

MasterFinish RL 512 E

Biologisch leicht abbaubare Trennmittlemulsion (OECD 301) mit verbessertem Korrosionsschutz für porenarmen Sichtbeton

Anwendungsgebiet

Das MasterFinish RL 512 E ist eine lösungsmittelfreie Trennmittlemulsion für höchste Anforderungen an Sichtbetonoberflächen. Entwickelt vor allem für den Einsatz bei Stahl- sowie beschichteten Schalungen, ermöglicht das Produkt eine Porenarme Betonoptik und eine sehr saubere Entschalung. Es kann im Bereich Betonwaren sowie für Fertigteilwerke für einfache und komplexere Anwendungen eingesetzt werden, die eine hohe Oberflächenqualität erfordern. Die Eignung von Holz- oder synthetischen- oder lackierten Schalungen (z.B. Silikon, Polystyrol oder Polyurethan) muss vorab geprüft werden.

Wirkung

Das MasterFinish RL 512 E ist eine Trennmittlemulsion mit hohem Korrosionsschutz zur Verhinderung von Poren bei Sichtbetonoberflächen. Es sorgt auch bei komplexeren Schalungsgeometrien für ein hervorragendes Entschalungsergebnis.

Es ist leicht biologisch abbaubar (gemäß OECD 301B: 79% nach 28 Tagen), kann sehr effizient aufgesprüht werden und bietet daher eine sehr gute Arbeitshygiene. Der hochwirksame Trennfilm mit integriertem Korrosionsschutz bildet sich gleichmäßig auf der Schalung (vorzugsweise horizontal) und liefert porenarme bis porenfreie Sichtbetonoberflächen. Bei richtigem, dünnem Auftrag wird die Haftung nachfolgender Beschichtungen (z. B. Putze & Anstriche) nicht beeinträchtigt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Produkten unterstützt das MasterFinish RL 512 E durch geringe Staub- sowie Rückstandsbildung die Schalungspflege.

Dosierung

Je nach Anwendung und Schalungsart reicht 1 Liter für ca. 65 — 100 m² je nach Schalungsart.

Verarbeitung

Das MasterFinish RL 512 E ist ein gebrauchsfertiges Produkt, das mit einem Sprühgerät aufgetragen werden sollte (Pinsel oder Walze werden nicht empfohlen). Die Sprühapplikation (siehe Leitfaden für die manuelle

Anwendung von Formtrennmitteln) sollte sorgfältig auf einer gereinigten Schauölungsoberfläche erfolgen. Um eine zufriedenstellende Auftragsstärke zu erreichen sollte das Produkt mittels Hochdrucksprühgerät (ausgestattet mit einer Flachstrahldüse aus Edelstahl mit einem Sprühwinkel von 65° bis 80°) bei einem Sprühdruck von 3—5 bar im Abstand von 50—100 cm aufgebracht werden. Somit kann ein gleichmäßiger Trennmittelfilm erzeugt werden. Während des Sprühens ist es wichtig, dass der Sprühdruck ausreichend hoch ist (3—5 bar) und das Sprühgerät, insbesondere die Düse, vollständig dicht ist (Vermeidung von Tropfen). Die zu verwendenden Sprühhvorrichtungen oder -systeme müssen frei von Trennmittelrückständen sein. Das Trennmittel darf nicht mit anderen Produkten oder Wasser gemischt werden! Nach dem Auftragen auf die Schalung benötigt das MasterFinish RL 512 E in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur eine Abluftzeit von ca. 10—15 Minuten. Anschließend kann der Beton eingebracht werden. Das Betonieren sollte ohne Unterbrechung oder längere Pausen erfolgen. Das MasterFinish RL 512 E ist für alle Arten von Verdichtungen und Betonsorten geeignet. Bei Verwendung der Schütteltechnologie sollten die Werksspezifikationen der Schüttelzeit, der Schüttelfrequenz und der Konsistenz des Betons beachtet werden. Zusätzliches Schütteln kann zu Problemen führen.

Hinweise

Die Eignung für Gummimaterialien, Lacke und Schaumstoffe wie z.B. Styropor ist im Vorfeld zu überprüfen. Bei sachgemäßem dünnem Auftrag wird die Haftung von Nachfolgebeschichtungen (z.B. Putze, Anstriche) nicht beeinträchtigt.

Lagerbedingungen

Das MasterFinish RL 512 E kann 9 Monate in geschlossenen Originalbehältern vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt gelagert werden. Wenn dieser Zeitraum überschritten wird, sollten die restlichen Mengen gut gerührt werden. Auf keinen Fall mit einer Luftlanze rühren! Um die Verdunstung des enthaltenen Wassers so

MasterFinish RL 512 E

Biologisch leicht abbaubare Trennmittelemulsion (OECD 301) mit verbessertem Korrosionsschutz für porenarmen Sichtbeton

gering wie möglich zu halten und eine Verunreinigung der Emulsion durch Staub zu vermeiden, sollten die Schraubverbindungen des Lagerbehälters locker gelöst, aber nicht entfernt werden.

Lieferung

Lieferbar im 1.000 L Container, 200 L Fass oder 20 L Kanister.

Produktdaten	
Rohstoffbasis	Öl-Wasser-Emulsion mit Esterölen auf Basis nachwachsender Rohstoffe
Aussehen und Farbe	weiße milchige Flüssigkeit
Dichte (bei 20 °C)	0,98 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert (bei 20 °C)	9,8 ± 0,5

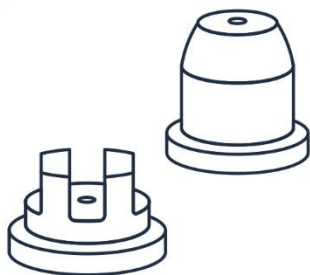
Ausgabe MBS-4 vom 11.09.2026, CB

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.

Leitfaden für die manuelle Anwendung von Formtrennmitteln

1



Verwenden Sie
die richtige Düse

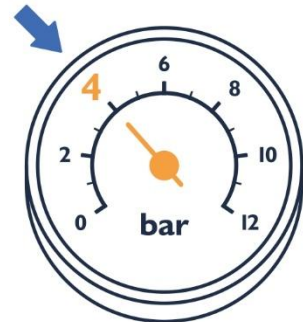
2

Sprühgerät zu $\frac{3}{4}$
mit Formtrennmittel
befüllen

$\frac{3}{4}$ →



3



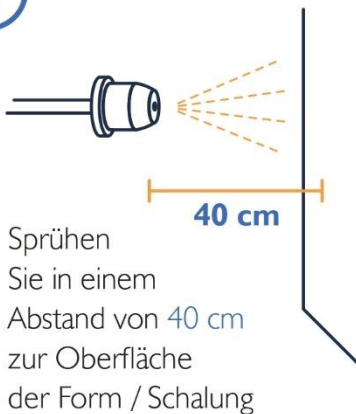
Druck auf
min. 4 Bar halten

4

Reinigen Sie Ihre
Form / Schalung
gründlich



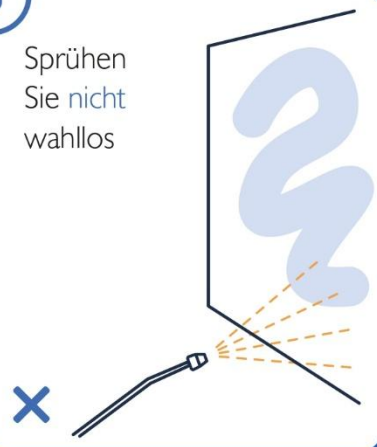
5



Sprühen
Sie in einem
Abstand von 40 cm
zur Oberfläche
der Form / Schalung

6

Sprühen
Sie nicht
wahllos



7

Sprühen Sie in
strukturierten
Mustern, um
die gesamte
Oberfläche
zu bedecken



8

Ergebnis:
Keine Pfützen
und Tropfen
mehr



9

Vorteil:
Gleichmäßige
Schicht

