

MasterFinish RL 520

Trennmittel-Emulsion auf Basis hochausraffinierten Mineralöls mit ausgezeichneten Rostschutzeigenschaften

Anwendungsgebiet

MasterFinish RL 520 eignet sich für den Einsatz auf allen herkömmlichen Schalungsarten, wie Stahl-, Holz- und kunstharzbeschichteten Schalungen. Auch gummiverkleidete sowie Silikon- und Polyurethanschalungen sind generell mit MasterFinish RL 520 kompatibel. Es wird jedoch in jedem Fall eine Kompatibilitätsprüfung empfohlen, da auf Schalungen sehr viele verschiedene Elastomer-Typen zum Einsatz kommen. Bei vertikalen Schalungen hat das Produkt eine geringe Ablaufneigung. Es kann sowohl für Betonwaren als auch im Fertigteilbau und für Ortbeton eingesetzt werden. Beim Einsatz im Ortbetonbau ist sicherzustellen, dass die Schalplatten bis zum Brechen der Emulsion vor Witterungseinflüssen geschützt werden.

Wirkung

MasterFinish RL 520 ist eine Wasser-Öl-Emulsion. Im Gegensatz zu herkömmlichen Produkten gewährleisten die Inhaltsstoffe eine gute Arbeitshygiene. Als sehr leistungsfähiges Trennmittel sorgt es auch bei komplexen Schalung für eine ausgezeichnete Entschalung. Der Trennfilm, der sich nach dem Brechen der Emulsion auf der Schalung bildet, ist hochwirksam, regenbeständig und rostschützend. Die Eignung für Lacke und Schaumstoffe wie z.B. Styropor ist im Vorfeld zu überprüfen. Bei sachgemäßem dünnem Auftrag wird die Haftung von Nachfolgebeschichtungen (z.B. Putze, Anstriche) nicht beeinträchtigt. Vorteile:

- MasterFinish RL

520 ermöglicht die Verbesserung von Sichtbetonoberflächen auf wirtschaftliche Weise: Verarbeitungs- und Entschalungszeiten werden reduziert, Schalungen können schneller und einfacher gereinigt werden und die Lebensdauer der Schalungen wird verlängert. • Das Produkt ist sicher und birgt viele der Gesundheits- und Umweltrisiken herkömmlicher mineralölbasierter Trennmittel nicht - und kann daher sowohl auf der Baustelle als auch in der Fertigteilfabrik bedenkenlos eingesetzt werden.

Dosierung

Je nach Anwendung und Schalungsart reicht 1 Liter für ca. 65 — 100 m² je nach Schalungsart.

Verarbeitung

MasterFinish RL 520 ist verarbeitungsfertig und wird vorzugsweise mittels Sprühgerät aufgetragen. Rollen oder streichen wird nicht empfohlen. Sorgfältig sprühen, um einen zufriedenstellenden Auftrag zu erzielen. Beim Sprühen einen ausreichenden Abstand zur Schalung einhalten (etwa. 50 - 100 cm), damit das Trennmittel gleichmäßig dünn aufgetragen werden kann. Während des Sprühens unbedingt für einen ausreichend hohen Sprühdruck (3 - 5 bar) sorgen und sicherstellen, dass das Sprühgerät - und insbesondere die Düse - absolut dicht ist, um ein Tropfen zu vermeiden. Bei Verwendung eines Handsprühgeräts wurden mit einer Edelstahl-Flachstrahldüse und einem Sprühwinkel zwischen 65° und 80° die besten Ergebnisse erzielt. Die

MasterFinish RL 520

Trennmittel-Emulsion auf Basis hochausraffinierten Mineralöls mit ausgezeichneten Rostschutzeigenschaften

einzusetzenden Sprühgeräte oder -anlagen müssen frei von Trennmittelresten sein. Das Trennmittel darf nicht mit anderen Trennmitteln oder Wasser vermischt werden! Nach dem Auftrag auf die Schalung benötigt MasterFinish RL 520, je nach Umgebungstemperatur, eine Abluftzeit von etwa 15 Minuten. Danach kann der Beton eingebracht werden. MasterFinish RL 520 ist für alle Verdichtungsarten und Betonklassen geeignet. Bei Schüttelverdichtung sind die Werksvorgaben zu Schüttelzeit und Schüttelfrequenz sowie das Ausbreitmaß des Betons zu beachten. Das Betonieren sollte ohne Unterbrechung vorgenommen werden, da ein Nachschütteln zu Problemen führen kann.

Lagerbedingungen

MasterFinish RL 520 muss vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt gelagert werden und ist in geschlossenen Originalgebinden mindestens 9 Monate lagerfähig. Wird dieser Zeitraum überschritten, sollten die noch vorhandenen Restmengen unbedingt gut aufgerührt werden. Um die Verdunstung des enthaltenen Wassers möglichst gering zu halten und eine Verunreinigung der Emulsion durch Staub zu vermeiden, sollten die Verschraubungen der Entnahmegebinde lose aufgedreht, aber nicht abgenommen werden.

Lieferung

Lieferbar im 1.000 L Container, 200 L Fass oder 20 L Kanister.

Produkt Daten	
Rohstoffbasis	Öl-Wasser-Emulsion mit Mineralölen
Aussehen und Farbe	flüssig, weißliche Flüssigkeit
Dichte (bei 20 °C)	0,97 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert (bei 20 °C)	8,5 ± 0,5

Ausgabe 3 vom 16. Juli. 2024, CB

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen

MasterFinish RL 520

Trennmittel-Emulsion auf Basis hochausraffinierten Mineralöls mit ausgezeichneten Rostschutzeigenschaften

durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.