

MasterCoat PRI 604N

Imprimación epoxi bicomponente precargada para recubrimientos sintéticos (epoxi, poliuretano), sobre soportes de hormigón y mortero.



Descripción del producto

MasterCoat PRI 604N es una imprimación epoxi bicomponente precargada y de baja viscosidad.

Campo de aplicación

MasterCoat PRI 604N está diseñada para uso en interiores como sellador de poros, promotor de adherencia y/o capa de regularización sobre soportes minerales, tales como el hormigón y mortero.

Como capa de regularización puede ser cargado con MasterCoat FIL I en relación desde 1:0,5 a 1:0,8.

Además, MasterCoat PRI 604N es una imprimación con un contenido 100% sólidos.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Baja viscosidad.
- Fácil de aplicar.
- Buena penetración en el soporte.
- Sella los poros y los capilares.
- Excelente adherencia sobre el soporte.
- Precargada.
- Muy bajas emisiones.

Preparación del soporte

Cualquier tipo de soporte (nuevos y viejos) debe encontrarse estructuralmente sano, seco y exento de partículas sueltas y deleznales, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes.

La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

Después de la preparación del soporte, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa y el contenido de humedad residual del soporte debe ser inferior al 4% (en condiciones normales, equivalente a un hormigón a 28 días).

Respetar el tiempo de espera entre MasterCoat PRI 604N y los revestimientos posteriores.

Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo.

No aplicar MasterCoat PRI 604N sobre soportes de hormigón que presenten exudación o donde puedan aparecer subpresiones por agua o por vapor de agua.

Para soportes distintos a hormigón – morteros cementosos, consultar previamente con el Departamento Técnico.

Modo de utilización

MasterCoat PRI 604N se suministra en envases predosificados con la relación de mezcla exacta y listos para su empleo. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Antes de efectuar el mezclado, la temperatura de ambos componentes debe encontrarse entre 15 y 25°C.

Verter por completo la parte B dentro del envase de la parte A. No mezclar manualmente. Mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Pasar por los laterales y el fondo del envase durante varias veces para asegurar un mezclado completo. Mantener el agitador sumergido en la mezcla para evitar la introducción de aire en la misma.

MasterCoat PRI 604N

Imprimación epoxi bicomponente precargada para recubrimientos sintéticos (epoxi, poliuretano), sobre soportes de hormigón y mortero.

MasterCoat PRI 604N debe ser aplicado cuanto la temperatura ambiental es constante o se encuentra decreciendo con el fin de disminuir el riesgo de formación de burbujas por la ascensión del aire del hormigón – mortero.

Después del mezclado, MasterCoat PRI 604N se aplica sobre el soporte previamente preparado, mediante espátulado, a rodillo o con lana (metálica o labio de goma).

Se recomienda el espolvoreo de MasterCoat FIL 5 sobre la imprimación fresca para mejorar la adhesión.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y del soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado.

Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que consecuentemente, los plazos se reducen.

Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo.

Después de la aplicación, el material debe ser protegido del contacto directo con agua durante aprox. 24 h (a 20 °C). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar eflorescencias y/o pegajosidad superficial que deben ser eliminados en caso de aparición. La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío durante la aplicación y al menos, durante las primeras 24 horas desde la aplicación (a 15 °C).

Consumo

El consumo de MasterCoat PRI 604N como imprimación es de entre 0,3 – 0,8 kg/m² dependiendo del grado de carga, condiciones y porosidad del soporte. Se recomienda una segunda aplicación de entre 0,2 – 0,4 kg/m² de MasterCoat PRI 604N para soportes muy absorbentes y mejorar la protección frente a humedad ascendente.

Sobre la imprimación fresca, aplicar MasterCoat FIL 5 en un consumo de aprox. 1 kg/m² aplicado uniformemente y sin exceso.

Estos consumos son aproximados y dependen en gran medida de la rugosidad y absorción del soporte. El consumo exacto debe ser determinado para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

Presentación

MasterCoat PRI 604N se suministra en conjuntos de 25 kg.

- Parte A: 20 kg
- Parte B: 5 kg

Color

Amarillo claro.

Almacenaje

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 °C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Para consultar la vida útil máxima en estas condiciones, véase la etiqueta (24 meses).

Directiva Europea 2004/42/EG (DECO- PAINT GUIDELINE)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010).

Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo sb es de 500 g/l. El contenido de VOC para MasterCoat PRI 604N listo para su aplicación es inferior a 500 g/l.

Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

MasterCoat PRI 604N

Imprimación epoxi bicomponente precargada para recubrimientos sintéticos (epoxi, poliuretano), sobre soportes de hormigón y mortero.

Limpieza de herramientas

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

Debe tenerse en cuenta

- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Respetar los tiempos de aplicación de recubrimientos poliméricos posteriores.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	100 : 25
Densidad	a 23 °C	g/cm ³	1,36
Tiempo de trabajabilidad	a 23 °C	min.	40 min.
Intervalo para reaplicación	a 23 °C	horas	12-24 h
Temperatura de aplicación y del soporte		°C	mín. 10 / máx. 30
Máxima humedad relativa	a 23 °C	%	80
Datos técnicos del material curado			
Dureza Shore D	23°C		74
Adherencia	N/mm ²		4 N/mm ² (rotura hormigón)
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.			

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@masterbuilders.com

www.master-builders-solutions.com/es-es