MasterCoat ER 428 N

Wasserbasierte, pigmentierte, lösemittelfreie 2K-EP-Versiegelung / Dünnbeschichtung für zementäre Untergründe sowie Asphaltuntergründe im Innenbereich

Produktbeschreibung

MasterCoat ER 428N ist eine wasserbasierte, pigmentierte, zweikomponentige Beschichtung auf Epoxidharzbasis für Bodenflächen.nDas Produkt ist lösemittelfrei, emissionsarm, wasserdampfdurchlässig und ergibt eine glänzende Oberfläche.

Das Produkt wird in abgestimmten Gebindeeinheiten aus Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. Nach dem Mischen der beiden Komponenten entsteht eine leicht verarbeitbare EP-Versiegelung bzw. Dünnbeschichtung für fachgerecht vorbereitete mineralische Untergründe, insbesondere Beton und zementäre Estriche.

MasterCoat ER 428N kann als Endbeschichtung für Bodenflächen mit mittlerer mechanischer Beanspruchung eingesetzt werden und ist aufgrund seiner Wasserdampfdurchlässigkeit auch für geeignete Untergründe ohne Dampfsperre verwendbar, sofern kein starker Wasser- oder Dampfdruck auftritt.

Anwendungsbereiche

MasterCoat ER 428N wird als Bodenbeschichtung bzw. Versiegelung auf fachgerecht vorbereiteten Untergründen eingesetzt.

- Deckschicht für Böden in Produktions- und Lagerbereichen mit mittlerer mechanischer Beanspruchung
- Beschichtung von Bodenflächen in Parkhäusern, Garagen und Stellplatzbereichen
- Beschichtung auf Asphaltuntergründen im Innenbereich
- Deckschicht auf zementären selbstverlaufenden Mörteln
- Versiegelung bzw. Dünnbeschichtung von mineralischen Untergründen
- Rutschhemmende Ausführung durch Abstreuen mit geeignetem Quarzsand und nachfolgende Versiegelung
- Für Anwendungen, die hier nicht angeführt sind, kontaktieren Sie bitte ihren technischen Verkaufsberater.

Eigenschaften

- Wasserbasiert, zweikomponentig
- Lösemittelfrei, pigmentiert
- Glänzende Oberfläche
- Emissionsarm, wasserdampfdurchlässig
- Sehr gute Haftung
- Nach Erhärtung wasserundurchlässig
- Nach Erhärtung undurchlässig gegenüber CO2
- Beständig gegen chemische Einwirkungen
- Leicht zu verarbeiten, zu reinigen und zu unterhalten
- Geeignet für Beton und zementäre Untergründe
- Geeignet für Asphaltuntergründe im Innenbereich
- Geeignet für Böden mit mittlerer mechanischer Beanspruchung
- Brandverhalten Bfl-s1 nach EN 13501-1

Untergrundvorbehandlung

Die zu beschichtenden Flächen müssen fest, feingriffig, tragfähig und frei von losen oder mürben Bestandteilen sein. Der Untergrund muss frei sein von haftungsmindernden Stoffen, insbesondere Zementleimschichten, Öl, Fett, Gummiabrieb, alten Beschichtungen oder Anstrichresten, Nachbehandlungsmitteln oder Trennmitteln, Staub oder sonstigen Verunreinigungen.

Die Oberfläche muss offenporig vorbereitet werden. Geeignete Verfahren sind insbesondere leichtes Kugelstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen mit anschließender gründlicher Reinigung.

Eine reine Untergrundvorbereitung durch einfaches Anschleifen ist in der Regel nicht ausreichend, wenn dadurch keine offenporige und tragfähige Oberfläche hergestellt wird.

Nach der Untergrundvorbereitung muss die Mindesthaftzugfestigkeit des Untergrundes im Mittel 1,5 N/mm² betragen. Der Untergrund darf feucht, aber nicht nass sein. Die Poren an der Oberfläche müssen frei von Wasser sein. Die Restfeuchte des Untergrundes darf 8 %

MasterCoat ER 428 N

Wasserbasierte, pigmentierte, lösemittelfreie 2K-EP-Versiegelung / Dünnbeschichtung für zementäre Untergründe sowie Asphaltuntergründe im Innenbereich

nicht überschreiten. MasterCoat ER 428N kann auf Estrichen ohne Dampfsperre eingesetzt werden, sofern keine starken indirekten Wasser- oder Dampfdruckbelastungen auftreten. Nicht auf frischen Betonuntergründen oder auf Untergründen anwenden, die mit stark alkalischen Produkten behandelt wurden.

Grundierung

MasterCoat ER 428N wird ohne separate Grundierung in zwei Schichten aufgebracht. Die erste Schicht wird als Grund-/Erstauftrag mit 10 % Wasserzugabe bezogen auf das Gewicht verdünnt. Die zweite Schicht wird nach vollständiger Trocknung der ersten Schicht entweder unverdünnt oder mit 5 % Wasserzugabe bezogen auf das Gewicht aufgebracht.

Bei stark saugenden Untergründen oder sehr hellen Farbtönen kann eine dritte Schicht erforderlich sein.

Mischen der Komponenten

Der MasterCoat ER 428N wird in vordosierten Gebinden geliefert. Teilmischungen sind nicht empfehlenswert. Vor dem Mischen sollen beide Komponenten eine Temperatur von +15 °C bis +25 °C aufweisen.

Vor der Zugabe von Komponente B ist Komponente A im Originalgebinde gründlich zu homogenisieren. Komponente B (Härter) vollständig in das Gebinde von Komponente A (Harz) geben. Darauf achten, dass Komponente B restlos entleert wird. Ein Mischen von Hand darf nicht erfolgen. Mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min mindestens 3 Minuten mischen. Dabei Rand- und Bodenbereiche des Mischgefäßes mehrfach erfassen. Der Rührer muss während des Mischens im Material eingetaucht bleiben, um Lufteintrag zu vermeiden. Nach dem Vormischen ist das Material in ein zweites, sauberes Gefäß umzutopfen und nochmals ca. 1 Minute zu mischen. Material nicht direkt aus dem Liefergebinde verarbeiten.

Applikation

MasterCoat ER 428N wird mit kurzfloriger Rolle, Bürste oder Airless-Spritzgerät auf den vorbereiteten Untergrund aufgebracht.

Der Auftrag erfolgt in der Regel in zwei Schichten: Die ersten Schicht wird mit 10 % Wasser verdünnt. Die zweite Schicht wird mit 5 % Wasser verdünnt oder unverdünnt aufgetragen, nachdem die erste Schicht vollständig trocken ist.

Die Verarbeitung muss gleichmäßig bahnenweise erfolgen. Anschlusszeiten sind möglichst kurz zu halten, um Ansätze und sichtbare Übergänge zu vermeiden. Für eine gleichmäßige Oberfläche ist auf eine konstante Auftragsmenge und gleichmäßige Rollrichtung zu achten. Bei stark saugenden Untergründen oder sehr hellen Farbtönen kann eine dritte Schicht erforderlich sein.

Für eine rutschhemmende Oberfläche wird in die frisch aufgebrachte zweite Schicht geeigneter, trockener Quarzsand in der erforderlichen Körnung eingestreut. Nach Erhärtung ist überschüssiges, loses Abstreumaterial vollständig zu entfernen. Anschließend wird eine weitere Schicht MasterCoat ER 428N als Versiegelung aufgebracht. Die Körnung des Quarzsandes ist abhängig vom gewünschten Rauheits- bzw. Rutschhemmungsgrad festzulegen.

Temperaturen

Für die Verarbeitung von wasserbasierten Reaktionsharzsystemen sind neben der Umgebungs- und Untergrundtemperatur insbesondere Luftfeuchtigkeit und Belüftung entscheidend. Bei niedrigen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit verzögern sich Verdunstung, Überarbeitbarkeit und Durchhärtung. Dies kann die Vernetzung und Zwischenhaftung negativ beeinflussen. Bei hohen Temperaturen verkürzen sich die Verarbeitungs- und Überarbeitungszeiten entsprechend.

MasterCoat ER 428 N

Wasserbasierte, pigmentierte, lösemittelfreie 2K-EP-Versiegelung / Dünnbeschichtung für zementäre Untergründe sowie Asphaltuntergründe im Innenbereich

Die Untergrund- und Verarbeitungstemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung innerhalb des zulässigen Bereiches liegen. Die Temperatur der zu beschichtenden Fläche muss während der Verarbeitung und mindestens während der ersten 24 Stunden nach der Applikation mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Für eine ordnungsgemäße Aushärtung und ein gleichmäßiges Farbbild ist auf gute Belüftung zu achten.

Nach der Applikation muss das Material für mindestens 24 Stunden vor direkter Wasserbeaufschlagung geschützt werden.

Verbrauch

Der Verbrauch von MasterCoat ER 428N beträgt im Regelfall ca. 0,40 kg/m² in zwei Schichten. Bei stark saugenden Untergründen, sehr hellen Farbtönen oder rutschhemmenden Aufbauten kann ein zusätzlicher Arbeitsgang erforderlich sein.

Die Verbrauchswerte sind Richtwerte. Der tatsächliche Verbrauch hängt von Rauigkeit, Porosität, Saugfähigkeit, Applikationsverfahren, Farbton und Untergrundprofil ab und ist objektbezogen durch Probeflächen zu ermitteln.

Reinigung der Werkzeuge

Wiederverwendbares Werkzeug ist unmittelbar nach Gebrauch im frischen Zustand mit Wasser zu reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Verpackung

15-kg-Einheit
Komponente A: 12 kg
Komponente B: 3 kg

Farben

MasterCoat ER 428N ist in folgenden Standardfarbtönen erhältlich: RAL 3013, 6001, 7030 und 7040
Weitere verfügbare Farbtöne: RAL 5015, 7001, 7004, 7032, 7035, 7037, 7042, 7047

Epoxidharze können unter UV-Einfluss vergilben. Die technischen Eigenschaften werden dadurch in der Regel nicht negativ beeinflusst.

Lagerungsbedingungen

Die Gebinde sind gut verschlossen, trocken und bei Temperaturen zwischen +15 °C und +25 °C zu lagern. Vor Frost, direkter Sonneneinstrahlung, Wind, Regen und Feuchtigkeit schützen. Die maximale Lagerfähigkeit unter diesen Bedingungen ist dem Gebindeetikett zu entnehmen.

Handhabung und Transport

Für den Umgang mit diesem Produkt müssen die üblichen vorbeugenden Maßnahmen im Umgang mit chemischen Produkten beachtet werden.

Spezifische Sicherheitsinformationen zum Umgang und Transport dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Die Entsorgung des Produkts und seiner Verpackung muss gemäß den geltenden Gesetzen erfolgen und liegt in der Verantwortung des Endbesitzers des Produkts.

Master Builders Solutions GmbH, Roseggerstrasse101, 8670Krieglach, Austria
Telefon: +43 (0) 720 / 317 517, E-Mail: office.austria@masterbuilders.com, master-builders-solutions.com/de-at

MasterCoat ER 428 N

Wasserbasierte, pigmentierte, lösemittelfreie 2K-EP-Versiegelung / Dünnbeschichtung für zementäre Untergründe sowie Asphaltuntergründe im Innenbereich

Technische Daten			
Eigenschaft	Randbedingung	Wert	Einheit
Chemische Basis	-	2K-Epoxidharz wasserbasiert	-
Mischungsverhältnis A : B	nach Gewicht	100 : 25	Gew.-T.
Dichte	bei 23 °C	ca. 1,2	g/cm³
Festkörpergehalt	-	ca. 70	%
Verarbeitungszeit	bei 23 °C	ca. 60	min
Überarbeitbarkeit	bei 23 °C	12-16	h
Begehbar	bei 23 °C	ca. 24	h
Vollständig ausgehärtet	bei 23 °C	7	Tage
Verarbeitungstemperatur	-	min. 10 / max. 30	°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 23 °C	80	%
Glanzgrad	Bei 60°C	80-90	-
Abrieb nach Taber	CS 17, 1 kg, 1000 Zyklen	100	mg
Brandverhalten	EN 13501-1	Bfl-s1	-

Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, dass das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite www.master-builders-solutions.com/de-at, in der Kategorie "Produkte", per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar.