

MasterFiber 249

Fibra de polipropileno monofilamento resistente a los álcalis y destinada al refuerzo estructural de hormigón y productos derivados del cemento.

Campo de aplicación

MasterFiber 249 es una fibra 100% polipropileno transparente de altas prestaciones debido a su excelente resistencia a la tracción y su elevada adherencia a la matriz del hormigón, especialmente diseñada para su empleo en hormigón y hormigón prefabricado.

Se incorpora en la fabricación de hormigones y morteros para mejorar su comportamiento.

MasterFiber 249 se aplica donde se requiera una mejora en la ductilidad del hormigón y mortero, así como un control eficaz de la fisuración por retracción.

Se emplea para la realización de:

- Prefabricados: como sustitución del mallazo convencional – control de la fisuración por retracción – protección contra el fuego.
- Hormigón proyectado como sustitución del mallazo de refuerzo.
- Pavimentos: como sustitución del mallazo de reparto – control de la fisuración por retracción.

MasterFiber 249 también puede aplicarse en hormigón armado, ya que no presenta incompatibilidades frente al acero ni disminuye la adherencia entre la armadura y el hormigón.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Reduce la formación de micro fisuras de retracción.
- Reduce la formación de fisuras.
- Aumenta la ductilidad.
- Refuerzo contra el impacto.
- Refuerzo a la disgregación.
- Disminuye la permeabilidad.
- Protege frente a la oxidación.
- Resistente a la corrosión.
- Seguro y fácil de usar.



Dosificación

Para el control de la fisuración por retracción en pavimentos y elementos prefabricados, las dosificaciones habituales están comprendidas entre 2 y 5 kg/m³.

Dosificaciones comprendidas entre los 3 y 10 kg/m³ son factibles, aunque se recomienda la realización de ensayos previos para verificar que el comportamiento reológico y la dispersión de la fibra en el hormigón-mortero son los adecuados.

Modo de utilización

MasterFiber 249 se puede dosificar tanto en la planta de hormigón como a la llegada del camión a obra, asegurando un tiempo de mezclado suficiente para repartir la fibra por todo el hormigón (mínimo 5 minutos).

Incorporar la dosis de producto a la hormigonera como un componente más del hormigón, en cualquier momento de la mezcla o al final del mismo, pero nunca directamente sobre el agua antes de agregar el resto de componentes.

El producto no requiere ninguna precaución especial para su manejo.

MasterFiber 249

Fibra de polipropileno monofilamento resistente a los álcalis y destinada al refuerzo estructural de hormigón y productos derivados del cemento.

Condiciones de almacenamiento tiempo de conservación

MasterFiber 249 es un material totalmente inerte, por lo que no se degrada con el tiempo si se conserva adecuadamente en sus envases originales herméticamente cerrados libres de suciedad y evitando temperaturas altas.

Presentación

MasterFiber 249 se suministra en bolsas de 4kg, 6kg, 6kg SPA, 120kg, 150kg y 150kg SPA.

Recomendaciones de uso

- Con el fin de optimizar el rendimiento de las fibras estructurales MasterFiber 249 se hace recomendable el empleo de hormigón de consistencia fluida, esta consistencia debe conseguirse mediante el empleo de superplastificante de la gama MasterGlenium SKY y evitando la adición de agua y por lo tanto, el aumento de la R a/c, con el fin de evitar la flotación de las fibras.
- Se recomienda un ajuste de la dosificación de áridos para asegurar el recubrimiento de la fibra por la pasta del hormigón.

Manipulación y transporte

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos, por ejemplo usar gafas y guantes. Lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, beber y fumar durante la aplicación.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final.

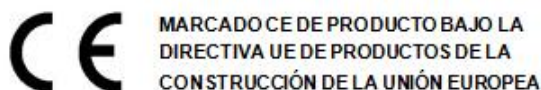
Hay que tener en cuenta

- Se recomienda la realización de ensayos previos a la utilización del producto.
- No emplear dosificaciones superiores ni inferiores a las recomendadas sin previa consulta a nuestro Departamento Técnico.
- Por las características de superficie específica de las fibras, el uso de MasterFiber 249 implica una ligera pérdida de la consistencia del hormigón.

MasterFiber 249

Fibra de polipropileno monofilamento resistente a los álcalis y destinada al refuerzo estructural de hormigón y productos derivados del cemento.

Propiedades	
Material:	Polipropileno transparente.
Forma:	Monofilamentada grafilada.
Diámetro equivalente:	0,85 mm
Frecuencia de la fibra (ud/kg):	41 200
Longitud de fibra:	48 mm
Esbeltez:	56,5
Resistencia a tensión:	> 400 MPa. Según el método UNE-EN ISO 6892-1:2009
Densidad:	0,91 g/cm ³
Módulo de elasticidad:	> 6,0 GPa. Según el método UNE-EN ISO 6892-1:2009
Módulo secante:	> 4,7 GPa. Según el método UNE-EN ISO 14889-2:2006
Punto de fusión:	160 – 170 °C
Temperatura de descomposición:	310 °C
Inflamabilidad:	No aplicable.
Resistencia a ácidos/álcalis:	Excelente.
Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse las "Especificaciones de Venta" a nuestro Departamento Técnico.	



NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@masterbuilders.com

www.master-builders-solutions.com/es-es

