

MasterCoat™ PRI 677

Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Solventsiz Astar

Tanımı

MasterCoat™ PRI 677, epoksi esaslı, iki bileşenli, düşük viskoziteli, beton ve çimento esaslı mineral yüzeyler için astarlama ve penetrasyon malzemesidir.

TS-EN 1504-2 standardına uygundur.

Kullanım Yerleri

- Uygun miktarlarda silis kumu ile karıştırılarak dolgu ve tamir harcı imalatında,
- MasterCoat™** epoksi/poliüretan zemin kaplamaları altında,
- MasterJoint™** poliüretan izolasyon sistemleri altında kapiler astar olarak kullanılır.

Özellikleri ve Faydaları

- Kolay uygulanır.
- Zeminden yükselecek neme karşı dayanıklıdır.
- Beton yapı içerisindeki kapiler boşluklara nüfuz eder ve boşlukları bloke eder.

- Düşük viskozitelidir.
- Çimento esaslı yüzeylere mükemmel penetrasyon ve aderans sağlar.
- MasterCoat™ PRI 677**, -20°C ila +50°C arasındaki ani sıcaklık değişikliklerinde özelliklerini kaybetmez. +250°C ve üzeri sıcaklıklarda da kısa süreli testlere tabi tutulmuştur.
- Solvent içermez.
- MasterCoat™ PRI 677**, seyreltik asitlere, soda çözeltisine, tuz çözeltilerine, mineral yağlara ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır.

Uygulama Yöntemi

(A) Yüzey Hazırlığı

Ürünün uygulanacağı beton zeminler, beton basınç sınıfı C20/C25 kalitede ve en az 3 haftalık olmalıdır. Yüzey hazırlığından sonra, zemin betonunun çekme mukavemeti minimum 1,5 N/mm² olmalıdır. Zemin betonunun nem oranı %4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş). Gerekirse bir nem geçirimsiz tabaka uygulanmalıdır. Zemin sıcaklığı minimum +8°C'de sabit kalmalı ve şebnem noktasının en az +3°C üzerinde olması gerekir.

Teknik Özellikler

Malzemenin Yapısı	Epoksi Reçine
MasterCoat™ PRI 677 Bileşen A	Epoksi Sertleştirici
MasterCoat™ PRI 677 Bileşen B	
Renk	Şeffaf
Karışım Yoğunluğu	1,089 g/cm ³
Shore D Sertliği	80
Basınç Dayanımı (28 gün)	50 N/mm ²
Eğilme Mukavemeti (7 gün)	20 N/mm ²
Yapışma Mukavemeti (7 gün)	>2 N/mm ²
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	+8°C +30°C
Tam Kurlenme Süresi (23°C de)	7 gün
İzin Verilen Azami Bağıl Nem	
10°C	% 75
>23°C	% 85
Tekrar Uygulama Yapabilmesi /Trafığe Hazır Olma Süresi	
10°C	Min. 24 saat maks. 48 saat
23°C	Min. 7 saat maks. 36 saat
30°C	Min. 3 saat maks. 24 saat

* Yukarıdaki rakamlar yalnızca bir kılavuz olarak tasarlanmıştır ve spesifikasyonlar için temel olarak kullanılmamalıdır.

MasterCoat™ PRI 677

Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Solventsiz Astar

Tüm yüzeyler, sağlam, taşıyıcı, tozsuz, kuru ve temiz olmalıdır. Yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarından arındırılmalıdır. Yağ emmiş yüzeylerde oluşan köpük tabakası blasttrack veya rotatiger yardımı ile alınmalı, oluşan toz tabakası endüstriyel süpürgeler ile süpürülmelidir. Yağlı yüzeyler tedarikçinin talimatları doğrultusunda kimyasal temizlik deterjanı ile temizlenmelidir. En son olarak, beton yüzey su jeti yardımı ile temizlenmeli ve fazla su ıslak/kuru vakumlu süpürge ile alınmalıdır.

Eğer **MasterCoat™ PRI 677** toprak zemine oturan döşemelerde uygulanacak ise mutlaka DIN 18195 (ya da eşdeğer) standartına uygun şekilde buhar kesici tabaka oluşturulmalı, binanın çatısı ve duvarları yapılmış, kapı ve pencereleri kapalı olmalıdır. **MasterCoat™ PRI 677**, nem oranı %4'ten fazla olan beton zeminlerde de kullanılabilir ancak detaylı bilgi için Teknik Servisimiz'e danışınız.

(B) Karıştırma

MasterCoat™ PRI 677, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15°C ila +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeninin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin kabında malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. **MasterCoat™ PRI 677** A+B homojen bir karışım elde edilinceye kadar en az 3 dakika karıştırılmalıdır. A kabının kenarında ve tabanındaki malzeme iyice karıştırılmalıdır. İlk karıştırma kabındaki malzeme, temiz bir kabin içerisine alınarak bir süre dinlendirilmeli ve yaklaşık 1 dakika tekrar karıştırılmalıdır.

Düzgün olmayan yüzeylerde yapılacak astar uygulamalarında, **MasterCoat™ PRI 677** karışımı tamamlandıktan sonra içerisine ağırlıkça 1/0,5 - 1/2 oranında silis kumu ilave edilerek karışım kalınlaştırılabilir. Gerek duyulursa **MasterCoat™ PRI 677** içerisine ağırlıkça 1/1 - 1/5 silis kumu ilavesi ile malzeme bir tamir harcı olarak kullanılabilir.

(C) Uygulama

MasterCoat™ PRI 677 A+B karışımı ruloyla ya da sıfır tarak çekerek zemine uygulanır. Eğer üzerine

epoksi ya da poliüretan esaslı bir kaplama yapılacaksa, **MasterCoat™ PRI 677** henüz yaşken üzerine 0,1 - 0,3 mm veya 0,3 - 0,8 mm tane çaplı silis kumu serpilir.

MasterCoat™ PRI 677 A+B karışımı silis kumu ile kalınlaştırılırsa, karışım hem astar hem de yüzey düzeltme macunu olarak bozuk yüzeylere mala ile uygulanır ve üzerine henüz yaşken 0,1 - 0,3 mm veya 0,3 - 0,8 mm tane çaplı silis kumu serpilir.

Sarfiyat

MasterCoat™ PRI 677 A+B kullanımı, beton kalitesine, yüzey emiciliğine ve pürüzlülüğüne bağlı olarak yaklaşık 0,3-0,5 kg/m²'dir. Sistem çözümlerine göre astar kullanım şekli ve sarfiyatı değişebilir.

DİKKAT: Soğuk havalarda ılık veya sıcak su kullanınız. Karışıma agrega, herhangi bir kimyasal veya yabancı madde ilave etmeyiniz.

Dikkat Edilmesi Gerekenler

- Aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda veya ortam ve yüzey sıcaklığı +10°C'nin altında ya da +30°C üzerinde ise uygulama yapılmamalıdır.
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1-2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarına uyum sağlaması sağlanmalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20 ila +25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kürlenme süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda vizkozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyon süresi hızlanır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Malzemenin tamamının kürenü tamamlaması için

MasterCoat™ PRI 677

Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Solventsiz Astar

ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.

- Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Böyle bir durum karşısında kaplamanın tamamı zeminden kaldırılmalı ve yenilenmelidir.
- Uygulama yapılırken nispi nem %75 - %90 arasında olmalıdır.
- MasterCoat™ PRI 677**, kullanıma hazır tek bileşenli bir üründür. Uygulama esnasında içerisine solvent vs. katılmamalıdır.
- Karıştırma, epoksi/poliüretan karıştırma ucu takılmış 300-400 devir/dak.'lık mekanik karıştırıcı ile yapılmalıdır.
- EL İLE KARIŞTIRMA YAPILMAMALIDIR.
- İlk karıştırma yapıldıktan sonra, karışım mutlaka temiz bir kaba alınmalı ve tekrar karıştırılmalıdır. Malzeme ilk karıştırma kabından dökülerek kullanıldığı takdirde, yüzeyde reaksiyona girmemiş serbest bileşenler sertleşmeden kalacaktır.
- Kullanılmış ambalajlar, birbirinin içine geçirilerek yapışması sağlanmalı ve ambalajların tekrar kullanımı engellenmelidir.

Aletlerin Temizlenmesi

Kullanılan aletler uygulamadan hemen sonra solvent ile temizlenmelidir. **MasterCoat™ PRI 677** kürlendikten sonra yüzeyden ancak mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

Ambalaj

MasterCoat™ PRI 677	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	15,00 Kg	6,46 Kg

Depolama

Açılmamış ürünü orijinal ambalajında, serin ve kuru bir ortamda, +15°C - +25°C sıcaklık aralığında depolanmalıdır. Doğrudan güneş ışığına maruz

birakılmamalıdır ve önerilen sıcaklık aralığının dışına çıkılması önlenmelidir.

Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında sakalanarak 1 hafta içerisinde kullanılmalıdır.

Güvenlik Tavsiyeleri

Açılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dökümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcısıdır.

Yasal Uyarı

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İletişim

MBT Teknik Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş.
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. Hayy 1000A
No:26/8 Sancaktepe, İstanbul
Tel: 0216 561 35 45 www.mbt-tech.tr

MasterCoat™ PRI 677

Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Solventsiz Astar

CE	
MBT TEKNİK YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. A.Ş.	
Etiler Sultan Mah. Selman Çal HAY 1000A Blok B:5 D:5, 34885 Sarıcaltepe, Beşiktaş, Türkiye	
25	
DOP BO 1401005	
MasterCoat™ PRI 677	
TS EN 1504-2 5.2, 5.2 Emprajın Uygulanması 1.2, 5.2 Impregnation application d)	
Beton için yüzey koruma sistemleri Surface protection systems for concrete	
Emprajın Uygulanması Impregnation application	
Çarpmaya Direnç (Abrasion Resistance)	MPD
Kapiller Su Emilimi ve Su Geçirgenliği (Capillary Absorption and Permeability to water)	$\leq 0.1 \text{ kg/m}^2 \text{ /h}$
Çarpmaya Direnç (Impact Resistance)	MPD
Çekilme Kopma Direnç ve Çekilme Kopma Değeri (Tension strength by pull-off test)	Yığılma sistemler için: yüküyle $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ (Tight Systems with trafficking)
İzleme derinliği (Depth of penetration)	MPD
Yanmazlık sınıfı (Reaction to fire)	C
Teknik özellikler (Empirical data sheet)	Madde 5.3'e uygun (Comply with data 5.3)

Part of

MASTER®
»BUILDERS
SOLUTIONS

Group

