

# MasterJoint 484

Masilla elástica monocomponente híbrida con alto poder adherente.



## Descripción

MasterJoint 484 es un sellador elastómero monocomponente, de alta viscosidad, basado en polímeros de silano, que proporciona propiedades de adherencia inmediatas.

Una vez aplicado, el curado se produce por reacción con la humedad o en el soporte, formando un sellado resistente y flexible.

## Campo de aplicación

- Aplicable en interiores y exteriores.
- Sellado de puntos singulares en piscinas incluso bajo agua.
- Pegado de elementos que puedan estar sujetos a vibraciones o deformaciones.
- Excelente adherencia con un amplio rango de materiales comúnmente usados en construcción: cerámica, vidrio, madera, PVC, aluminio lacado, mayoría de metales, poliestireno, piedra, poliéster, hormigón y mortero, etc.).

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

## Base del material

Masilla híbrida monocomponente basada en polímeros de silano.

## Propiedades

- Adherencia incluso debajo del agua.
- Gran facilidad de aplicación.
- Monocomponente.
- Excelente extrusionabilidad.
- Muy elevada adherencia incluso sin imprimación sobre una amplia variedad de materiales.
- Elevadas propiedades adherentes inmediatas.
- Tolerable con soportes húmedos.
- Elevada resistencia al desgarro.
- Muy buena resistencia a la intemperie, al envejecimiento y a los rayos U.V.
- Sin pegajosidad residual.
- Puede ser pintado.
- Elevada durabilidad.

## Modo de utilización

**(a) Preparación del soporte:** Todos los soportes deben ser estructuralmente resistentes, libres de lechadas o partículas sueltas, susceptibles de soltarse, y han de estar limpios de aceites, grasas, pinturas, y en general de cualquier sustancia que pueda restar adherencia.

Hormigón, superficies cementosas, ladrillo, etc.: Desbaste la superficie con un cepillo metálico. Posteriormente limpiar el polvo generado mediante medios adecuados (aspirado, soplado con compresor, etc.). Reparar las superficies deterioradas en caso de haberlas con morteros MasterCrete apropiados.

Metal: Retirar escamas, restos de óxido, revestimientos y posibles residuos químicos que pueda haber en el metal. Después de preparar el soporte limpie la superficie con disolvente y dejar secar por al menos 10 minutos.

Gres, cerámica y vidrio: Eliminar las manchas y suciedad mediante limpiadores adecuados.

# MasterJoint 484

Masilla elástica monocomponente híbrida con alto poder adherente.

Plásticos (PVC, PMMA y ABS): Eliminar las manchas y suciedad mediante limpiadores adecuados. Se recomienda desbastar la superficie mecánicamente para aumentar la adherencia.

Nota: dada la gran variedad de fabricantes de materiales sobre los cuales se puede aplicar el producto, se recomienda realizar ensayos previos de adherencia (especialmente en metales no ferrosos o lacados y en los plásticos tipo PVC, PMMA o ABS), para determinar si es suficiente con preparación mecánica o es necesaria una imprimación adecuada para asegurar la adherencia. Para más información contacte con nuestro departamento técnico.

No adecuado para soportes tipo polietileno (PE), polipropileno (PP), teflón, o tejido de fibra de vidrio. Evitar contacto con aceites, bitumen, asfalto, silicona, etc.

**(b) Relleno de fondo:** Para el relleno de fondo de juntas, deberá emplearse un cordón a base de polietileno de célula cerrada como MasterJoint 400, para garantizar que la masilla se adhiera solamente a los flancos de la junta.

El relleno de fondo debe colocarse de modo que la profundidad a rellenar con masilla sea aproximadamente la mitad de la anchura de la junta (ver tabla adjunta):

Anchura (mm)	Profundidad (mm)
Hasta 10	De 6 a 10
10	8 a 10
15	8 a 12
20	10 a 14
25	12 a 18
30	15 a 22

**(c) Aplicación:** El material se suministra listo para su aplicación. Mediante pistola manual (tipo Wexford o Avon) o neumática.

Colocar la boquilla en el extremo y realizar un corte a 45° con aproximadamente el ancho de junta a sellar. Aplicar la masilla en la junta de forma continua, evitando la inclusión de burbujas de aire.

Para la aplicación como adhesivo aplicar cordones de masilla separados entre 5 y 10cm.

Es posible fijar elementos en vertical si bien los elementos pesados deben reforzarse con un anclaje mecánico.

Este producto puede usarse hasta 24 horas después de haber abierto el envase, una vez pasado este tiempo la masilla habrá curado. Evitar el contacto con poliuretanos no endurecidos durante el curado

**(d) Acabado:** Puede alisarse el material con una espátula y con un líquido no alcohólico.

## Consumo

Depende de las dimensiones de la junta o de la superficie de adherencia deseada.

Anchura de junta (mm) x Profundidad de junta (mm) = ml de producto / metro lineal de junta.

Ejemplos:

Juntas de 10 mm x 8 mm: aprox. 80 ml/m lineal. Juntas de 15 mm x 8 mm: aprox. 120 ml/m lineal. Juntas de 20 mm x 10 mm: aprox. 200 ml/m lineal.

Estos consumos son teóricos y depende de la rugosidad del soporte por lo que deben ajustarse para cada obra en particular mediante ensayos "in situ".

## Limpieza de herramientas

MasterJoint 484 puede eliminarse con Preparación Universal o disolvente orgánico (p.ej. Acetona, Xileno, Metiletil-cetona, etc.) mientras se halle en estado fresco. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

## Presentación

MasterJoint 484 se presenta en:

Cartuchos de 290ml en cajas de 25 cartuchos por caja.

Color: Blanco



# MasterJoint 484

Masilla elástica monocomponente híbrida con alto poder adherente.

## Almacenaje

Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad. Almacenado correctamente MasterJoint 484 se conserva hasta 12 meses desde su fecha de fabricación.

## Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

## Debe tenerse en cuenta

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +35°C.
- Se recomienda realizar ensayos previos de adherencia (especialmente en metales no ferrosos o lacados y en los plásticos tipo PVC, PMMA o ABS).
- No adecuado para soportes tipo polietileno (PE), polipropileno (PP), teflón, o tejido de fibra de vidrio.
- Evitar contacto con aceites, bitumen, asfalto, silicona, etc.
- Evitar cualquier contacto con aceites, plastificantes, bitumen, asfalto, silicona, etc., mientras se está aplicando el producto y este no ha curado. No usar productos para alisar que contengan alcohol.
- El uso de MasterJoint 484 con piedra natural puede causar manchas en la piedra.
- Humedecer ligeramente las juntas en ambientes secos para acelerar el proceso de curado.
- Una vez curado, MasterJoint 484 puede ser pintado con la mayoría de pinturas en base agua, si bien se recomienda hacer ensayos de compatibilidad previos.
- En caso de pintado con pinturas en base disolvente, es obligatorio hacer ensayos de compatibilidad previos.
- La eficacia y durabilidad de MasterJoint 484 como adhesivo bajo agua en piscinas, estará limitada y condicionada por la agresividad del agua y tratamientos de desinfección de la misma. En cualquier caso, se tratará de tratamientos con una efectividad limitada en el tiempo en base a dicha agresividad.
- No recomendado en piscinas con alta concentración de productos antialgas.

# MasterJoint 484

Masilla elástica monocomponente híbrida con alto poder adherente.

Propiedades	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Densidad:	EN 542	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,55
Color:	-	-	Blanco
Elasticidad:	ISO 37	%	> 200
Temperatura de aplicación:	-	°C	de +5 a +35
Descuelgue:	ISO 7390	mm	0
Tiempo de formación de piel:	-	minutos	aprox. 20
Velocidad de curado:	-	mm/día	> 2
Dureza Shore A (tras 14 días):	ISO 868	-	aprox. 60
Temperatura en servicio (una vez curado):	-	°C	de -40 a + 100
Resistencia a los rayos UV:	-	-	Buena
Compatibilidad del producto curado con: - pinturas en base agua - pinturas en base disolvente	-	-	SI (ensayo recomendado) Requiere de ensayo

Note: Los tiempos de endurecimiento están medidos a 21°C ± 2°C y 60% ± 10% de humedad relativa. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Las tolerancias son las que se recogen en la descripción de propiedades del producto.

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@masterbuilders.com](mailto:mbs-cc@masterbuilders.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)

