

MasterCoat ER 315N

Revestimento epóxi fluido para a realização de revestimentos de elevada resistência química e mecânica, sem solventes e com emissões muito baixas.



Descrição do produto

MasterCoat ER 315N é um revestimento epóxi bicomponente autonivelante, pigmentado, brilhante, 100% sólidos, sem solventes, com grande poder de cobertura e elevada resistência química e mecânica para a realização de revestimentos autonivelantes para pavimentos, multicamadas e selagens (TopCoats).

Campo de aplicação

- Revestimentos de proteção em pavimentos industriais com exigências de elevada resistência química e mecânica.
- Pavimentos em áreas limpas ou estéreis com elevadas exigências de descontaminação e limpeza.
- Pavimentos na indústria alimentar ou outras onde sejam necessários acabamentos com textura superficial antiderrapante.
- Revestimento de proteção em tanques de emergência ou outras áreas sujeitas a derrames de substâncias químicas agressivas.

Consultar o Departamento Técnico acerca de qualquer aplicação não prevista nesta relação.

Propriedades

- Grande fluidez.
- Excelente resistência química a ácidos, bases, óleos e gorduras.
- Possibilidade de obter revestimentos de espessura variável e acabamentos de textura lisa ou antiderrapante.
- Impermeável à água.
- Fácil manutenção, descontaminação e limpeza.
- Não contém solventes.
- Emissões muito baixas.

Modo de utilização

(a) Suporte: o suporte deve ser de betão firme (resistência à tração superficial $> 1,5 \text{ N/mm}^2$) e estar limpo e livre de óleos, gorduras, caldas superficiais, materiais friáveis, resíduos de outros tratamentos, líquido de secagem, etc.

A textura superficial deve ser de poro aberto, pelo que é necessário realizar, no início destes trabalhos, um tratamento de fresagem, jateamento ou desbaste. Não é aconselhável preparar o suporte através de lixagem.

O teor de humidade do betão deve ser inferior a 4% e ter > 28 dias de idade.

Não aplicar MasterCoat ER 315N sobre suportes de betão que apresentem exsudação ou onde possam ocorrer subpressões de água ou vapor de água.

Para outros tipos de suportes ou condições, consulte o Departamento Técnico.

(b) Primário: o objetivo do primário é penetrar nos poros do betão, vedando-os e garantindo tanto a boa aderência ao suporte como o não aparecimento de bolhas de ar no revestimento do MasterCoat ER 315N. Respeitar o tempo de espera entre o primário e MasterCoat ER 315N (ver Fichas Técnicas).

Existem diferentes tipos de primários de acordo com o tipo e as condições do suporte. O primário habitual para MasterCoat ER 315N sobre betão/argamassa é MasterCoat PRI 622N. E para intervenções rápidas, recomenda-se a utilização de secagem rápida, MasterCoat PRI 622N FAST.

MasterCoat ER 315N

Revestimento epóxi fluido para a realização de revestimentos de elevada resistência química e mecânica, sem solventes e com emissões muito baixas.

Em casos de suportes com elevada humidade residual (sem água encharcada), bem como em soleiras com risco de humidade ascendente, recomenda-se a aplicação do primário especial para suportes húmidos MasterCoat PRI 385N.

(c) Mistura: MasterCoat ER 315N é apresentado em embalagens com as proporções adequadas para a mistura dos dois componentes. Em nenhum caso são recomendáveis misturas parciais.

Homogeneizar inicialmente a Parte A na respetiva embalagem. Em seguida, verter a Parte B sobre a Parte A e misturar com um berbequim equipado com um agitador a baixa rotação (400 rpm), até obter uma mistura uniforme, procurando passar o agitador pelas paredes e pelo fundo do recipiente.

Se for adicionado agregado, este deve ser adicionado após a mistura dos dois componentes e misturado até se obter uma massa homogénea.

(d) Revestimento autonivelante: para revestimentos autonivelantes pode misturar-se MasterCoat ER 315N com areia de quartzo limpa e seca, de granulometria 0,1-0,5 mm tipo MasterCoat FIL 18 ou MasterCoat FIL 1, com proporção 1:0,7 para 1:1.

O material é vertido sobre o suporte e distribuído com uma talocha dentada de forma a ser possível controlar a espessura e o consumo. Aproximadamente 10 minutos após ser espalhado, passar um rolo de picos para facilitar a saída do ar preso na massa.

As espessuras mínimas para que o material seja autonivelante são de 2 mm, no caso de aplicação do material puro, e de 3 mm, no caso de aplicação da mistura com agregado.

(e) Multicamadas: aplicar MasterCoat ER 315N com rolo no caso de material puro e com talocha dentada quando misturado com agregado (proporção 1:1 – 1:0,7).

Enquanto ainda se mantiver fresco, salpicar a superfície até à saturação com agregado silicioso seco tipo MasterCoat FIL 5.

Depois de endurecido, varrer o excesso de agregado não aderido, proceder a uma lixagem suave e, em seguida, aspirar os resíduos e aplicar uma segunda camada de MasterCoat ER 315N com um ancinho de borracha, passando depois com um rolo de pelo curto.

(f) Tinta: aplicar MasterCoat ER 315N com um rolo de pelo curto em, pelo menos, 2 camadas sucessivas sobre o primário MasterCoat PRI 622N já endurecido.

(g) Revestimentos verticais: adicionar 2-3% de agente tixotrópico e aplicar com pincel ou rolo. Incorporar inicialmente o agente tixotrópico à Parte A, misturar, adicionar a Parte B e completar o processo de mistura.

Consumo

Aprox. 1,5 kg de MasterCoat ER 315N por m² e mm de espessura (apenas resina, sem misturar com qualquer quantidade de agregado).

Este consumo é aproximado e depende em grande medida da rugosidade e absorção do suporte. O consumo exato deve determinar-se para cada obra em particular, através de ensaios representativos *in situ*.

Apresentação

O MasterCoat ER 315N é fornecido em conjuntos de 25 kg.

- Parte A: 20 kg
- Parte B: 5 kg

Cores

O MasterCoat ER 315N está disponível nas seguintes cores padrão: RAL 3013, 6001, 7030 e 7040.

Também disponível em RAL 5015, 7001, 7004, 7032, 7035, 7037, 7042 e 7047.

Limpeza de ferramentas

Enquanto ainda fresco, limpar as ferramentas com solvente. Depois de endurecido, só pode ser removido mecanicamente.

Armazenamento

Armazenar nas embalagens originais em local seco e a uma temperatura entre +15 e +25 °C. Proteger das geadas e não expor à ação direta do sol, vento, chuva, etc.

Ver a etiqueta na embalagem em relação ao tempo de conservação, de acordo com as condições acima mencionadas (18 meses).

MasterCoat ER 315N

Revestimento epóxi fluido para a realização de revestimentos de elevada resistência química e mecânica, sem solventes e com emissões muito baixas.

Diretiva Europeia 2004/42/CE (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este produto está em conformidade com a Diretiva Europeia 2004/42/CE relativa à limitação das emissões de compostos orgânicos voláteis (COV) e não excede o limite máximo permitido em termos de COV (Fase 2, 2010).

De acordo com a diretiva, o teor máximo permitido de COV para produtos da categoria IIA/j tipo sb é de 500 g/l. O teor de COV do MasterCoat ER 315N pronto para aplicação é inferior a 500 g/l.

Manuseamento e transporte

Para o manuseamento deste produto devem observar-se as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar nem beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e no fim do trabalho.

Pode consultar-se a informação específica de segurança no manuseamento e transporte deste produto na Ficha de Dados de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.

Deve ter-se em conta

- O MasterCoat ER 315N é um produto epóxi. Pode ser aplicado em exteriores, embora deva ter-se em conta que pode amarelecer devido ao efeito dos raios UV.
- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +10 °C nem superiores a +35 °C, ou em ambientes com humidade relativa >80% ou outras circunstâncias que possam provocar carbamatação.
- Não adicionar água, solvente nem outras substâncias que possam afetar as propriedades do material.
- Verificar a inocuidade dos produtos de limpeza a usar sobre o MasterCoat ER 315N.
- Após a sua aplicação, o MasterCoat ER 315N deve ser protegido do contacto direto com água, humidade ambiental elevada, etc., durante os primeiros 7 dias.
- A fase de homogeneização da Parte A na respetiva embalagem é muito importante para obter cores uniformes.

MasterCoat ER 315N

Revestimento epóxi fluido para a realização de revestimentos de elevada resistência química e mecânica, sem solventes e com emissões muito baixas.

Dados Técnicos			
Relação de mistura		em peso	4 : 1
Espessura de aplicação como autonivelante	Puro Mistura	mm	2,0 3,0
Densidade da mistura	a 23 °C	g/cm ³	1,4
Tempo de trabalhabilidade	a 23 °C	mín.	40
Tempo de secagem ao tato	a 23 °C	horas	6-8
Tempo entre camadas	a 23 °C	horas	mín. 12/máx. 24
Abertura ao tráfego pedonal	a 23 °C	h	24
Totalmente seco/Resistência a compostos químicos	a 23 °C	d	7
Temperatura de aplicação e do suporte		°C	mín. 10/máx. 35
Humidade relativa máxima		%	80
Temperaturas superiores reduzem estes tempos e inferiores aumentam-nos. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.			

Dados técnicos do material seco	
Resistência à abrasão Taber:	Cs=0,045 (CS 17, 1 kg e 1000 ciclos)
Classificação em função do comportamento perante o fogo:	Bfl-s1 (segundo a UNE-EN 13501-1:2007)



Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona) 25 00537	
EN 13813:2003 Argamassa para revestimentos e acabamentos de pisos	
Emissão de substâncias corrosivas	SR
Classificação reação ao fogo	Bfl-S1
Resistência ao desgaste (BCA)	AR 0,5
Resistência à tração	B 2.0
Resistência ao impacto	IR:14

MasterCoat ER 315N

Revestimento epóxi fluido para a realização de revestimentos de elevada resistência química e mecânica, sem solventes e com emissões muito baixas.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt

