

MasterCoat ER 428N

Revestimento epóxi à base de água, bicomponente, sem solventes, permeável ao vapor de água, pigmentado, de acabamento brilhante, para pavimentos.



Descrição do produto

MasterCoat ER 428N é um revestimento epóxi bicomponente à base de água para pavimentos, pigmentado, de acabamento brilhante, que não contém solventes, de baixas emissões e com boa permeabilidade ao vapor de água.

Campo de aplicação

- Acabamento para pavimentos de fábricas e armazéns com exigências mecânicas médias.
- Acabamento de soleiras/forjados de parques de estacionamento e garagens.
- Aplicável sobre suportes de betão e aglomerado asfáltico (interiores).
- Como camada de acabamento sobre argamassas autonivelantes cimentícias.

Consultar o Departamento Técnico acerca de qualquer aplicação não prevista nesta relação.

Propriedades

- Excelente aderência.
- Uma vez endurecido, é impermeável à água e ao anidrido carbónico.
- Transpirável (permeável ao vapor de água).
- Não contém solventes (sem odor durante a aplicação).
- Resistente a agentes químicos.
- Fácil de aplicar e de limpar.
- Comportamento ao fogo segundo EN 13501-1: B_{fl}-S1.

Modo de utilização

(a) Suporte: os suportes de betão devem ser firmes (resistência à tração mínima de 1,5 N/mm²) e não conter pós, óleos, gorduras ou outros agentes contaminantes. Devem também estar isentos de restos de tratamentos anteriores, material friável e caldas superficiais.

O suporte pode estar húmido, mas não molhado (o poro superficial deve estar isento de água). O teor de humidade residual do suporte não deve exceder 8%.

Pode aplicar-se sobre soleiras sem barreira de vapor, sempre que não se produzam fortes pressões indiretas de água ou vapor de água.

A textura superficial deve ser de poro aberto, pelo que se recomenda preparar o suporte com desbastadora ou máquina de jateamento. Não se recomenda preparar o suporte através de sistema de lixagem.

(b) Mistura: os dois componentes da resina apresentam-se embalados em quantidades prontas para misturar.

Homogeneizar inicialmente a Parte A na sua embalagem original. Adicionar a Parte B e misturar com berbequim a baixas rotações equipado com agitador até obter uma massa homogênea e sem grumos, assegurando-se de que o agitador chega às bordas e ao fundo do recipiente.

(c) Aplicação: MasterCoat ER 428N aplica-se sem primário, em duas demãos, diluindo a primeira com 10% em peso de água. A segunda demão deverá aplicar-se diluída a 5% ou pura, quando a primeira estiver completamente seca. Para a aplicação pode utilizar-se um pincel, rolo de pelo curto ou pistola tipo airless.

Em suportes muito absorventes ou para cores muito claras de MasterCoat ER 428N pode ser necessária a aplicação de uma 3.^a camada.

Acabamento antideslizante: Sobre a 2.^a camada de MasterCoat ER 428N recém-aplicada, realizar uma pulverização de agregado de quartzo seco da granulometria necessária em função do grau de rugosidade desejado. Quando esta camada endurecer, eliminar o excesso de agregado e aplicar uma nova camada de MasterCoat ER 428N.

O acabamento de MasterCoat ER 428N em condições normais de secagem é brilhante.

MasterCoat ER 428N

Revestimento epóxi à base de água, bicomponente, sem solventes, permeável ao vapor de água, pigmentado, de acabamento brilhante, para pavimentos.

Consumo

O consumo depende do estado do suporte. Em geral, será de aprox. 0,400 kg/m² em duas demãos, tendo-se aplicado a primeira demão diluída com 10% de água e a 2.ª demão diluída a 5% ou pura.

Limpeza de ferramentas

Em estado fresco apenas com água. Depois de endurecido, só pode ser removido mecanicamente.

Apresentação

O MasterCoat ER 428N é fornecido em conjuntos de 15 kg.

- Parte A: 12 kg
- Parte B: 3 kg

Cores

O MasterCoat ER 428N está disponível nas seguintes cores padrão: RAL 3013, 6001, 7030 e 7040.

Também disponível em RAL 5015, 7001, 7004, 7032, 7035, 7037, 7042 e 7047.

Armazenamento

Armazenar nas embalagens originais em local seco e a uma temperatura entre +15 e +25 °C. Proteger das geadas e não expor à ação direta do sol, vento, chuva, etc.

Ver a etiqueta na embalagem em relação ao tempo de conservação, de acordo com as condições acima mencionadas (12 meses).

Manuseamento e transporte

Para o manuseamento deste produto devem observar-se as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar nem beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e no fim do trabalho.

Pode consultar-se a informação específica de segurança no manuseamento e transporte deste produto na Ficha de Dados de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.

Deve ter-se em conta

- O MasterCoat ER 428N é um produto epóxi. Se se aplicar em exteriores deve ter-se em conta que pode amarelecer devido ao efeito dos raios UV.
- Não adicionar solventes, areia nem outras substâncias que possam afetar as propriedades do material.
- Verificar a inocuidade dos produtos de limpeza a usar sobre o MasterCoat ER 428N.
- Nunca aplicar sobre suportes de betão recentes ou tratados com produtos de elevada alcalinidade.
- Se necessário, manter a zona de aplicação ventilada com ventilação natural ou forçada para favorecer a evaporação da água existente no produto. Se não se favorecer a ventilação existe um elevado risco de aparecimento de manchas brancas ou alterações de tonalidade na superfície.

MasterCoat ER 428N

Revestimento epóxi à base de água, bicomponente, sem solventes, permeável ao vapor de água, pigmentado, de acabamento brilhante, para pavimentos.

Dados Técnicos			
Relação de mistura		em peso	4:1
Densidade da mistura:	a 23 °C	g/cm ³	1,20
Teor de sólidos (%)		em peso	aprox. 70
Tempo de trabalhabilidade	a 23 °C	mín.	60 min
Temperatura de aplicação e do suporte		°C	mín. 10 / máx. 30
Intervalo para nova pintura	a 23 °C	horas	min. 12h / máx. 16h
Tráfego pedonal ligeiro	a 23 °C	horas	24h
Totalmente seco	a 23 °C	dias	7 dias

Dados técnicos do material seco		
Índice de brilho:	a 60°	80-90
Resistência ao desgaste Taber (CS 17 kg 1000 ciclos):	mg	100
Comportamento face ao fogo:	UNE-EN 13501-1	Bfl-s1
Os valores anteriores pretendem ser apenas uma orientação e não devem ser utilizados como base para as especificações.		

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Camaxide, Portugal
encomendas-ebportugal@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt