

# MasterRoc MF 92 I

Aditivo en base a polímeros modificados, de altas prestaciones, para mejorar los trabajos de relleno de cámaras (backfill) en minería. Con alto rendimiento en mejoras de las resistencias, de la reología, fluidización y reducción de agua.

## Descripción

MasterRoc MF 92 I es un aditivo líquido de altas prestaciones, para mejorar el rendimiento de los trabajos de relleno de cámaras (backfill) haciendo que estas operaciones sean más uniformes y controladas, reduciendo la cantidad de agua para la consistencia requerida, mejorando las resistencias a compresión, proporcionando así un notable ahorro económico.

## Características y beneficios

- Permite la reducción del contenido de agua en la fabricación del material de relleno de cámaras, mejorándose así la resistencia.
- Mejora la consistencia y la fluidez de los estériles y materiales usados.
- Permite la optimización de las mezclas de trabajo y/o ahorro en el consumo de los materiales ligantes utilizados (cemento/escoria, cemento/cenizas volantes).
- Aumenta la resistencia mecánica in-situ a todas las edades.
- Mejora tiempo de fraguado y el proceso de endurecimiento de los materiales de relleno.
- Reduce las presiones de bombeo y de distribución en líneas de relleno.
- Mejora la fluidez de los materiales de relleno (mejora las propiedades reológicas) en la mayoría de los sistemas de relleno, requiriéndose menor cantidad de agua para la fabricación y colocación en cámara.
- Reduce la permeabilidad y la retracción en los materiales de relleno endurecidos.
- Potencialmente puede aumentar la capacidad productiva de la planta de relleno de mina, mejorando la eficiencia de mezclado de los materiales utilizados, su capacidad de hidratarse.
- Potencialmente reducirá el tiempo del ciclo y aumentará la producción de la mina.

## Usos recomendados

MasterRoc MF 92 I está recomendado para el uso:

- Pasta de relleno de estériles con cemento.
- Relleno hidráulico de alta densidad con cemento.
- Rockfill (relleno con roca cementada)
- Relleno con áridos cementados

## Aplicación

MasterRoc MF 92 I puede adicionarse directamente al agua de amasado o sobre los materiales completamente húmedos. MasterRoc MF 92 I no debe adicionarse directamente sobre material ligante seco o mezclado con otros aditivos.

## Dosificación

El rango de dosificación de MasterRoc MF 92 I estará influenciado por el contenido total de material ligante / cementicio empleado, así como por la distribución del tamaño de partículas utilizado para la preparación del material de relleno utilizado.

El rango normal de dosificación está entre 200 y 1500 ml/tonelada de material de relleno húmedo. Dosis de MasterRoc MF 92 I distintas a las del rango indicado requerirán de la realización de ensayos previos a la utilización del aditivo en planta.

Para usos no especificados en esta ficha técnica, póngase en contacto con su representante de Master Builders Solutions.

## Envasado

MasterRoc MF 92 I se suministra a granel en cisternas.

## Precauciones de seguridad

MasterRoc MF 92 I El contacto con la piel y los ojos deben ser evitados. Es esencial emplear gafas de seguridad y guantes de goma durante la manipulación. En caso de contacto con los ojos o la piel, lavar inmediatamente con agua abundante.

Para más información, pida la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) a su representante de Master Builders Solutions.

# MasterRoc MF 921

Aditivo en base a polímeros modificados, de altas prestaciones, para mejorar los trabajos de relleno de cámaras (backfill) en minería. Con alto rendimiento en mejoras de las resistencias, de la reología, fluidización y reducción de agua.

## Compatibilidad

MasterRoc MF 921 puede ser usado en combinación con cualquier otro aditivo de Master Builders Solutions. Cuando se use en combinación con otros aditivos, se debe adicionar cada aditivo por separado en la mezcla de material de relleno. Se recomienda hacer pruebas previas en laboratorio.

No utilizar nunca en combinación con aditivos que contengan cadenas beta-naftaleno-sulfonadas. Se pueden producir resultados erráticos en medidas del cono de consistencia. La fluidez y bombeabilidad del material deberán ser ensayados previamente al uso en planta con esta combinación de aditivos.

MasterRoc MF 921 es inerte con la mayoría de los materiales de rellenos utilizados normalmente.

## Almacenamiento

Mantener preservado de un excesivo calor y de la acción directa de la luz del sol, así como de las heladas. La temperatura mínima de almacenamiento del MasterRoc MF 921 es de 5 °C. Si el producto se congela, descongelar y una vez restablecido su estado líquido, agitar ligeramente mecánicamente. No utilizar aire comprimido para la agitación. Antes de la utilización de producto que se haya congelado sugerimos ponerse en contacto con su representante de Master Builders Solutions.

Antes de utilizar a escala industrial, hacer ensayos previos.

Si se almacena en los envases originales herméticos y en las condiciones antes mencionadas, el producto tiene una vida útil superior a 12 meses.

## Propiedades

Estado:	Líquido
Color	Transparente amarillento.
Densidad (20° C):	1,136 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
pH:	7,8 ± 1
Viscosidad Brookfield 20°C Sp00/5rpm:	< 860 cps

Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse las "Especificaciones de Venta" a nuestro Departamento Técnico.



**MARCADO CE DE PRODUCTO BAJO LA  
DIRECTIVA UE DE PRODUCTOS DE LA  
CONSTRUCCIÓN DE LA UNIÓN EUROPEA**



# MasterRoc MF 92 I

Aditivo en base a polímeros modificados, de altas prestaciones, para mejorar los trabajos de relleno de cámaras (backfill) en minería. Con alto rendimiento en mejoras de las resistencias, de la reología, fluidización y reducción de agua.

## **NOTA:**

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## **Contacto**

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@masterbuilders.com](mailto:mbs-cc@masterbuilders.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)

