

MasterFiber[®] 15I SPA

Macrofibra in polipropilene per calcestruzzo; EN 14889-2

Campo d'impiego

- Calcestruzzo secco e proiettato a umido
- Calcestruzzo fibrorinforzato

Effetto

- Miglioramento dell'energia di deformazione (700–1200 joule, a seconda del dosaggio)
- Un dosaggio di 6 kg/m³ corrisponde a circa 35 kg/m³ di fibre di acciaio
- Rimbalzo ridotto nelle applicazioni con calcestruzzo proiettato
- Buona resistenza alle sostanze chimiche (resistenza agli acidi e agli alcali)
- Nessuna formazione di macchie da ruggine
- Lavorazione semplice
- Ridotta usura degli impianti di miscelazione e trasporto

Dosaggio raccomandato

4–10 kg/m³

Immissione

L'effetto ottimale viene ottenuto quando il prodotto viene aggiunto direttamente nella miscela secca. Per ottenere una distribuzione ottimale delle fibre, raccomandiamo un tempo di miscela a umido minimo di 90–120 secondi, a seconda della qualità e del tipo di miscelatore.

Particolarità

L'aggiunta di fibre può causare una perdita della consistenza: si consiglia di non aggiungere ulteriore acqua ma di ottimizzare la lavorabilità adattando la ricetta e aggiungendo un solvente di eluizione adeguato. L'efficacia viene determinata dalla quantità aggiunta, dalla temperatura, dal tipo di cemento, dal contenuto di fini, dal contenuto d'acqua (valore a/c), dal metodo di trasporto ecc. Consigliamo di effettuare prove preliminari sul cantiere per determinare le capacità della fibra e la miscela di calcestruzzo proiettato.

Combinabilità

Con i seguenti prodotti è possibile una combinazione ragionevole:

- MasterAir[®] 302/304/9020/9040 (areanti)
- MasterRoc[®] HCA 10 (ritardante o regolatore di consistenza)
- MasterRoc[®] MS 610/610U (fumi di silice in povere)
- MasterRoc[®] serie SA (acceleranti di presa non alcalini per il calcestruzzo proiettato)
- Tutti i tipi di MasterEase[®], MasterGlenium[®] e MasterRheobuild[®] (Superfluidificante, Superfluidificante/ritardante)

Precauzioni

Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Osservare le misure precauzionali abituali per la manipolazione dei prodotti chimici.

Consulenza

Per qualsiasi necessità di consulenza potete contattare il consulente tecnico della vostra regione oppure chiamare direttamente Holderbank al numero: +41 58 958 22 44.



MasterFiber® 151 SPA

Macrofibra in polipropilene per calcestruzzo; EN 14889-2

Dati del prodotto	
Base chimica/Tipo di polimero	polyolefine
Colore	incolore
Densità relativa	0.91 kg/dm ³
Classe	II
Lunghezza l	50 mm ± 10%
Diametro equivalente d _e	0.85 mm ± 50%
Rapporto di snellezza	59 ± 50%
Forma della fibra	piatta, diritta
Resistenza alla trazione delle fibre R _m	490 MPa o N/mm ² ± 15 %
Modulo di elasticità (secante)	4000 MPa o N/mm ² ± 15 %
Modulo di elasticità (Young)	≥ 4700 MPa o N/mm ²
Punto di fusione T _s	ca. 150–170°C
Influsso sulla consistenza del calcestruzzo (prova Vébé senza/con 4 kg/m ³)	6s/8s
Influsso sulla resistenza del calcestruzzo (dosaggio per ottenere la resistenza alla flessione residua richiesta)	4 kg/m ³
Logistica	
Durata di conservazione	24 mesi
Condizioni di stoccaggio	contenitore originale a temperature comprese fra + 5 °C e + 30 °C tenere al riparo dalla polvere e dall'umidità
Smaltimento	secondo OPSR/incenerimento

N° Articolo	Forma	Contenuto	Tempi di consegna
45203862	Sacco ¹⁾	6 kg	Servizio 24h
45212305	Big Bag	400 kg	Su richiesta

¹⁾ Paletta = 65 pz × 6 kg



Note legali

Le indicazioni della scheda tecnica si basano sulle attuali conoscenze di Master Builders Solutions Svizzera SA. La messa in opera è di competenza e responsabilità del cliente e deve essere adattata all'oggetto in costruzione, all'uso previsto, alle condizioni del luogo, nonché a quelle climatiche e agli influssi esterni. La responsabilità della scelta del prodotto è a carico del cliente. Raccomandazioni divergenti da quanto riportato nelle nostre schede tecniche sono vincolanti per noi soltanto se confermate per iscritto dalla nostra sede principale di Holderbank. Le nostre condizioni generali di contratto sono parte integrante di questa scheda tecnica.

