MasterCoat PR 445 N

Aliphatische, lösemittelbasierte, zweikomponentige Polyurethan-Versiegelung für Innen- und Außenbereiche, UV-beständig, mechanisch und chemisch belastbar, mit matter Oberfläche

Produktbeschreibung

MasterCoat PR 445N ist eine zweikomponentige, aliphatische Polyurethan-Versiegelung für Bodenflächen und Beschichtungssysteme.

Das Produkt ist lösemittelbasiert, UV-beständig und bildet nach der Aushärtung eine matte, widerstandsfähige Oberfläche mit hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit.

MasterCoat PR 445N wird als Abschluss- bzw. Deckversiegelung auf fachgerecht vorbereiteten Untergründen, auf Epoxidharz-, Polyurethan- und Polyurea-Beschichtungen sowie in geeigneten Boden- und Abdichtungssystemen eingesetzt.

MasterCoat PR 445N ist verfügbar als pigmentierte und transparente Variante. Die pigmentierte Variante eignet sich insbesondere für Flächen mit UV-Belastung. Die transparente Variante bietet keinen ausreichenden Schutz gegen Vergilbung darunterliegender Harzbeschichtungen bei UV-Einwirkung.

Anwendungsbereiche

MasterCoat PR 445N wird als matte Endversiegelung für Bodenflächen im Innen- und Außenbereich eingesetzt.

- Deckversiegelung für Industrieböden, Lagerflächen, Parkhäuser und vergleichbare Nutzflächen
- Versiegelung von Bodenflächen mit Beanspruchung durch Abrieb und mechanische Belastung
- Schutz von Beton- und Mörteluntergründen gegen chemische Einwirkungen
- UV-beständige Endversiegelung auf Bodenflächen mit Sonneneinstrahlung
- Abschlussversiegelung auf Epoxidharz- und Polyurethanbeschichtungen.

Für Anwendungen, die hier nicht angeführt sind, kontaktieren Sie bitte ihren technischen Verkaufsberater.

Eigenschaften

- Zweikomponentig und lösemittelbasiert
- Aliphatische Polyurethanbasis
- UV- und witterungsbeständig
- Für Innen- und Außenbereiche geeignet
- Matte Oberfläche
- Pigmentiert oder transparent erhältlich
- Hohe Abriebfestigkeit, mechanische Beständigkeit und hohe chemische Beständigkeit
- Gute Haftung auf Beton sowie auf Epoxidharz-, Polyurethan- und Polyurea-Untergründen
- Leicht zu reinigen und zu unterhalten
- Brandverhalten Bfl-s1 gemäß EN 13501-1

Untergrundvorbehandlung

Die zu beschichtenden Flächen müssen fest, trocken, feingriffig, tragfähig, frei von losen Bestandteilen und haftungsmindernden Stoffen sein, insbesondere Zementleimschichten, Öl, Fett, Gummiabrieb, alten Beschichtungen oder Anstrichresten, Nachbehandlungsmitteln oder Trennmitteln, Staub oder sonstigen Verunreinigungen.

Betonuntergründe müssen eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen. Die Restfeuchte des Untergrundes muss unter 4 % liegen und der zu beschichtende Untergrund muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit gesichert sein.

Frisch applizierte polymere Untergründe auf Epoxidharz-, Polyurethan- oder Polyurea-Basis benötigen in der Regel keine besondere mechanische Vorbereitung, sofern sie sauber, staubfrei und innerhalb des zulässigen Überarbeitungsfensters beschichtet werden. Wenn die vorherige polymere Beschichtung älter als 5 Tage ist, ist vor

MasterCoat PR 445 N

Aliphatische, lösemittelbasierte, zweikomponentige Polyurethan-Versiegelung für Innen- und Außenbereiche, UV-beständig, mechanisch und chemisch belastbar, mit matter Oberfläche

der Applikation von MasterCoat PR 445N ein Anschleifen und gründliches Absaugen erforderlich.

Grundierung

Bei Anwendung von pigmentiertem MasterCoat PR 445N auf saugenden Untergründen wie Beton oder Mörtel ist eine geeignete Grundierung, z. B. MasterCoat PRI 622, einzusetzen.

Auf polymeren Untergründen, z. B. Epoxidharz- oder Polyurethanbeschichtungen, kann der Einsatz einer separaten Grundierung in der Regel entfallen, sofern der Untergrund sauber, tragfähig und innerhalb des zulässigen Überarbeitungsfensters beschichtet wird. Dies gilt sowohl für die pigmentierte als auch für die transparente Variante.

Mischen der Komponenten

MasterCoat PR 445N wird in vordosierten Gebindeeinheiten aus Komponente A und Komponente B geliefert. Teilmischungen sind nicht empfehlenswert. Vor dem Mischen sollen beide Komponenten eine Temperatur von +15 °C bis +25 °C aufweisen.

Vor der Zugabe von Komponente B ist Komponente A im Originalgebinde gründlich zu homogenisieren, um eine gleichmäßige Farbverteilung sicherzustellen. Komponente B vollständig in das Gebinde von Komponente A geben. Darauf achten, dass Komponente B restlos entleert wird. Ein Mischen von Hand darf nicht erfolgen. Mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min mindestens 3 Minuten mischen. Dabei Rand- und Bodenbereiche des Mischgefäßes mehrfach erfassen. Der Rührer muss während des Mischens im Material eingetaucht bleiben, um Lufteintrag zu vermeiden. Nach dem Vormischen ist das Material in ein zweites, sauberes Gefäß umzutopfen und nochmals ca. 1 Minute zu mischen. Material nicht direkt aus dem Liefergebinde verarbeiten.

Applikation

MasterCoat PR 445N wird mit einer breiten, kurzflorigen Rolle auf den vorbereiteten Untergrund aufgebracht. Das Material ist stets gleichmäßig und in gleicher Richtung zu verteilen. Unmittelbar anschließend wird ohne erneutes Eintauchen der Rolle nachgerollt.

Die Verarbeitung muss homogen erfolgen. Zu hohe Schichtdicken, Materialansammlungen oder ungleichmäßige Auftragsmengen sind zu vermeiden, da sie zu Blasenbildung oder optischen Störungen führen können.

MasterCoat PR 445N ist in mindestens zwei Schichten aufzubringen. Zwischen den Schichten ist bei +23 °C eine Wartezeit von mindestens 12 Stunden und maximal 16 Stunden einzuhalten. In geschlossenen Räumen ist für eine gute Belüftung zu sorgen.

Temperaturen

Für die Verarbeitung von Reaktionsharzen ist neben der Umgebungstemperatur insbesondere die Untergrundtemperatur entscheidend. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamen sich die chemischen Reaktionen. Dadurch verlängern sich Verarbeitungszeit, Überarbeitungszeit, Begehbarkeit und Aushärtung. Bei hohen Temperaturen werden die Reaktionen beschleunigt. Dadurch verkürzen sich die genannten Zeiten entsprechend.

Die Untergrund- und Verarbeitungstemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung innerhalb des zulässigen Bereiches liegen. Die Temperatur der zu beschichtenden Fläche muss während der Verarbeitung und mindestens während der ersten 24 Stunden nach der Applikation mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

MasterCoat PR 445 N

Aliphatische, lösemittelbasierte, zweikomponentige Polyurethan-Versiegelung für Innen- und Außenbereiche, UV-beständig, mechanisch und chemisch belastbar, mit matter Oberfläche

Verbrauch

Der empfohlene Verbrauch von MasterCoat PR 445N beträgt insgesamt ca. 300 g/m² in 2 Schichten. Der tatsächliche Verbrauch hängt stark von Rauigkeit, Porosität, Saugfähigkeit, Applikationsverfahren und Profil des Untergrundes ab und ist objektbezogen durch Probeflächen zu ermitteln.

Reinigung der Werkzeuge

Wiederverwendbares Werkzeug ist unmittelbar nach Gebrauch sorgfältig mit geeignetem Reinigungsmittel zu reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Verpackung

MasterCoat PR 445N pigmentiert als 20-kg-Einheit:
Komponente A: 15 kg
Komponente B: 5 kg

MasterCoat PR 445N transparent als 7-kg-Einheit:
Komponente A: 5 kg
Komponente B: 2 kg

Farben

MasterCoat PR 445N ist in folgenden Standardfarbtönen erhältlich: RAL 3013, 6001, 7030 und 7040

Darüber hinaus ist MasterCoat PR 445N als transparente Variante erhältlich. Für UV-Schutz ist die pigmentierte Variante zu verwenden. Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Lagerungsbedingungen

Die Gebinde sind gut verschlossen, trocken und bei Temperaturen zwischen +15 °C und +25 °C zu lagern. Vor Frost, direkter Sonneneinstrahlung, Wind, Regen und Feuchtigkeit schützen. Die maximale Lagerfähigkeit unter diesen Bedingungen ist dem Gebindeetikett zu entnehmen.

Handhabung und Transport

Für den Umgang mit diesem Produkt müssen die üblichen vorbeugenden Maßnahmen im Umgang mit chemischen Produkten beachtet werden.

Spezifische Sicherheitsinformationen zum Umgang und Transport dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Die Entsorgung des Produkts und seiner Verpackung muss gemäß den geltenden Gesetzen erfolgen und liegt in der Verantwortung des Endbesitzers des Produkts.

MasterCoat PR 445N

Aliphatische, lösemittelbasierte, zweikomponentige Polyurethan-Versiegelung für Innen- und Außenbereiche, UV-beständig, mechanisch und chemisch belastbar, mit matter Oberfläche

Technische Daten			
Eigenschaft	Randbedingung	Wert	Einheit
Chemische Basis	-	aliphatisches 2K-Polyurethanharz	-
Mischungsverhältnis A : B	nach Gewicht	3:1 pigmentiert 2,2:1 transparent	Gew.-T.
Dichte	bei 23 °C	Ca. 1,2	g/cm³
Festkörpergehalt	A + B	ca. 65	%
Verarbeitungszeit	bei 23 °C	ca. 40	min
Überarbeitbarkeit zwischen Schichten	bei 23 °C	12-16	h
Vollständig ausgehärtet	bei 23 °C	ca. 7	Tage
Verarbeitungstemperatur	-	min. 10 / max. 35	°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 23 °C	≤ 80	%
Brandverhalten	EN 13501-1	Bfl-s1	-
Abrieb nach Taber	CS 10, 1 kg, 1000 Zyklen	CS = 0,08	-
Die technischen Daten sind statistische Werte und stellen keine garantierten Mindestwerte dar. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die angegebenen Zeiten.			

Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, dass das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite www.master-builders-solutions.com/de-at, in der Kategorie "Produkte", per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar.