

# MasterFlux 952N

Mortero fluido sulforresistente, sin retracción para rellenos y anclajes de precisión.



## Campo de aplicación

Mortero fluido tipo grout para:

- Relleno y anclaje de bancadas de maquinaria.
- Nivelación de apoyos de puentes.
- Bases de nivelación en juntas de puentes.
- Anclaje de pernos.
- Relleno de huecos en hormigón por vertido o bombeo en encofrado.
- Recrecido seccional de elementos de hormigón (pilares, vigas, etc.).
- Formulado con cemento sulforresistente tipo SR, lo que le hace especialmente indicado para reparaciones en ambientes marinos o con alto contenido en sulfatos.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

## Propiedades

- Retracción compensada.
- Consistencia superfluida sin segregación ni sangrado una vez amasado.
- Elevadas resistencias tanto iniciales como finales.
- Elevado poder autonivelante y de relleno.
- Una vez endurecido, es impermeable al agua, aceites, grasas y a todos los derivados del petróleo.
- Libre de cloruros y sustancias agresivas para el hormigón y para el acero.

- Excelente adherencia.
- Mortero fluido sulforresistente, formulado con cemento SR.

## Base del material

Mortero a base de cemento, aditivos especiales y áridos seleccionados.

## Modo de utilización

**(a) Soporte:** El soporte debe estar limpio, firme, rugoso y libre de aceites, grasas, pinturas, restos de aceites desencofrantes, polvo, etc.

Deberá humedecerse hasta la saturación, que se conseguirá cuando el soporte no absorba más agua pasados unos minutos de su aplicación.

Soportes especialmente absorbentes o muy porosos deberán tratarse previamente con puente de unión epoxi o cementoso tipo MasterCrete PRI 5000.

En rellenos de taladros eliminar el polvo y los restos de suciedad, así como el agua encharcada de los agujeros mediante el soplado con aire a presión.

La temperatura del soporte debe ser como mínimo de +5°C y como máximo de +35°C y se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento.

**(b) Mezcla:** En un recipiente limpio que contenga 2/3 del agua de amasado prevista verter poco a poco el MasterFlux 952N mientras se mezcla cuidadosamente durante 3 minutos añadiendo poco a poco el resto del agua.

Dejar un tiempo de maduración de 3 minutos y remezclar brevemente.

No debe añadirse más agua de la recomendada. Puede amasarse mediante máquina taladradora y agitador a bajas revoluciones, en hormigonera tradicional o mezcladora tipo Collomix.

Para el mezclado de MasterFlux 952N Plus deberán disponerse en una hormigonera 2/3 partes de agua prevista y 1 saco de MasterFlux FIL 982. Añadir 2 sacos de MasterFlux 952N poco a poco junto al resto del agua y mezclar de la forma ya indicada.



# MasterFlux 952N

Mortero fluido sulfuroresistente, sin retracción para rellenos y anclajes de precisión.

**(c) Aplicación:** Después del mezclado se rellena el hueco previsto. Debe evitarse el trayecto excesivamente largo entre el lugar del mezclado y el de la puesta en obra, pues el traslado del mortero amasado puede producir una decantación.

Para el relleno, es conveniente verter el material y ayudarlo mediante una varilla. En rellenos bajo placas, debe preverse una salida para el aire, de forma que éste puede salir fácilmente a medida que se rellena con MasterFlux 952N.

En caso de uso de mortero con consistencia plástica será necesario ayudar a la compactación mediante una ligera vibración.

**(d) Realización de anclajes:** Para el relleno de anclajes y fijación de pernos deberá realizarse un taladro con unas dimensiones según la tabla siguiente:

Mortero de anclaje	Diámetro mínimo del taladro
MasterFlux 952N	Ø barra + 20 mm
MasterFlux 952N Plus	Ø barra + 100 mm

La longitud de anclaje se dimensionará en función de la posición del mismo y de las tracciones a las que vaya a estar sometido.

Para el relleno se procederá a verter el mortero amasado hasta aproximadamente un 25% de la longitud total del taladro, tras lo cual se insertará el perno a anclar y se continuará con el relleno hasta que el mortero rebose ligeramente.

En relleno de taladros profundos debe asegurarse la salida de aire colocando un tubo de plástico que se extraerá lentamente.

**(e) Curado:** Una vez vertido MasterFlux 952N debe ser protegido del sol, viento, etc. Es conveniente mantenerlo húmedo durante un mínimo de 2 o 3 días.

La operación de curado es imprescindible en todos los casos para evitar la evaporación del agua de hidratación y asegurar que el producto alcance las propiedades previstas.

En caso de llenar con MasterFlux 952N un encofrado deberá esperarse 24 horas a 20°C de temperatura para realizar el desmoldeo.

## Consumo:

**MasterFlux 952N:** aprox. 2,3 Kg de mortero amasado por litro de volumen de relleno.

**MasterFlux 952N Plus:** aprox. 2,4 kg de mortero amasado por litro de volumen de relleno.

Estos consumos son teóricos y depende de la rugosidad del soporte por lo que deben ajustarse para cada obra en particular mediante ensayos "in situ".

## Presentación

MasterFlux 952N: Sacos de 25 Kg.

MasterFlux 952N Plus: 2 sacos de MasterFlux 952N + 1 saco de MasterFlux FIL 982.

## Limpieza de herramientas

En estado fresco puede limpiarse con agua. En el caso de que el material esté endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente.

## Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

## Almacenaje

Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugar fresco, seco y bien aireado.

Almacenado correctamente MasterFlux 952N se conserva hasta 12 meses desde su fecha de fabricación.



# MasterFlux 952N

Mortero fluido sulforresistente, sin retracción para rellenos y anclajes de precisión.

## Debe tenerse en cuenta

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +35°C.
- No añadir más agua al mortero que pierda su consistencia ni reamasar.
- No añadir cemento, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- En caso de rellenos de espesores superiores a los indicados como máximos para cada producto deben mantenerse los encofrados durante al menos 3 días.
- Según la norma EN 1337-1 "Instalación de apoyos estructurales", será necesario armar las mesetas de más de 5cm de espesor.

Datos Técnicos		
Características	MasterFlux 952N	MasterFlux 952N Plus
Densidad del mortero amasado:	aprox. 2,3 g/cm <sup>3</sup>	aprox. 2,4 g/cm <sup>3</sup>
Espesores aplicables:	de 10 a 150 mm	Más de 150 mm
Agua de amasado (Consistencia fluida):	2.9 l/saco	5.8 l/conjunto 75 kg
Tiempo de maduración:	aprox. 5 minutos	aprox. 5 minutos
Tiempo de aplicación:	aprox. 30 minutos	aprox. 30 minutos
Temperatura de aplicación (soporte y material):	de + 5°C a +35°C	de + 5°C a +35°C
Resistencias mecánicas según EN 12190. Conservación de las probetas prismáticas según mortero tipo CC (mortero a base de ligantes hidráulicos): Tras las primeras 24 horas, la conservación es en inmersión en agua a 21+2°C durante 27 días.		
Resistencias mecánicas (MPa):	a 20°C	a 20°C
Resistencia Flexotracción (Consistencia fluida) tras: 1 día: 7 días: 28 días:	aprox. 7 aprox. 8 aprox. 10	aprox. 7 aprox. 8 aprox. 10
Resistencia Compresión (Consistencia fluida) tras: 1 día: 7 días: 28 días:	aprox. 35 aprox. 70 aprox. 80	aprox. 35 aprox. 70 aprox. 80
Los tiempos de endurecimiento están medidos a 20°C y 65% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.		

# MasterFlux 952N

Mortero fluido sulforresistente, sin retracción para rellenos y anclajes de precisión.

Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena Ia Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona) 25 00573 - 0099/CPR/B15/152	
EN 1504-6:2006 Mortero cementoso fluido para anclajes	
Resistencia al desplazamiento por estiramiento bajo carga de 75 KN	≤ 0,6 mm
Contenido en cloruros	≤ 0,05 %
Reacción al fuego	Clase A1
Sustancias peligrosas	Cumple con 5.3

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena Ia Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@masterbuilders.com](mailto:mbs-cc@masterbuilders.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)

