

MasterJoint™ 440

PU Esaslı, Tek Bileşenli, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

Tanımı

MasterJoint™ 440, poliüretan esaslı, hava şartlarına, UV ışınlarına ve atmosferde bulunan kimyasal maddelerin yol açtığı bozulmalara karşı dirence sahip, elastomerik derz dolgu mastiğidir.

EQ Credit 4.1: Yapıştırıcılar ve Mastikler (VOC)
A+French VOC

Kullanım Yerleri

- Yapı elemanları arasındaki birleşim yerlerinin doldurulmasında, özellikle beton hareket derzlerinde,
- İç-dış mekânlarda, düşey ve yatay uygulamalarda,
- Yapıların toprak üstünde kalan derzlerinde
- Yeni ve eski binaların onarımında,
- Çatı ve terasların parapet köşe birleşimlerinde,
- Prefabrik elemanların birleşim detaylarında,
- Prekast duvar panelleri arasında,

- Ahşap pencere ve kapı montajında duvar ile doğrama arasında kalan boşluklarda,
- %25'e kadar hareketli derzlerde,
- Prekast dere, çatı olukları ve parapet derzlerinde,
- PVC ve alüminyum gibi dış cephe kaplamalarının (siding) birleşim yerlerinde,
- Alüminyum, metal, PVC ve ahşap doğramaların sızdırmazlığının sağlanmasında ve birleşim detaylarında güvenle kullanılır.

Özellikleri ve Faydaları

- Akma yapmaz, tiksotropik özelliklidir
- Yüzeyi yapışkanlı değildir, kir tutmaz
- Tabanca ile kolay uygulanabilir
- Boyanabilir *
- Kolay ve hızlı uygulanır
- Tek bileşenlidir
- Kullanıma hazırdır
- Havanın nemi ile kürlenme özelliğine sahiptir
- Yüksek elastikiyete sahiptir

Teknik Özellikleri

Malzemenin Yapısı	Poliüretan Esaslı
Renk	Beyaz, Kireçtaşı, Gri, Siyah
Yoğunluk	1,20 ± 0,03 g/ml
Shore A Sertliği (ISO 868)	25-30
Kopmada Uzama (ISO 8339)	≥%120
Kopmada Uzama (ASTM D412)	≥%700
Çekme Dayanımı (ASTM D412)	1,0-1,5 N/ mm ²
Elastisite Modülü (ISO 8339)	23°C -20°C 0,30 – 0,40 N/mm ² ≤0,60 N/mm ²
Uygulama Sıcaklığı	+5°C - +40°C
Servis Sıcaklığı	-40°C - +70°C
Kürlenme	24 saat 7 gün 2,5 mm Tam Kürlenme
Boyanabilirlik	Evet*

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

**Boya yapısı ve kalitesindeki çeşitliliği gözönüne alarak, uygulama öncesinde, boya ile kürleşmiş mastiğin uyumunu kontrol etmek için mutlaka ön test yapılmalıdır*

MasterJoint™ 440

PU Esaslı, Tek Bileşenli, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

- Beton, metal, ahşap ve diğer inşaat malzemeleri ile mükemmel aderans sağlar
- Birçok yüzeyde astarsız uygulanır
- Servis süresi boyunca, hava koşulları fiziksel özelliklerini değiştirmez
- Belirli kimyasallara dayanımı vardır

*Boyamadan önce, en iyi sonucu elde etmek için saha denemesi yapılmalıdır.

Uygulama Yöntemi

Derz Tasarımı

MasterJoint™ 440 kullanılacak derzlerde genişlik 10 mm ile 35 mm, derinlik ise 8 mm ile 15 mm arasında olmalıdır. Derz derinlikleri için sarfiyat tablosuna bakınız. (Yaklaşık: Derinlik/Genişlik=1/2). Derzlerde oluşacak hareketler derz genişliğinin $\pm$ %25'ini aşmamalıdır.

(A) Yüzey Hazırlığı

Beton ve Taş Yüzeyler

Derzlerin iç ve dış yüzeylerinin sağlam, kuru, taşıyıcı, tozsuz ve temiz, aynı zamanda terazisinde ve düzgün olmasına dikkat edilmelidir. Yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarından iyice temizlenmeli ve yüzeyde gevşek parçacıklar olmamalıdır. Yüzeydeki bozukluklar **MasterStrength™ ER 1406** ile düzeltilmelidir. Yüzey hazırlığı tamamlanan derzlerin dış kenarları uygun genişlikte maskeleme bantı yapıştırılarak korunmalıdır.

Metal Yüzeyler

Metal yüzeyler, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres ve pas kalıntılarından iyice temizlenmeli ve kumlanarak uygun yüzey elde edilmelidir. Kumlama ile çalışılması mümkün olmayan hallerde, havalı raspa tabancası veya çanak tel fırça ile temizlik yapılmalıdır. Yüzeyin gresli ve yağlı olduğu durumlarda temizlemek için yağ sökücüler kullanılır. Yüzey hazırlığı tamamlanan derzlerin dış kenarları, uygun genişlikte maskeleme bandı yapıştırılarak korunmalıdır.

Ahşap Doğramalar

MasterJoint™ 440, eski ve yeni boyalı çoğu ahşaba yapışır. Ancak eski ahşap doğramalar, kalkmış veya kabarmış eski boyalarından temizlenmeli ve sağlam bir yüzey elde edilene kadar zımparalanmalıdır.

(B) Uygulama

Astar Uygulaması

MasterJoint™ 440 astar gerektirmeyen bir derz dolgu mastigidir.

Mastik Uygulaması

MasterJoint™ 440 sosis, ağızdan dolma alüminyum mastik tabancasına yerleştirilerek ucu kesilir ve ağıza nozul takılan mastik tabancası kullanıma hazır hale getirilir. Daha sonra **MasterJoint™ 440** sosis, polietilen fitil yerleştirilmiş derzin, önce fitilin yüzeyinden başlayarak, sağ ve sol iç yüzeyine; daha sonra da derzin kalan orta kısmına doldurulmalıdır. Üç aşamada yapılan bu işlemi takiben, doldurulan derz yüzeyi derz spatulası ile düzeltilmeli ve yüzeyin son şekli verilmelidir. Daha sonra maskeleme bantları derzin şeklini bozmadan yüzeyden alınmalıdır.

MasterJoint™ 440 kartuşunun nozul takılacak plastik kısmı kesilerek ucu açılır ve nozul monte edilir. Uygun bir kartuş tabancasına yerleştirilerek nozul kullanıma şekline uygun olarak kesilir. Daha sonra ince uçlu bir tornavidayla, nozul ile kartuşun birleştiği kesitte bulunan ayırıcı emniyet diyaframı birkaç yerinden delinerek kartuş kullanıma hazır hale getirilir. Ardından **MasterJoint™ 440** kartuş, polietilen fitil yerleştirilmiş derzlerin, önce fitilin yüzeyinden başlayarak, sağ ve sol iç yüzeyine ve daha sonra derzin kalan orta kısmına doldurulmalıdır. Üç aşamada yapılan bu işlemi takiben, doldurulan derz yüzeyi derz spatulası ile düzeltilmeli ve yüzeyin son şekli verilmelidir.

Daha sonra maskeleme bantları derzin şeklini bozmadan yüzeyden alınmalıdır.

MasterJoint™ 440

PU Esaslı, Tek Bileşenli, Elastomerik Derz Dolgu Mastiği

Sarfıyat

MasterJoint™ 440 sosis (600 ml) ile yapılabilen teorik derz uzunlukları:

Derz Genişliği	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Derz Derinliği	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm
Derz Uzunluğu/ 600 ml	5 m	3 m	2 m	1,3 m	1,1 m

Dikkat Edilmesi Gerekenler

- MasterJoint™ 440**, +5°C'nin altında ve +40°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda uygulanmamalıdır.
- Dış yüzey uygulamalarında derzler, ilk 48 saat yağmurdan ve sudan korunmalıdır.
- Poliüretan bazlı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu tava ömrünü ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklar viskoziteyi artırır, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır.
- Malzemenin kürünü tamamlaması için, ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.
- Bitüm ile temas etmemelidir.

Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar uygun solvent ile temizlenmelidir. **MasterJoint™ 440** sertleştikten sonra mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.

Ambalaj

600 ml'lik sosis
(Bir kutuda 20 adet bulunmaktadır.)

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak, +5 °C ile +35 °C aralığında depolanmalıdır.

Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında, üretim tarihinden itibaren 15 aydır. Ambalajları açılan ürünler tüketilmelidir.

Güvenlik Tavsiyeleri

Alaşılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dokümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcısındadır.

Yasal Uyarı

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İletişim

MBT Teknik Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş.
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. Hayy 1000A
No:26/8 Sancaktepe, İstanbul
Tel: 0216 561 35 45 www.mbt-tech.tr