

MasterCO₂re[®] 5112

Superplastyfikator na bazie Technologii Inteligentnego Systemu Klastrowego dla betonu o niskiej zawartości klinkieru.

Sposób działania

MasterCO₂re 5112 to innowacyjny superplastyfikator na bazie Inteligentnego Systemu Klastrowego (ICS) dedykowany dla prefabrykacji. Opracowana w laboratoriach badawczo-rozwojowych Master Builders Solutions technologia MasterCO₂re[®] zapewnia precyzyjne uzyskanie wymaganych efektów. Część swobodnie dostępnych polimerów ulega natychmiastowej dyspersji w celu wstępnej redukcji wody. Precyzyjnie dobrane struktury chemiczne różnych klastrowych polimerowych optymalizują zarówno zachowanie urabialności, jak i uwodnienie cementu, dostosowując mechanizm uwalniania polimerów do właściwości matrycy cementowej.

Właściwości

Zastosowanie MasterCO₂re 5112 przynosi następujące korzyści:

- Niezrównana stabilność. W przypadku szybko zmieniających się rodzajów cementu oraz składu spoiw, obecnie powtarzalność i stabilność konsystencji są wyzwaniem w codziennej produkcji mieszanki na zakładach prefabrykacji. MasterCO₂re[®] skutecznie przeciwdziała potencjalnej wysokiej wodozadržności i niepożądanym oddziaływaniom z domieszkami wynikającym ze zróżnicowania składu chemicznego i mineralogicznego spoiw.
- Zaawansowane właściwości reologiczne. Mieszanka z MasterCO₂re ma niższą lepkość co ułatwia szybszą zabudowę i wykończenie powierzchni. Pozwala to również na znaczenie obniżenie W/C bez negatywnego wpływu na właściwości reologiczne mieszanki betonowej.
- Znakomite utrzymanie konsystencji. Unikatowy mechanizm działania MasterCO₂re[®] zapewnia doskonałą płynność mieszanek nawet w wysokich temperaturach, umożliwiając zabudowę oraz gwarantując połączenie kolejnych warstw betonu.
- Doskonała wytrzymałość. Zmiana mechanizmu utrzymania konsystencji wspomaga w tworzeniu bardziej jednorodnej struktury produktów hydratacji cementu co przekłada się na wysoki rozwój wytrzymałości wczesnej i końcowej.

Sposób stosowania

Zlecane dozowanie wynosi 0,4–2,0% w stosunku do masy cementu. Średnie dozowanie to około 0,7% masy cementu. Wyższe dozowania są możliwe, należy jednak je poprzedzić odpowiednimi badaniami. Wymaga ilość domieszki zależy od pożądanej konsystencji, która musi zostać ustalona na podstawie prób.

Zastosowanie

Domieszka jest dedykowana dla prefabrykacji do produkcji:

- z wykorzystaniem cementów o obniżonej emisji CO₂, zachowując wysoki rozwój wytrzymałości wczesnych oraz doskonałą urabialność,
- elementów dla budownictwa inżynierskiego o wysokich cechach trwałościowych, niskiej nasiąkliwości, wysokiej konsystencji, z zachowaniem niskiego W/C,
- elementów konstrukcyjnych z żelbetu i betonu sprężonego,
- betonu SCC, ASCC,
- betonów architektonicznych,
- betonu w warunkach podwyższonych temperatur utrzymując konsystencję mieszanki.

Dla zapewnienia wysokich klas ekspozycji związanych z zamrażaniem/rozmrzaniem betonu zaleca się stosowanie MasterCO₂re 5112 w kombinacji z domieszkami napowietrzającymi MasterAir. MasterCO₂re 5112 może być stosowany w połączeniu z domieszkami, przyspieszającymi MasterPozzolith 501HE, MasterX-Seed.

Dokumenty dopuszczające

PN-EN 934-2 T3.1

Zalecenia bezpieczeństwa

MasterCO₂re 5112 jest substancją niebezpieczną zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008.

W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o zapoznanie się z kartą charakterystyki produktu.

MasterCO₂re[®] 5112

Superplastyfikator na bazie Technologii Inteligentnego Systemu Klastrowego dla betonu o niskiej zawartości klinkieru.

Właściwości fizyko-chemiczne	
Surowiec podstawowy	Eter polikarboxylanowy
Forma	Ciecz
Kolor	Zielony
Gęstość (w 20°C)	1,06 ±0,02 g/cm ³
pH (w 20°C):	10,0 ±1,0
Zawartość chlorków	≤ 0,1% masy
Zawartość alkaliów	≤ 0,9% masy
Magazynowanie i Transport	
Minimalny okres przydatności	12 miesięcy
Warunki przechowywania	Oryginalne pojemniki w temperaturze 5°C do +30°C. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i mrozem.
Towary niebezpieczne zgodnie z ADR/SDR	Niekategoryfikowany jako niebezpieczny
Rodzaje opakowań	Kontener – 1000 kg; Beczka – 220 kg; Kanister – 25 kg

Producent:**Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.**

ul. Kazimierza Wielkiego 58

32-400 Mysłenice

tel. +48 12 372 80 00

fax +48 12 372 80 10

master-builders-solutions.com/pl-pl

budownictwo@masterbuilders.com

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

