Dayanımı (TS EN 13982-2) (28 gün)	65 N/mm ²
Eğilme Dayanımı (TS EN 13982-2) (28 gün)	30 N/mm ²
Yapışma Dayanımı (EN 1542)	2,0 N/mm ² (1,5 min) (Beton kopması)

Yukarıda belirtilmiş olan özellikler bilgilendirme amaçlıdır ve teknik şartnameye temel olacak şekilde kullanılmamalıdır.

*H-22 Bu tekerlek kaba bir aşınma etkisi üretir. Kauçuk, linolyum, deri, derin havlı kumaşlar (otomobil zemin kaplamaları gibi) ve betonu test etmek için kullanılır.

*CS10 Bu dirençli tekerlek, normal kullanımda, temizlemede, parlatmada oluşacak olan gibi hafif ila orta derecede bir aşındırma sunar. Bu popüler tekerlek, organik kaplamalar, plastik, tekstil, deri ve kağıt ürünleri de dahil olmak üzere çeşitli malzemeleri test etmek için kullanılabilir. S-11 tekrar yüzeylendirme diski ile yüzeylendirin.

Part of

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Group



MasterCoat® ER 372 AS

İki Bileşenli, Solventsiz, Self-Leveling, EN 1081 Standartları'na Uygun Anti-Statik Epoksi Kaplama

- Suya, deniz suyuna ve atık suya, pek çok alkali çeşidine, seyreltik asitlere, tuzlu suya, mineral yağlara, yağlara ve yakıtlara dayanıklıdır.
- UV ışınlarına maruz kalan alanlarda oluşan sararma, teknik özelliklere zarar vermez.

Uygulama Yöntemi

(A) Yüzey Hazırlığı

MasterCoat® ER 372 AS, astarlanmış veya düzeltilmiş yüzeye üzerine uygulanmalıdır. Sağlam, taşıyıcı, tozsuz, kuru ve temiz olan yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarını arındırılmış olmalıdır. Ön hazırlık sadece çok fazla astar uygulandıysa gereklidir. Eğer gerekli görülürse, iletken katman yenilenmelidir.

Yüzey hazırlığından sonra, zemin betonunun mukavemeti minimum 1,5 N/mm² olmalıdır. Zemin betonunun nem oranı %4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş). Zemin sıcaklığı, çığ noktasının en az +3°C üzerinde olmalıdır. Su yalıtımı düzgün bir şekilde kurulmuş ve bozulmamış olmalı. Buna ek olarak, zemin üzerindeki reçine esaslı kimyasal ürün için ilgili kurallar takip edilmelidir.

(B) Karıştırma

MasterCoat® ER 372 AS, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir.

A bileşeni, **MasterCoat® ER 372** kaplama malzemesinde bulunan A bileşeni ile aynıdır. B bileşeni iletken lifler içerir. Bu nedenle, **MasterCoat® ER 372** kaplama malzemesi A bileşenini, **MasterCoat® ER 372 AS** kaplama malzemesi B bileşeni ile karıştırmak gerekir. **MasterCoat® ER 372 AS** kaplama malzemesi B bileşenini kullanırken dikkatli olunmalıdır.

Karışma başlanmadan önce, A ve B bileşenlerinin sıcaklığı yaklaşık +15°C - +25°C olmalıdır.

Önce, B bileşenindeki iletken liflerin homojen bir şekilde dağıldığından emin olabilmek için ayrı bir şekilde karıştırılmalıdır. Sonra B bileşeninin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalıdır. B bileşeninin iletken liflerinin tamamen

boşaltıldığından emin olunması önemlidir. Gerek duyulması doğrultusunda B bileşeninin olduğu kova sınırlarak iletken lifler tamamen boşaltılmalıdır.

EL İLE KARIŞTIRMAYINIZ. Mekanik karıştırıcı ile düşük hızda (300 rpm) en az 3 dakika karıştırılmalıdır. Kenarlardaki malzeme sıyrılmalı ve karışım kabının tabanındaki malzeme ile iyi bir şekilde karıştığından emin olunmalıdır. Hava kabarcığı oluşumunu önlemek için karıştırıcının ucunu tamamen karışım içerisinde olması sağlanmalıdır.

ORJİNAL MALZEME KABI DIŞINDA BİR KAP İLE ÇALIŞMAYINIZ. A ve B bileşenlerinden oluşan homojen kıvamlı karışım hazırlandıktan sonra temiz bir kaba alınır ve 1 dakika süre ile tekrar karıştırılır.

(C) Uygulama

Karışım işleminden sonra **MasterCoat® ER 372 AS**, daha önceden **MasterCoat® PRI 687W AS** iletken astar uygulanmış yüzeye, dişli mala veya spatula kullanılarak ana kaplama malzemesi olarak uygulanır. Tarak dişi boyutu, istenilen katman kalınlığına uygun olarak seçilmelidir (önerilen kullanım miktarının aşılmasına dikkat edilmelidir). Minimum 5–10 dakika sonra kirpi rulo ile hava kabarcıkları giderilmelidir.

Malzemenin kürlenme süresi, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresinin ve çalışma zamanının uzamasına neden olur. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir. Uygulamadan sonra, kaplama en az 24 saat (20°C) direk su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, yüzeyde karbonatlaşma ve yapışkanlık meydana gelir ve mutlaka uzaklaştırılmalıdır. Karbamatin yüzey üzerinde belirgin etkisi vardır ve uzaklaştırılmalıdır. Bütün bu kısıtlamaların yanında, beton içerisindeki reçine esaslı kimyasal ürün için ilgili kurallar dikkate alınmalıdır.

Part of

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Group



MasterCoat® ER 372 AS

İki Bileşenli, Solventsiz, Self-Leveling, EN 1081 Standartları'na Uygun Anti-Statik Epoksi Kaplama

Sarfiyat

Sistem kalınlığına bağlı olarak 2.3 – 2.6 kg/m² sarfiyatı olmaktadır.

Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar izopropanol ile temizlenmelidir.

Ambalaj

MasterCoat® ER 372 AS, 30,1 kg'lık setler halinde aşağıdaki bileşenlerden oluşur.

Bileşen A: MasterCoat® ER 372 25,5 kg'lık teneke

Bileşen B: MasterCoat® ER 372 AS 4,6 kg'lık teneke

Depolama

Açılmamış ürünü orijinal ambalajında, serin ve kuru bir ortamda, +15°C - +25°C sıcaklık aralığında depolanmalıdır. Dondan korununuz. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır ve önerilen sıcaklık aralığının dışına çıkılması önlenmelidir.

Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren maksimum raf ömrü 12 aydır.

Güvenlik Tavsiyeleri

MasterCoat® ER 372 AS, kürlenme durumunda, fizyolojik olarak tehlikeli değildir. MasterCoat® ER 372 AS ile çalışırken takip edilmesi gereken koruyucu tedbirler:

Güvenlik eldiveni, gözlük ve koruyucu kıyafet giyilmelidir. Deri ve göz temasından kaçınılmalıdır. Göze temas halinde tıbbi yardım alınmalıdır. Üründen çıkan gazları solumaktan kaçınılmalıdır. Ürün ile çalışırken yemek yenmemeli, sigara içilmemeli ve çıplak ateş ile yaklaşılmamalıdır. Güvenlik riski uyarılarına ek olarak, bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili

özel güvenlik bilgilerine Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasından ulaşılabilir. Reçine esaslı epoksiler ile çalışan işçiler için, yerel kurumların düzenlediği güvenlik ve sağlık düzenlemeleri mutlaka göz önünde tutulmalıdır.

Yasal Uyarı

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İletişim

MBT Teknik Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş.
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. Hayy 1000A No:26/8
Sancaktepe, İstanbul
Tel: 0216 561 35 45 - www.mbt-tech.tr

Part of

MASTER
BUILDERS
SOLUTIONS

Group

