MasterFlux 765

Argamassa fluida, de retração compensada, para enchimentos e ancoragens em geral.

Campo de aplicação

- Enchimentos de bancadas de maquinaria.
- Ancoragens em geral: de maquinaria, pilares, pernos, barras de aço, postes, tubos de passagem, etc.
- Nivelação de apoio de pontes.

Consultar o Departamento Técnico acerca de qualquer aplicação não prevista nesta relação.

Propriedades

- Em conformidade com a UNE-EN 1504-6.
- Consistência fluida sem segregação nem sangramento uma vez amassada.
- Retração compensada.
- Boas resistências tanto iniciais como finais.
- Elevado poder autonivelante e de enchimento.
- Uma vez endurecido, é impermeável à água, óleos, gorduras e aos derivados de petróleo.
- Livre de substâncias agressivas para o betão e para o aço.
- Espessuras aplicáveis de 10 a 150 mm; para espessuras superiores, adicione MasterFlux FIL 982.

Base do material

Argamassa à base de cimento, aditivos especiais e agregados selecionados.

Modo de utilização

(a) Suporte: o suporte deve estar limpo, firme, rugoso e sem óleos, gorduras, tintas, restos de óleos, descofrantes, pós, etc.

Deverá ter uma temperatura mínima de +5 °C. Deverá humedecer-se até à saturação, que se conseguirá quando o suporte não absorver mais água passados alguns minutos desde a sua aplicação.

Suportes especialmente absorventes ou muito porosos devem levar primário com ponte de união epóxi ou cimentícia tipo MasterCrete PRI 5000.

Em enchimentos de furos, eliminar o pó e os restos de sujidade, assim como água encharcada dos orifícios através do sopro de ar à pressão.

(b) Mistura: num recipiente limpo que contenha 2/3 partes de água de amassadura prevista, verter pouco a pouco MasterFlux 765 enquanto se mistura cuidadosamente.

Adicionar o resto da água pouco a pouco. Não se deve adicionar mais água do que a recomendada. Pode amassar-se com berbequim com agitador a baixas rotações, na betoneira tradicional ou misturadora tipo Collomix.

Deve prolongar-se a mistura até obter uma argamassa fluida e sem grumos. Nunca adicionar mais água à argamassa que perdeu a consistência.

Aguardar um tempo de maturação de aproximadamente 5 minutos após o qual deve remisturar brevemente.

Pode reduzir-se a quantidade de água de amassadura indicada na argamassa, obtendo uma argamassa de consistência plástica com o objetivo de obter resistências mecânicas mais elevadas.

Para aplicações em espessuras superiores a 150 mm, pode misturar-se com MasterFlux FIL 982 (enchimento calibrado especial) na proporção de uma parte de MasterFlux FIL 982 para 2 de MasterFlux 765.

MasterFlux 765

Argamassa fluida, de retração compensada, para enchimentos e ancoragens em geral.

(c) Aplicação: depois de misturado, enche-se o orifício previsto. Deve evitar-se o trajeto excessivamente grande entre o lugar da mistura e a colocação em obra, uma vez que a deslocação da argamassa amassada pode produzir uma decantação.

Para o enchimento, é conveniente verter o material com o auxílio de uma vareta. Em enchimentos sob placas, deve estipular-se uma saída de ar, de forma que este possa sair facilmente à medida que se enche com MasterFlux 765.

Em enchimentos de furos profundos, deve assegurar-se a saída de ar colocando um tubo de plástico, que se extrairá lentamente.

No caso de utilização de argamassa com consistência plástica, será necessário auxiliar a compactação através de uma ligeira vibração.

(d) Secagem: uma vez vertida, MasterFlux 765 deve ser protegida do sol, vento, etc. É conveniente tapar com telas húmidas durante 2 ou 3 dias.

A operação de secagem é imprescindível em todos os casos.

Caso se pretenda encher uma cofragem com MasterFlux 765, deve aguardar-se 24 horas a 20 °C para desmoldar.

Consumo:

São necessários aproximadamente 2,2 kg de MasterFlux 765 por m^2 e mm de espessura de enchimento.

Estes consumos são teóricos e dependem da rugosidade e porosidade do suporte pelo que devem ajustar-se para cada obra em particular através de ensaios *in situ*.

Apresentação

MasterFlux 765 fornece-se em sacos de 25 kg.

Limpeza de ferramentas

Em estado fresco com água. Depois de o material endurecer, só pode eliminar-se mecanicamente.

Armazenamento

Armazenar o produto durante 12 meses em local fresco e seco na embalagem original hermeticamente fechada.

Manuseamento e transporte

Para o manuseamento deste produto devem observar-se as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar nem beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e no fim do trabalho.

Pode consultar-se a informação específica de segurança no manuseamento e transporte deste produto na Ficha de Dados de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.

Deve ter-se em conta

- Não adicionar mais água à argamassa que perdeu a consistência nem voltar a amassá-la.
- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +5 °C nem superiores a +30 °C.
- Não adicionar cimento, areia nem outras substâncias que possam afetar as propriedades do material.
- No caso de enchimentos de espessuras superiores às indicadas como máximos para cada produto, devem manter-se os encofrados durante pelo menos 3 dias.
- Em conformidade com a norma EN 1337-11 "Instalação de apoios estruturais", será necessário reforçar com armaduras os enchimentos com mais de 5 cm de espessura.

MasterFlux 765

Argamassa fluida, de retração compensada, para enchimentos e ancoragens em geral.

Dados Técnicos			
Características	**Ensaios**	**MasterFlux 765**	**MasterFlux 765+ MasterFlux FIL 982**
Densidade aparente:	g/cm³	aprox. 1,5	-
Densidade da argamassa amassada:	g/cm³	aprox. 2,2	aprox. 2,4
Água de amassadura (consistência fluida):	litros/saco	aprox. 3,75 (saco de 25 kg)	aprox. 7,50 (mistura de 75 kg)
Água de amassadura (consistência plástica):	litros/saco	Aprox. 3,00 (saco de 25 kg)	aprox. 6,75 (mistura de 75 kg)
Espessuras aplicáveis:	mm	de 10 a 150	mais de 150
Tempo de trabalhabilidade:	mín.	aprox. 30	aprox. 30
Tempo de maturação:	mín.	aprox. 5	aprox. 5
Temperatura de aplicação (suporte e material):	°C	de +5 a +30	de +5 a +30
Expansão em fresco 24 h. (consistência fluida):	%	aprox. 1,0	aprox. 0,7
Resistências mecânicas de acordo com EN 12190. Conservação dos provetes prismáticos em conformidade com a argamassa tipo CC (argamassa à base de ligantes hidráulicos): Após as primeiras 24 horas, a conservação é em imersão em água a 21+2 °C durante 27 dias.			
Resist. compressão a 20 °C (consist. fluida) após: 1 dia: 7 dias: 28 dias:	N/mm²	 aprox. 30 aprox. 45 aprox. 62	 aprox. 40 aprox. 62 aprox. 76
Resist. compressão a 20 °C (consist. plástica) após: 1 dia: 7 dias: 28 dias:	N/mm²	 aprox. 40 aprox. 57 aprox. 78	 aprox. 45 aprox. 65 aprox. 83
Resist. flexotração a 20 °C (consist. fluida) após: 1 dia: 7 dias: 28 dias:	N/mm²	 aprox. 5,8 aprox. 8,7 aprox. 9,9	 aprox. 7,1 aprox. 9,4 aprox. 10,9
Resist. flexotração a 20 °C (consist. plástica) após: 1 dia: 7 dias: 28 dias:	N/mm²	 aprox. 7,1 aprox. 10,6 aprox. 11,7	 aprox. 7,2 aprox. 11 aprox. 13
Os tempos de endurecimento são medidos a 20 °C e 65 % de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Se se desejarem dados de controlo, podem solicitar-se as "Especificações de venda" do produto ao nosso Departamento Técnico.			

MasterFlux 765

Argamassa fluida, de retração compensada, para enchimentos e ancoragens em geral.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.
Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.
Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.
Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.
Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.
Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.
Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.
A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt

CE
EN 1504-6:2006