

MasterFlux 150

Malta epossidica fluida a indurimento rapido per ancoraggi, riempimenti e fissaggi.

Descrizione del materiale

MasterFlux 150 è una malta epossidica fluida a indurimento rapido, che può essere utilizzata come malta per ancoraggi, riempimenti e livellamenti.

Campi di applicazione

Grazie alla sua fluidità, alle elevate resistenze, all'impermeabilità e alla resistenza chimica, **MasterFlux 150** può essere utilizzato come:

- riempimento e livellamento di basamenti di macchinari;
- ancoraggio di barre di armatura, tirafondi, connettori e profilati metallici su calcestruzzo, muratura, pietra naturale e legno;
- riempimento di fessure e crepe, anche di ampiezza centimetrica;
- riempimento dello spazio tra tubi passanti e calcestruzzo;
- livellamento di appoggi di ponti (in cassaforma).

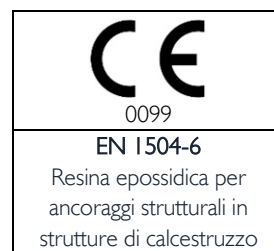
Consultare il Servizio Tecnico Master Builders Solutions per qualsiasi applicazione non prevista in questo elenco.

Caratteristiche

La resina epossidica bicomponente **MasterFlux 150** offre le seguenti proprietà:

- si presenta in due componenti predosati pronti all'uso;
- ottima fluidità, potere di riempimento e penetrazione anche per interventi sotto piastra;
- indurimento senza ritiro (mantiene il contatto tra le pareti delle cavità da riempire);
- una volta indurito, è resistente e impermeabile all'acqua;
- indurimento rapido;
- eccellente resistenza chimica;
- elevate resistenze meccaniche che assicurano un corretto trasferimento del carico.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 1504-6 e delle relative DoP (Dichiarazione di Performance).



Consumo

Circa 1,8 kg/dm³ (A+B).

Confezione e stoccaggio

MasterFlux 150 è disponibile in confezioni da 5 e 10 kg. Conservare il prodotto negli imballi originali in luogo asciutto e protetto, a temperatura compresa tra +10°C e +35°C. Nelle condizioni sopra citate, la durata di conservazione del prodotto è di 24 mesi.

Preparazione e modalità di applicazione

Preparazione del supporto

- Il supporto deve essere solido, pulito, con un'umidità massima del 4% e privo di polvere. È necessario rimuovere eventuali residui di oli, grassi, ecc. In caso di ancoraggio con bulloni, si consiglia di pulirli accuratamente da oli, lubrificanti, ecc.
- La temperatura del supporto deve essere compresa tra un minimo di +8°C e un massimo di +30°C e si dovrà cercare di mantenere temperature uniformi durante l'applicazione e l'indurimento.

Miscelazione

MasterFlux 150 è disponibile in confezioni con le proporzioni adeguate per la miscelazione dei due componenti. Versare il Componente B sul Componente A e miscelare con un trapano dotato di frusta tipo M17, a bassa velocità (400 giri/min), per almeno 3 minuti.

MasterFlux 150

Malta epossidica fluida a indurimento rapido per ancoraggi, riempimenti e fissaggi.

Si deve evitare il più possibile l'inclusione di aria durante la miscelazione.

Non si consiglia di eseguire miscelazioni di porzioni parziali dei packaging forniti.

Applicazione

Una volta miscelato, si versa il prodotto, aiutandosi con un'asta affinché raggiunga tutti gli angoli, specialmente se si tratta di cavità complesse.

È necessario prevedere uno sfianto dell'aria negli ancoraggi profondi.

Il completo indurimento verrà raggiunto dopo 7 giorni dall'applicazione a una temperatura costante di 21°C.

Pulizia degli attrezzi

Tutti gli attrezzi devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con solventi adeguati. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Avvertenze

- Non applicare su supporti a temperature inferiori a +8°C, né superiori a 30°C.
- Non aggiungere solventi, sabbia o altre sostanze che possano alterare le proprietà del materiale.
- Evitare di lavorare in condizioni di vento forte o sole intenso.
- Non sono consigliabili miscele parziali.
- Proteggere dalla pioggia nelle prime fasi.
- Prima di procedere alla miscelazione, verificare la corretta identificazione dei contenitori dei diversi componenti.

Dati tecnici

Dati identificativi prodotto	
Confezioni	Latte da 5 e 10 kg
Colore	Beige
Consumo	1,7 kg/dm ³
Densità miscelata (23°C)	Circa 1,8 g/cm ³
Spessore applicabile (minimo/massimo)	3 mm / 50 mm
Temperatura di applicazione (supporto e materiale)	Da +8°C a +30°C
Contenuto di ioni cloruro (EN 1015-17) – requisito minimo ≤0,05%	< 0,05%
Lavorabilità (EN 9514)	
+5°C	Circa 60 minuti
+20°C	Circa 30 minuti
+40°C	Circa 10 minuti

MasterFlux 150

Malta epossidica fluida a indurimento rapido per ancoraggi, riempimenti e fissaggi.

Prestazioni

(Le prestazioni sotto riportate sono ottenute secondo UNI EN 1504-6)

Caratteristica	Metodo di prova	Requisito normativo	Prestazione prodotto
Resistenza allo sfilamento	UNI EN 1881	Spostamento $\leq 0,6$ mm al carico di 75 kN	$< 0,6$ mm
Temperatura di transizione vetrosa, Tg	UNI EN 12614	$\geq 45^{\circ}\text{C}$	$> 45^{\circ}\text{C}$
Scorrimento viscoso sotto carico di trazione	UNI EN 1544	Spostamento $\leq 0,6$ mm dopo carico continuo di 50 kN dopo 3 mesi	$< 0,6$ mm
Sostanze pericolose	-	-	In accordo al capitolo 5.3

Prestazioni integrative

Caratteristica	Metodo di prova	Requisito normativo	Prestazione prodotto
Resistenza alla compressione	UNI EN 12190	nessuno	I g ≥ 30 MPa 7 gg ≥ 80 MPa
Resistenza a flessione	UNI EN 12190	nessuno	7 gg ≥ 12 MPa
Modulo elastico a compressione	UNI EN 13412	nessuno	7 gg ≥ 5000 N/mm ³
Modulo elastico a flessione	UNI EN ISO 178	nessuno	7 gg ≥ 3000 N/mm ³
Resistenza al taglio Calcestruzzo indurito su calcestruzzo indurito Calcestruzzo fresco su calcestruzzo indurito	UNI EN 12615	nessuno	≥ 17 N/mm ³ ≥ 16 N/mm ³

Indicazioni sulla sicurezza

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

Servizi aggiuntivi

Per informazioni tecniche aggiuntive, brochure, referenze, relazioni tecniche e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it o, in alternativa, contattare infomac@masterbuilders.com.

Scansiona il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica ed eventuale documentazione integrativa.



MasterFlux 150

Malta epossidica fluida a indurimento rapido per ancoraggi, riempimenti e fissaggi.

Disclaimer

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

e-mail: infomac@masterbuilders.com