

# MasterLife<sup>®</sup> SRA 150

Expansionsmedel för produktion av krympkompenserad betong.

## Produktbeskrivning

MasterLife SRA 150 är en oorganisk produkt i pulverform som används tillsammans med andra betongkomponenter för att producera krympkompenserad betong. Det är ett speciellt klinkermaterial som bränts i hög temperatur, är rikt på fri kalk och vars mindre beståndsdelar är kalciumsilikater, aluminater och sulfater. Vid kontakt med blandvattnet orsakar omvandlingen av oxid till motsvarande kalciumhydroxid en expansion som kompenserar för den efterföljande krympningen av betongen.

Temperaturen vid framställningen av klinkermaterialet i MasterLife SRA 150, korntorleksfördelningen och förekomsten av mindre beståndsdelar som täcker kalciumoxiden möjliggör korrekt reglering av hydratiseringshastigheten och därmed även av expansionsprocessen.

## Användningsområden

Användning av MasterLife SRA 150 för krympkompenserad betong rekommenderas till följande användningsområden:

### Vattenbyggnationer

- Tankar
- Reservoarer och simbassänger
- Reningsanläggningar
- Kajer och konstruktioner som utsätts för havsvatten
- Pirer och block till marina konstruktioner
- Behållare för vätskor och/eller gaser
- Runda konstruktioner av förspänd betong
- Avlopp, tunnlar och kanaler
- Förseglinginjektering

### Spännbetong och armerade betongkonstruktioner

- Långa konstruktioner
- Tunna, massiva konstruktioner
- Förspända betongbalkar
- Böjda balkar till idrottsanläggningar
- Golv i kylrum
- Brobanor
- Fyllning av ihåliga konstruktioner
- Industrigolv
- Golv i idrottsanläggningar (skridskobanor, tennisbanor, löparbanor m.m.)
- Hyperstatiska konstruktioner med svag armering
- Avskärmning av kärnkraftverk
- Tunnelvalv till väg och järnväg
- Konstruktioner under vatten och under jord
- Hyperstatiska bågbroar
- Bankvalv, kupoler och tunna konstruktioner i armerad betong
- Tak och skydd i arkitektonisk betong

### Prefabricerad betong

- Slipers, kantstenar, trottoarer
- Förspända balkar med stor spännvidd
- Förgjutna paneler

### Förstärkning av konstruktioner

- Reparationer av vertikala konstruktioner och belastade pelare
- Extra komponenter för att bära upp befintliga konstruktioner
- Bergförstärkning

Tekniska data	
Form	Pulver, ljusgrått
Relativ densitet (kg/l)	0,900–1,200
Sann densitet (kg/l)	3,000–3,400

## Använd inte till

MasterLife SRA 150 får inte användas i tillämpningar där det krävs mycket precis kontroll av dimensionsvariationer i betong, murbruk eller injekteringsbruk eftersom även mycket små förändringar av doseringen av expensionsmedel kan försämra konstruktionens kvalitet.

Typiska exempel på sådana tillämpningar är maskinfundament, strukturella reparationer av nedbrutna ytor och prefabricerade skarvar

MasterLife SRA 150 får inte användas i oarmerad eller ej innesluten betong.

MasterLife SRA 150 rekommenderas för injektering av injektionsrör med efterspända kablar.

## Dosering

Normal doseringen av MasterLife SRA 150 kan variera från 10 till 25 kg per m<sup>3</sup> betong beroende på betongblandningens specifikation.

Rekommenderad dosering är 15 till 25 kg per m<sup>3</sup> betong.

## Förpackning

MasterLife SRA 150 levereras i 20-kilossäckar. Förvara produkten på en torr och skyddad plats.

## Förvaring

Använd inte produkten om säcken är skadad. Vi rekommenderar att handskar bärs vid hantering av produkten.

## Riktlinjer för användning

MasterLife SRA 150 ska alltid användas tillsammans med cement, ballast och vatten och kan inte användas med enbart vatten. Produkten kan tillsättas till betongblandningen samtidigt som cementen och är kompatibel med de flesta tillsatser, i synnerhet MasterGlenium, MasterCO2re, MasterEase, MasterSet, och MasterAir.

## Härdning och expansion

En av de viktigaste fördelarna med MasterLife SRA 150 jämfört med andra expensionsmedel som orsakar ettringitbildning, är att det krävs kortare härdningstid för att säkerställa expansionen. Expansionsmedel kan endast orsaka en volymökning om betongen förvaras i en fuktig miljö med tillräckligt med vatten för att expansionen ska äga rum. Reaktionen som leder till att ettringit bildas kräver cirka sju dagar i fuktig miljö, för att maximal expansion ska uppnås, medan det vid användning av MasterLife SRA 150 räcker med ett dygns härdning för att uppnå nästan fullständig expansion (fig. 1). Ju längre betong som innehåller MasterLife SRA 150 fukthärdar, desto bättre prestanda får den naturligtvis.

I varma och torra klimat måste fukthärdning upprätthållas (genom att väta betongen eller skydda den med våt täckning i minst sju dagar, eller påföra en membranhärdare som MasterKure WB 127).

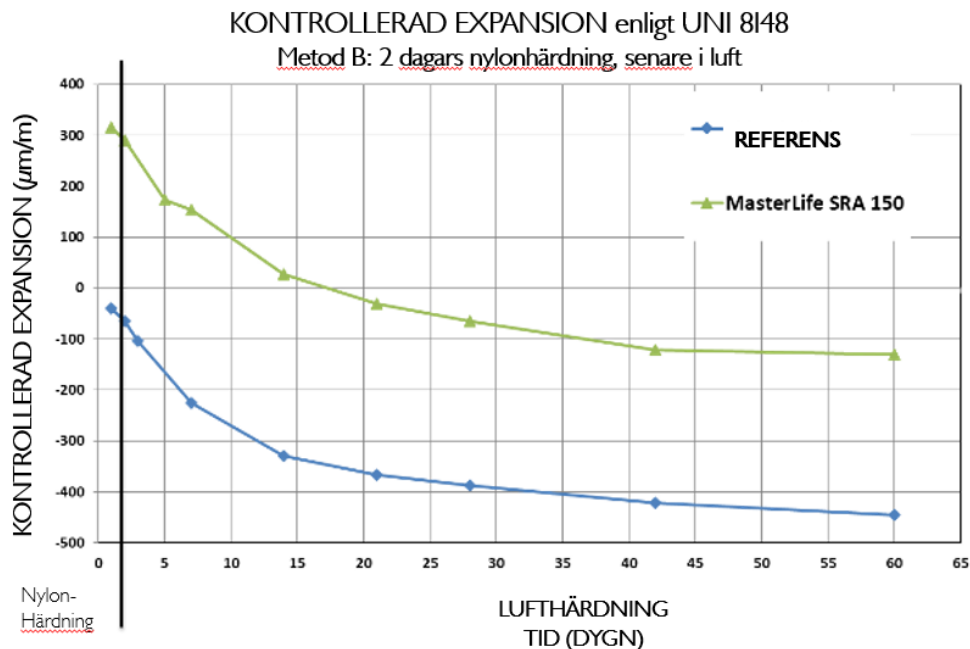


Fig. I: Kontrollerad expansion enligt UNI 8148 med MasterLife SRA 150. (Cement CEM I 42,5 = 300 kg/m<sup>3</sup>, vatten = 180 l/m<sup>3</sup>, MasterLife SRA 150 = 20 kg/m<sup>3</sup>, ballast = 1975 kg/m<sup>3</sup>.)

## Säkerhetsföreskrifter

För information om korrekt och säker användning, transport, förvaring och bortskaffande av produkten, se det senaste säkerhetsdatabladet.

### Master Builders Solutions Sverige AB

Metallvägen 42, SE-195 72

Rosersberg, Sverige

Tel: +46 (0)8 732 29 37

[www.master-builders-solutions.se](http://www.master-builders-solutions.se)

NOTE: Den tekniska informationen och arbetsanvisningarna tillhandahålls av Master Builders Solutions Sverige AB för att hjälpa användaren få bästa möjliga och mest ekonomiska resultatet. Våra anvisningar bygger på många års erfarenhet samt på vår nuvarande kunskap. Eftersom arbetsförhållandena hos användaren ligger utanför vår kontroll kan vi inte påta oss något ansvar för de resultat en användare får vid användning av produkten. Det åligger alltid användaren att följa de förhållningsregler som krävs för efterlevnad av gällande bestämmelser. Om det uppstår frågor kring produktens egenskaper eller användning, kontakta Master Builders Solutions Sverige AB direkt.

Obs: Eftersom alla våra datablad uppdateras löpande åligger det användaren att skaffa sig den senaste versionen.