

MasterJoint® PR 689

Saf Poliürea Esaslı, İki Bileşenli, Elastik, Çok Hızlı Kürlenen, Özel Sprey Makinaları İle Uygulanan Su Yalıtımı Membranı

Tanımı

MasterJoint® PR 689, saf poliürea esaslı, iki bileşenli, solventsiz su yalıtımı membranıdır. Reaksiyonu çok hızlı olduğundan sadece özel iki bileşenli, sıcak spreyci makinaları ile uygulanabilir.

EN 1504 – 2 standardına uygundur.

Kullanım Yerleri

MasterJoint® PR 689 özellikle yüksek derece kimyasal ve mekanik direnç gerektiren, birçok su yalıtım uygulamasında kullanılabilir.

- Atık su arıtma tesislerindeki su giriş ve çıkış alanlarında (Kentsel ve endüstriyel)
- Kanalizasyon atık boru hatlarında.
- Çelik ve beton borularda.
- Kimyasal ve petrokimyasal endüstrilerdeki ikincil alanlarında

Bunlara ek olarak;

- Teras ve mimari çatılarda.
- Yatay ve düşey yüzeylerde.
- İç ve dış alanlarda.
- Beton, çimento bazlı ya da çelik yüzeylerde.
- Betonarme yüzeyleri karbonatlaşmaya, klorür kaynaklı korozyona ya da endüstriyel ortamlardaki kimyasal etkilere karşı koruma sağlar.

Burada söz edilmeyen uygulamalara ilişkin Lütfen lokal **MBT Tech** temsilcinizle iletişime geçiniz.

Özellikleri ve Faydaları

- Spreyle uygulanır ve çok hızlı kürlenir: basit ve kompleks yüzeylerde, yekpare su yalıtım membranı oluşturarak, uygulama kolaylığı sağlar.
 - Dikey yüzeylere akma olmadan uygulanabilir.
 - Karmaşık detaylara kolay uygulanır.
- Hızlı kürlenir:
 - Uygulama alanının erkenden servise açılabilmesini sağlar.
- Aralıksız membran:

- Yekpare – bindirme, kaynak veya geçiş detayları yoktur.
- Mükemmel kimyasal direnç sağlar.
- Su geçirmezdir ve durgun suya karşı dayanıklıdır.
- Yüzeye tamamen yapışır:
 - Uygun astar kullanımı ile birçok yüzeyde uygulanabilir.
- Yüksek su buharı geçirimsizliği ile kabarma riski azdır
- Karbondioksit difüzyonuna karşı yüksek dayanım: Beton donatı korozyonundan korunur.
- Yüksek aşınma ve darbe dayanımı: Mekanik yüklere karşı dayanım sağlar.
- Yüksek elastisite ve çatlak köprüleme kabiliyeti:
 - Düşük sıcaklıklarda elastikliğini korur.
 - Gevrekleşmeden dolayı çatlamayı azaltarak yüksek dayanıklılık ve koruma sağlar.
- Yüksek sıcaklıklarda yumuşamaz.

Uygulama Yöntemi

(A) Yüzey Hazırlığı

MasterJoint® PR 689 uygulamasında, zemin hazırlığı ve doğru astar kullanımı çok önemlidir. Yüzeylerin sağlam, taşıyıcı, kuru ve temiz olmalıdır. Aderansı azaltıcı zayıf ve gevşek parçacıklar ile her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarının yüzey arındırılmış olmalıdır. Ön yüzey hazırlık astarlarını uygulamadan önce astarların teknik bilgi föyüne bakınız.

Beton ve Çimento Esaslı Yüzeyler

Beton ve diğer çimento esaslı yüzeylerde minimum çekme mukavemeti 1,5 N/mm² olmalıdır. Çimento şerbeti yüzeyden blasttrack veya rotatiger yardımı ile mekanik olarak alınmalı ve oluşan toz tabakası endüstriyel süpürgeler yardımı ile süpürülmelidir. En son olarak, beton yüzey su jeti yardımı ile temizlenmeli ve fazla su ıslak/kuru vakumlu süpürge ile alınmalıdır.

Demir/Çelik

Astar uygulanmadan önce SA 2,5 kalitesinde kumlanmalıdır.

Astar

Uygun astar için aşağıdaki tabloyu kullanınız.

Part of

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Group



MasterJoint® PR 689

Saf Poliürea Esaslı, İki Bileşenli, Elastik, Çok Hızlı Kürlenen, Özel Sprey Makinaları İle Uygulanan Su Yalıtımı Membranı

Zemin Yüzeyi	Astar
Beton	MasterCoat/Joint® PRI 604-617- 677- 625
Eskiştir MasterJoint® (PU/PUA) su yalıtım membranı	MasterJoint® PRI 69 I

Bazı durumlarda, farklı astarlar daha uygun olabilir. Daha fazla bilgi için lütfen MBT Teknik Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş. Teknik Servisi ile irtibata geçiniz.

(B) Karıştırma

Part A bileşeni uygulamadan önce homojen bir yapı kazanana kadar karıştırılmalıdır. Uygulamadan önce membran bileşenleri doğru sıcaklıkta (65-75°C'de minimum 2000 psi basınç olacak şekilde) konumlandırılmalıdır.

MasterJoint® PR 689 özel püskürtme ekipmanları ile uygulanır. Karışım miktarları ve dozaj düzenli olarak kontrol edilmelidir.

(C) Uygulama

MasterJoint® PR 689 iki komponentli özel püskürtme makinaları aracılığıyla uygulanabilir. MasterJoint® PR 689 sistem çözümleri ve uygulamaları, mutlaka MBT Teknik Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş tarafından sertifikalandırılmış Uzman Uygulayıcı Bayiler vasıtası ile uygulanmalıdır. Püskürtülmüş malzemenin homojen gri rengi, uygulamacıya karışım kalitesinin düzgünlüğünü ve makina karışım hatalarını hızlı bir şekilde görsel olarak gösterir ve açığa çıkarır. Bu sayede temizleme maliyetini ve malzeme zayıflığının en aza indirilmesini sağlar. Uygulaması tamamlanmış alanlar polietilen veya kağıt maskeleye bantları ile işaretlenerek tekrar püskürtme uygulamasından korunmalıdır. Uygun yükseklikte bariyerler konularak rüzgarla taşınan ince püskürtme malzemeden çevre korunmalıdır.

Son Kat

MasterJoint® PR 689 mekanik etkilere maruz kalmayacak alanlarda doğrudan uygulanabilir. Üzerinde koruma katmanı olmadan yeterli UV dayanımına sahip değildir.

Agresif kimyasallara maruz kalacak alanlarda MasterJoint® PR 689'un üzerine son kat kaplama uygulamayınız.

Çoğunlukla standart uygulamalar için MasterJoint® TC 259 / 269 ve kaymaz özellik veya araç trafiği gibi ağır yüklere maruz kalacak yüzeylerde kurutulmuş silis kumu ile pürüzlendirilerek kullanılabilen MasterJoint® TC 258 / 268'in yanında kullanım şekline ve amacına göre çeşitli son kat ürünleri bulunmaktadır. Uygun malzeme kullanımı için MBT Teknik Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş. Teknik Servisi'ne başvurulmalıdır.

Sarfiyat

2,0-2,5 kg/m²

Bazı özel durumlarda sarfiyat 4,0 kg/ m²'ye kadar çıkabilir.

Dikkat Edilmesi Gerekenler

- Aşırı sıcak, yağışlı, rüzgarlı havalarda veya ortam ve yüzey sıcaklığı +10°C'nin altında ya da +30°C'nin üzerinde ise uygulama yapılmamalıdır.
- Bağıl nem maksimum %90 olmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kürlenme, üzerinde kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyon hızlanır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir. Uygulama sonrası yüzey 24 saat direkt su ile temas etmemelidir.
- MasterJoint® PR 689 A ve B bileşenleri kullanıma hazır ürünlerdir. Uygulama sırasında içerisine solvent vs. katılmamalıdır.
- Kullanılmış ambalajlar, tekrar kullanımı engellenecek şekilde stoklanmalıdır.

Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan hemen sonra kullanılan alet ve ekipmanlar uygun solvent ile temizlenmelidir. MasterJoint® PR 689 sertleştikten sonra mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.

Part of

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Group



MasterJoint® PR 689

Saf Poliürea Esaslı, İki Bileşenli, Elastik, Çok Hızlı Kürlenen, Özel Sprey Makinaları İle Uygulanan Su Yalıtımı Membranı

Ambalaj

Bileşen A 200 kg
Bileşen B 220 kg

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru yerde +15°C ile +25°C derecede depolanmalıdır. Direk Güneş ışığı ile temas etmemelidir.

Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 6 aydır. Açılmış ambalajlar, ağzları sıkıca kapatılarak uygun depolama koşullarında saklanmalı ve bir hafta içerisinde kullanılmalıdır.

Güvenlik Tavsiyeleri

Alışılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dokümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcıdadır.

Yasal Uyarı

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İletişim

MBT Teknik Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş.
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. Hayy 1000A No:26/8
Sancaktepe, İstanbul
Tel: 0216 561 35 45 www.mbt-tech.tr

CE	
2184	
MBT TEKNİK YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. A.Ş.	
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. HAYY 1000A No:26 K:5 D:8, 34885 Sancaktepe, İstanbul, Türkiye	
25	
DOP NO: 1301006	
2184-CPR-0430	
MasterJoint® PR 689	
TS EN 1504-2 Nem kontrolü 2.2, Fiziksel Direnç 5.1, Artan direnç 8.2 Humidity control 2.2, Physical Resistance 5.1, Increased Resistance 8.2	
Beton için yüzey koruma sistemleri Surface protection systems for concrete	
Kaplama uygulaması Coating application	
Aşınma Direnci Abrasion Resistance	<3000 mg
CO ₂ Geçirgenliği CO ₂ Permeability	>50 m
Su Buhanı Geçirgenliği Permeability to water vapour	Sınıf 1 Class 1
Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği Capillary absorption and permeability to water	w<0,1 kg /m ² .s/h
Çarpmaya Direnç Impact Resistance	Sınıf 3 Class 3
Çekip Koparma Deneyi Yoluya Yapışma Dayanımı Adhesion strength by pull-off test	Çatlak kapatma veya esnek sistemler (trafik yükü ile) ≥ 1,5 N/mm ² Crack bridging or flexible systems (with traffic load)
Yangına Karşı Tepki Reaction To Fire	E
Tehlikeli maddeler Dangerous substances	Güvenlik bilg formu Safety data sheet

Part of

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Group



MasterJoint® PR 689

Saf Poliürea Esaslı, İki Bileşenli, Elastik, Çok Hızlı Kürlenen, Özel Sprey Makinaları İle Uygulanan Su Yalıtımı Membranı

Teknik Özellikleri		
Kimyasal Yapı		Saf Poliürea
Karışım Oranı		100 : 100 (Hacimce) 100 : 112 (Ağırlıkça)
Yoğunluk (20°C)	Bileşen A Bileşen B	1.00g/cm ³ 1.11g/cm ³
Viskozite (25°C)	Bileşen A Bileşen B	550 mPas 1000 mPas
Uygulama Sıcaklığı (Püskürme Sıcaklığı, Hortum Sıcaklığı)	Bileşen A Bileşen B	65-75°C 65-75°C
Uygulama Basıncı	Bileşen A Bileşen B	140-200 bar 140-200 bar
Bileşen ve Ortam Sıcaklıkları (uygulama esnasında)		Min. 5°C - Maks. 35°C
Maksimum Bağıl Nem (uygulama esnasında)		≤ 90%
Maksimum Yüzey Nemi (uygulama esnasında)		≤ 4%
Tepkime Süresi (püskürtüldükten sonra)		5-7 saniye
Yüzey Kuruma Süresi (20°C)		30 saniye
Üzerinde Yürünebilme Süresi (20°C)		1 saat
Tam Kürlenme Süresi (20°C)		12 saat
Kimyasallara Maruz Kalma Süresi (20°C)		24 saat

Teknik Özellikleri – Kürlenmeden Sonra	
Karışım Yoğunluğu	Yaklaşık 1,1 g/cm ³
Shore D Sertliği (ASTM D 2240)	40
Kopmada Uzama (ASTM D 638)	400%
Yangına Tepki (EN 13501-1)	E
Kapiler Su Absorpsiyonu (EN 1062-3)	W<0,1 Kg/m ² /h ^{0.5}
Su Buharı Geçirimsiliği (SD) (EN ISO 7783-2)	Sınıf I
CO ₂ Geçirimsiliği (SD) (EN 1062-6)	> 50
Betona Yapışma (EN 1542)	≥ 1,9 N/mm ²
Aşınma Direnci (EN 5470-1)	< 3000 mg
Darbe Dayanımı (EN ISO 6272/2)	Sınıf III
Servis Sıcaklığı (kuru)	-20°C ile +130°C arası
Servis Sıcaklığı (yüksek nem, ama ıslak olmayacak)	0°C ile +80°C arası
Servis Sıcaklığı (ıslak)	0°C ile +55°C arası