

# MasterCoat PRI 622N

Primário epóxi bicomponente sem solventes de utilização geral para betão e argamassa, bem como superfícies pouco porosas, inclusive sobre suportes com humidade ( $\leq 7\%$ ).



## Descrição do produto

MasterCoat PRI 622N é um primário epóxi bicomponente de baixa viscosidade, sem solventes (100% sólidos), de utilização geral, para suportes de betão, argamassa e superfícies pouco porosas, inclusive sobre suportes com humidade ( $\leq 7\%$ ).

## Campo de aplicação

MasterCoat PRI 622N foi concebido para ser utilizado em interiores e exteriores como primário, tanto sobre suportes porosos, como betão e argamassa, como não porosos, como suportes cerâmicos.

MasterCoat PRI 622N pode aplicar-se sobre betões ou revestimentos cimentícios molhados e com humidade residual elevada ( $\leq 7\%$ ).

Adequado como ponte de união entre betão novo e velho.

É possível utilizá-lo como primário espatulado adicionando MasterCoat FIL I numa proporção de 1:0,5 a 1:2.

Consultar o Departamento Técnico acerca de qualquer aplicação não prevista nesta relação.

## Propriedades

- Excelente aderência ao suporte.
- Adequado para suportes húmidos ( $\leq 7\%$ ).
- Sela eficazmente o poro e a capilaridade do suporte.

- Baixa viscosidade.
- Fácil de aplicar.
- Excelente capacidade de penetração.
- Baixas emissões.

## Preparação do suporte

Qualquer tipo de suporte (novos e velhos) deve estar são e isento de partículas soltas e friáveis, bem como de substâncias que impeçam a aderência, tais como óleos, gorduras, marcas de borracha, restos de outros tratamentos ou outros contaminantes.

A textura superficial deve ser de poro aberto, pelo que é necessário realizar, no início destes trabalhos, um tratamento de fresagem, jateamento ou desbaste. Não é aconselhável preparar o suporte através de lixagem.

Depois da preparação do suporte, a resistência à tração do suporte deve ser superior a 1,5 MPa (ensaio de pull-off) e o teor de humidade residual do suporte deve ser inferior a 7%.

Os correspondentes sistemas de impermeabilização e barreira de vapor do suporte devem estar corretamente instalados e devem manter a sua função ao longo do tempo.

## Modo de utilização

MasterCoat PRI 622N fornece-se em embalagens pré-dosificadas com a relação de mistura exata e prontas a utilizar. Em nenhum caso são recomendáveis misturas parciais.

Antes de efetuar a mistura, a temperatura de ambos os componentes deve estar entre 15 °C e 25 °C.

Verter totalmente a parte B na embalagem da parte A. Não misturar manualmente. Misturar com um berbequim equipado com um agitador a baixas rotações (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos. Passar várias vezes pelas laterais e o fundo da embalagem para assegurar uma mistura completa. Manter o agitador mergulhado na mistura para evitar a introdução de ar na mesma.

MasterCoat PRI 622N deve ser aplicado quando a temperatura ambiente for constante ou estiver a baixar com o fim de reduzir o risco de formação de bolhas pela subida do ar do betão – argamassa.

# MasterCoat PRI 622N

Primário epóxi bicomponente sem solventes de utilização geral para betão e argamassa, bem como superfícies pouco porosas, inclusive sobre suportes com humidade ( $\leq 7\%$ ).

Depois da mistura, MasterCoat PRI 622N aplica-se sobre o suporte previamente preparado, através de espatulado ou ancinho de borracha e acabamento com rolo de pelo curto. Recomenda-se a pulverização de agregado MasterCoat FIL 5 sobre o primário fresco para melhorar a aderência das camadas posteriores.

O tempo de secagem do material é influenciado pela temperatura ambiente, do material e do suporte. A baixas temperaturas, as reações químicas tornam-se mais lentas; o tempo de trabalhabilidade e o tempo aberto prolongam-se, bem como os tempos de secagem. As temperaturas altas aceleram as reações químicas pelo que, consequentemente, os prazos reduzem.

Para uma secagem completa, a temperatura durante a aplicação, bem como a temperatura do material e do suporte, não devem descer do limiar mínimo.

Depois da aplicação, o material deve ser protegido do contacto direto com água durante aprox. 24h (a 20 °C). Dentro deste período, o contacto com a água pode causar eflorescências e pegajosidade superficial que, se aparecerem, devem ser eliminadas.

A temperatura do suporte deve ser de pelo menos 3 °C acima do ponto de condensação durante a aplicação e pelo menos durante as primeiras 24 horas desde a aplicação (a 15 °C).

## Consumo

O consumo de MasterCoat PRI 622N como primário é de entre 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup> dependendo do grau de absorção e das condições do suporte.

Para melhorar a aderência das camadas posteriores, recomenda-se a pulverização de agregado MasterCoat FIL 5 sobre o primário fresco, num consumo aprox. de 1 kg/m<sup>2</sup>, aplicado uniformemente e sem excesso.

Estes consumos são aproximados e dependem em grande medida da rugosidade e absorção do suporte. O consumo exato deve determinar-se para cada obra em particular, através de ensaios representativos *in situ*.

## Limpeza de ferramentas

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas cuidadosamente com solventes tipo isopropanol.

## Apresentação

O MasterCoat PRI 622N é fornecido em conjuntos de 18 kg.

- Parte A: 9,68 kg
- Parte B: 8,32 kg

## Cor

Incolor, transparente.

## Armazenamento

Armazenar nas embalagens originais num local seco e a uma temperatura entre 15 °C e 25 °C. Não expor à luz solar direta e evitar que a temperatura caia abaixo do intervalo indicado para prevenir cristalizações.

Para consultar a vida útil máxima nestas condições, ver a etiqueta (18 meses).

## Diretiva Europeia 2004/42/CE (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este produto está em conformidade com a Diretiva 2004/42/CE da UE (Diretiva Deco-Paint) e não excede o limite máximo permitido de COV (Fase 2, 2010). Em conformidade com a Diretiva (UE) 2004/42, o teor máximo permitido de compostos orgânicos voláteis (COV) para a categoria de produtos IIA / j tipo sb é 500 g/l (Limite: Fase 2, 2010). O teor de COV para MasterCoat PRI 622N é <500 g/l (do produto pronto a utilizar).

## Manuseamento e transporte

Para o manuseamento deste produto devem observar-se as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar nem beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e no fim do trabalho.

Pode consultar-se a informação específica de segurança no manuseamento e transporte deste produto na Ficha de Dados de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.



## MasterCoat PRI 622N

Primário epóxi bicomponente sem solventes de utilização geral para betão e argamassa, bem como superfícies pouco porosas, inclusive sobre suportes com humidade ( $\leq 7\%$ ).

Dados Técnicos			
Relação de mistura		em peso	I : 0,86
Densidade da mistura	a 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,03
Pot Life	a 23 °C	mín.	45 min
Tempo para secagem entre camadas	a 23 °C	horas	10-12 horas
Tempo máximo de secagem total	a 23 °C	horas	48h
Temperatura ambiente e do suporte admissível		°C	mín. 10 / máx. 35
Humidade relativa máxima admissível	a 23 °C	%	$\leq 80\%$



Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona) 25 00542	
EN 13813:2003 Argamassa para revestimentos e acabamentos de pisos	
Emissão de substâncias corrosivas	SR
Resistência ao desgaste (BCA)	AR 0,5
Resistência à tração	B 2.0
Resistência ao impacto	IR:24

# MasterCoat PRI 622N

Primário epóxi bicomponente sem solventes de utilização geral para betão e argamassa, bem como superfícies pouco porosas, inclusive sobre suportes com humidade ( $\leq 7\%$ ).

## **NOTA:**

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

## **Contacto**

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal  
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal  
[encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com](mailto:encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com)  
[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)

