MasterCoat ER 378N

Recubrimiento epoxi de alta resistencia química para la protección de superficies de hormigón y metálicas, resistente a hidrocarburos, aguas residuales (EDAR), agua de mar, y a una amplia gama de productos químicos.



Descripción del producto

MasterCoat ER 378N es un revestimiento epoxi bicomponente, base disolvente, pigmentado, de elevadas resistencias químicas y mecánicas, de rápido endurecimiento, para la protección de superficies de hormigón y metálicas.

Campo de aplicación

- Recubrimientos de protección en pavimentos industriales con solicitaciones de alta resistencia química y mecánica.
- Protección frente a aguas residuales (EDAR) y agua de mar (temperatura en inmersión <45°C).
- Aplicable en paramentos horizontales y verticales.
- Aplicable sobre superficies de hormigón y metálicas.
- Recubrimiento de protección en cubetos de emergencia u otras áreas sometidas a derrames de sustancias químicas agresivas.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación, así como tabla de resistencias químicas.

Propiedades

- Excelente resistencia química a hidrocarburos, aguas residuales, sales, aceites, grasas y disolventes.
- Elevada resistencia mecánica.
- Excelente adherencia.
- Rápido endurecimiento.
- Impermeable al agua.
- Fácil mantenimiento, descontaminación y limpieza.

Modo de utilización

(a) Soporte: Aplicable tanto sobre superficies de hormigón como sobre superficies metálicas.

Preparación superficie metálica: Toda superficie metálica a tratar deberá ser preparada previamente mediante chorro de arena hasta alcanzar el grado Sa $2^{1/2}$ según ISO 8501-1 / ISO 12944-4. A continuación, se eliminará el polvo y partículas desprendidas, resultantes de esa operación, antes de iniciar la aplicación del revestimiento.

Preparación superficie de hormigón: El soporte debe ser de hormigón firme (resistencia a tracción superficial > 1,5 N/mm^2) y estar limpio y exento de aceites, grasas, lechadas superficiales, material deleznable, restos de otros tratamientos, líquido de curado, etc.

La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

El contenido de humedad del hormigón será inferior al 4% y tener una edad > 28 días.

No aplicar MasterCoat ER 378N sobre soportes de hormigón que presenten exudación o donde puedan aparecer subpresiones de agua o vapor de agua.

Para otros tipos de soportes o condiciones consultar con el Departamento Técnico.

MasterCoat ER 378N

Recubrimiento epoxi de alta resistencia química para la protección de superficies de hormigón y metálicas, resistente a hidrocarburos, aguas residuales (EDAR), agua de mar, y a una amplia gama de productos químicos.

(b) Imprimación: La imprimación tiene como objeto penetrar en los poros del hormigón, sellándolos y garantizando tanto la buena adherencia al soporte como la no aparición de burbujas de aire en el revestimiento de MasterCoat ER 378N. Respetar el tiempo de espera entre la imprimación y MasterCoat ER 378N (ver Fichas Técnicas).

Existen diferentes tipos de imprimaciones según el tipo y las condiciones del soporte: La imprimación habitual para MasterCoat ER 378N sobre hormigón/mortero/soporte metálico es MasterCoat PRI 622N y para intervenciones rápidas MasterCoat PRI 622N FAST. En casos de soportes con humedad residual elevada (sin agua encharcada), o soleras con riesgo de humedad ascendente, aplicar la imprimación especial para soportes húmedos MasterCoat PRI 385N.

(c) Mezcla: MasterCoat ER 378N se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Homogeneizar inicialmente la Parte A en su propio envase. Verter a continuación la Parte B sobre la Parte A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente.

(d) Aplicación: Aplicar MasterCoat ER 378N mediante rodillo de pelo corto o pistola tipo air-less en al menos 2 capas sucesivas con un consumo aproximado de 250 gr/m^2 por capa.

Consumo

Aprox. 250 gr/m^2 de MasterCoat ER 378N por capa en un mínimo de 2 capas.

Este consumo es aproximado y depende en gran medida de la rugosidad y absorción del soporte. El consumo exacto debe ser determinado para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ"

Presentación

MasterCoat ER 378N se suministra en conjuntos de 25 kg.

- Parte A: 20 kg
- Parte B: 5 kg

Colores

MasterCoat ER 378N se presenta en los siguientes colores: RAL 3013, 6001, 7030 y 7040.

Otros colores consultar.

Limpieza de herramientas

En estado fresco limpiar las herramientas con disolvente. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Almacenaje

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 ° C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas (12 meses).

Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

MasterCoat ER 378N

Recubrimiento epoxi de alta resistencia química para la protección de superficies de hormigón y metálicas, resistente a hidrocarburos, aguas residuales (EDAR), agua de mar, y a una amplia gama de productos químicos.

Debe tenerse en cuenta

- MasterCoat ER 378N es un producto epoxi. Puede aplicarse en exteriores, aunque debe tenerse en cuenta que puede amarillear por efecto de los rayos UV.
- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +10 °C ni superiores a +35 °C, o en ambientes con humedad relativa >80% u otras circunstancias que puedan producir carbamatación.
- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a usar sobre el MasterCoat ER 378N.
- Después de su aplicación, MasterCoat ER 378N debe protegerse del contacto directo con agua, humedad ambiental elevada, etc., durante los primeros 7 días.
- Es muy importante la fase de homogeneización de la Parte A en su propio envase para obtener colores uniformes.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	4 : 1
Densidad de la mezcla	a 23°C	g/cm^3	1,34
Tiempo de trabajabilidad	a 23°C	minutos	30 min
Tiempo de secado al tacto	a 23°C	horas	3-6 h
Tiempo entre capas	a 23°C	horas	min. 8 / max. 12
Apertura al tráfico peatonal	a 23°C	h	24
Totalmente curado / Resistencia a compuestos químicos	a 23°C	d	7
Temperatura de aplicación y del soporte		°C	min. 10 / max. 35
Máxima humedad relativa		%	80
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados			

Datos técnicos del material curado	
Resistencia a la abrasión Taber:	Cs=0.065 (CS 17, 1kg y 1000 ciclos)
Máxima temperatura admisible en inmersión continua en agua	<45 °C.

MasterCoat ER 378N

Recubrimiento epoxi de alta resistencia química para la protección de superficies de hormigón y metálicas, resistente a hidrocarburos, aguas residuales (EDAR), agua de mar, y a una amplia gama de productos químicos.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/es-es

CE
EN 1504-2:2004