

MasterGlenium 806PAV

Additivo superfluidificante di nuova generazione per calcestruzzi da pavimentazione, studiato per ottimizzare la reologia delle miscele e ottimo mantenimento della lavorabilità.

Descrizione del materiale

MasterGlenium 806PAV è un additivo superfluidificante di nuova generazione, specificamente formulato per la realizzazione di pavimentazioni in calcestruzzo che, grazie alla chimica di nuovi polimeri disperdenti appositamente progettati, migliora ed ottimizza la reologia delle miscele rendendole meno viscosi anche in calcestruzzi a basso rapporto acqua-cemento.

Il meccanismo d'azione di MasterGlenium 806PAV si basa sulla combinazione di più effetti: il forte potere disperdente elettrostatico e sterico dei nuovi polimeri e l'anticipo della reazione di idratazione con riduzione dei tempi di fine presa. MasterGlenium 806PAV viene consigliato per ottimizzare le miscele di calcestruzzo in cui vi siano problemi legati alla qualità ed alla disponibilità di sabbie fini, migliorandone la reologia e rendendo gli impasti meno viscosi. Consigliato per climi estivi.

Principali campi di applicazione

MasterGlenium 806PAV è la risposta alle esigenze del mercato dei calcestruzzi per pavimentazioni soddisfacendo le esigenze sia del fornitore di calcestruzzo preconfezionato sia del pavimentista.

MasterGlenium 806PAV consente di confezionare calcestruzzi caratterizzati dai seguenti vantaggi tecnici ed economici.

Caratteristiche



Per calcestruzzo per pavimentazioni industriali



Lavorazioni in clima caldo/estivo

Per il confezionatore

- Consente un forte abbassamento del rapporto a/c a tutto vantaggio della qualità e durabilità del calcestruzzo.
- Consente di confezionare calcestruzzi fluidi per tutto il tempo necessario al trasporto e alla posa in opera.
- Permette un forte incremento nell'idratazione iniziale del cemento, sviluppando maggiori resistenze meccaniche a breve termine.
- Permette di lavorare con una classe di consistenza del calcestruzzo S5 (slump 210-240 mm) senza rischi di segregazione della miscela.
- Permette di eliminare i rischi derivanti da un eccessivo bleeding.
- Consente di migliorare drasticamente le prestazioni meccaniche sia iniziali che finali del calcestruzzo.

Per il pavimentista

- Consente una maggior rapidità nella posa in opera e nella compattazione del calcestruzzo con miscele facili e poco viscosi da mettere in opera.
- Consente una drastica riduzione dei tempi di finitura e lavorazione delle pavimentazioni, in particolare con temperature esterne estive.
- Permette di eliminare la rapida essiccazione superficiale del calcestruzzo che determina il così chiamato "effetto onda".
- Permette di ottenere un calcestruzzo di facile staggiatura e lisciatura superficiale.
- Consente di realizzare pavimentazioni che realmente rispondono alle aspettative degli utilizzatori finali.
- Permette di eseguire lavorazioni in rispetto delle attuali normative di cantiere (orario di lavoro, inquinamento acustico).
- Permette il miglioramento delle caratteristiche superficiali della pavimentazione.

Il calcestruzzo confezionato con MasterGlenium 806PAV permette di completare la lavorazione del pavimento nella stessa giornata di getto, con grandi vantaggi tecnici, economici e logistici.

MasterGlenium 806PAV

Additivo superfluidificante di nuova generazione per calcestruzzi da pavimentazione, studiato per ottimizzare la reologia delle miscele e ottimo mantenimento della lavorabilità.

Caratteristiche di modularità

Sistema modulare per pavimentazioni

MasterGlenium 806PAV è il componente base del Sistema Modulare per Pavimentazioni.

Questo sistema permette di affrontare tutte le problematiche che possono presentarsi nell'esecuzione di un pavimento industriale attraverso la più opportuna combinazione di differenti additivi, specifici per la soluzione della problematica.

Il Sistema Modulare di Pavimentazione è un efficace strumento per l'impresa esecutrice e per il fornitore del calcestruzzo preconfezionato per ottenere una pavimentazione a prestazione garantita, che coincida con le aspettative dell'utilizzatore finale.

Schema generale di utilizzo

MasterGlenium 806PAV

- Riduzione del rapporto acqua /cemento.
- Lavorabilità elevata.
- Incremento omogeneità della miscela.
- Riduzione dei tempi di finitura.
- Facilità di finitura del pavimento.

In funzione delle diverse necessità si consiglia l'uso di MasterGlenium 806PAV con:

- micro fibre in polipropilene MasterFiber 018 o micro fibre in basalto MasterFiber 050 per una drastica riduzione delle fessurazioni causate dal ritiro plastico;
- macro fibre strutturali MasterFiber 246 o MasterFiber 320 per la realizzazione di pavimentazioni in calcestruzzo fibrorinforzato;
- additivo aerante della linea MasterAir per l'ottenimento di calcestruzzi durabili nei confronti dell'azione aggressiva del gelo e disgelo (secondo UNI EN 206 ed UNI III04);
- silica fume attivata e compattata MasterLife MS 610 per migliorare ulteriormente la durabilità in ambienti aggressivi.

Inoltre si raccomanda l'impiego dei prodotti ausiliari:

- agente stagionante MasterKure per la protezione delle parti di calcestruzzo fresco esposte all'aria.

Dosaggio

Il dosaggio ottimale di MasterGlenium 806PAV varia in funzione delle temperature esterne. Per temperature superiori ai 20-25°C il dosaggio ottimale è di 0,8 - 1,4 litri ogni 100 kg di legante.

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizione di lavoro, ed in ogni caso dopo aver consultato il personale Tecnico di Master Builders Solutions Italia Spa.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 934-2 e delle relative DoP (Dichiarazione di Performance).



Confezione e stoccaggio

MasterGlenium 806PAV è disponibile in fusti da 208 litri, in cisterne da 1.000 litri e sfuso in autocisterna. Campionature disponibili in tanichette da 10 litri.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai +5°C. In caso di congelamento riscaldare il prodotto ad almeno 30°C e rimescolare.

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona di Master Builders Solutions Italia Spa.

MasterGlenium 806PAV

Additivo superfluidificante di nuova generazione per calcestruzzi da pavimentazione, studiato per ottimizzare la reologia delle miscele e ottimo mantenimento della lavorabilità.

Caratteristiche chimico-fisiche	
Forma	Liquido
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,020 - 1,060
Dati tecnici secondo UNI EN 934-2	
Contenuto di cloruri	≤ 0,1% in massa
Contenuto di alcali	≤ 5,0%
Comportamento alla corrosione	Contiene solo componenti inclusi in Appendice A.2 della EN 934-1-2008
Resistenza alla compressione	Conforme 3.1 (2); 3.2 (3); 7 (1)
Tempo di presa	Iniziale: mix di prova ≥ mix controllo + 90 min Finale: mix di prova ≤ mix controllo + 360 min
Contenuto di aria	Conforme 3.1 (3); 3.2 (4); 7 (2)
Riduzione di acqua	≥ 12%
Consistenza	Mantenimento: conforme 11.2

Modalità d'uso

MasterGlenium 806PAV è un liquido pronto all'uso che viene introdotto in betoniera dopo che gli altri componenti del calcestruzzo siano stati caricati e miscelati.

- L'aggiunta di additivo sugli aggregati o cemento asciutti è da sconsigliare perché fa diminuire l'effetto fluidificante o di riduzione dell'acqua.
- Per ottenere il massimo effetto fluidificante è opportuna l'aggiunta dell'additivo al calcestruzzo umido (consistenza S1) dopo aver introdotto l'80-90% dell'acqua di impasto e ben mescolato la miscela.

Qualora fosse previsto l'impiego di calcestruzzo a bassa consistenza (S1 o S2) il massimo effetto di riduzione d'acqua si ottiene dopo aver ben miscelato i solidi e l'80-90% dell'acqua d'impasto necessaria per avere la stessa consistenza senza additivo.

Compatibilità

MasterGlenium 806PAV non è compatibile con gli additivi della linea MasterRheobuild.

Indicazioni sulla sicurezza

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza.

MasterGlenium 806PAV

Additivo superfluidificante di nuova generazione per calcestruzzi da pavimentazione, studiato per ottimizzare la reologia delle miscele e ottimo mantenimento della lavorabilità.

Servizi aggiuntivi

Per informazioni tecniche aggiuntive, brochure, referenze, relazioni tecniche e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it o, in alternativa, contattare infomac@masterbuilders.com.

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica ed eventuale documentazione integrativa.



Disclaimer

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

e-mail: infomac@masterbuilders.com