MasterFinish RL 510

Leicht biologisch abbaubare Trennmittelemulsion (OECD 301) mit sehr gutem Rostschutz auf Basis von nachwachsenden Rohstoffen

Anwendungsgebiet

MasterFinish RL 510 ist für den Einsatz auf allen herkömmlichen Schalungsarten wie Stahl-, Kunststoff-, Holz- und harzbeschichteten Schalungen geeignet. Bei Verwendung von gummierten, Silikon- oder Polyurethan-Schalungen ist jedoch eine Prüfung der Verträglichkeit zwingend erforderlich. Das Produkt hat eine geringe Ablaufneigung bei vertikaler Schalung. Es kann bei MCP, Fertigteilen und Ortbeton verwendet werden. Beim Einsatz im Ortbetonbau ist darauf zu achten, dass die Schalungsplatten bis zum Brechen der Emulsion vor Bewitterung geschützt sind.

Wirkung

MasterFinish RL 510 ist eine leicht biologisch abbaubare (gemäß OECD 301B: 84% nach 28 Tagen) Öl-Wasser-Emulsion. Im Gegensatz zu herkömmlichen Produkten sorgen die Inhaltsstoffe für eine gute Arbeitshygiene. Als sehr effizientes Trennmittel sorgt es für eine hervorragende Entschalung auch bei komplizierten Schalungen. Der Trennfilm, der sich nach dem Brechen der Emulsion auf der Schalung bildet, ist hochwirksam, regenfest und rostschützend. Die Eignung für lackierte Oberflächen und Schäume wie z. B. Polystyrol muss vorab geprüft werden. Bei richtigem, dünnem Auftrag wird die Haftung nachfolgender Beschichtungen (z. B. Putze & Anstriche) nicht beeinträchtigt.

Dosierung

Je nach Anwendung und Schalungsart reicht 1 Liter für ca. 65 – 100 m^2 je nach Schalungsart.

Verarbeitung

MasterFinish RL 510 ist ein gebrauchsfertiges Produkt, das insbesondere mit einem Spritzgerät aufgetragen werden kann. Die Anwendung mit Pinsel oder Walze wird nicht empfohlen. Die Sprühapplikation sollte sorgfältig durchgeführt werden, um eine zufriedenstellende Auftragsstärke zu erreichen. Das Sprühen sollte in einem geeigneten Abstand von der Form (ca. 50 - 100 cm) erfolgen, damit das Trennmittel gleichmäßig in einer gleichmäßigen Filmdicke verteilt ist. Während des Sprühens ist es wichtig, dass der Sprühdruck ausreichend hoch ist (3 - 5 bar) und dass das Sprühgerät, insbesondere die Düse, vollständig dicht ist, um tropfen zu vermeiden. Beim Sprühen mit einem tragbaren Sprayer wurde festgestellt, dass eine Flachstrahldüse aus Edelstahl mit einem Sprühwinkel von 65° bis 80° die besten Ergebnisse liefert. Die zu verwendenden Sprühvorrichtungen oder -systeme müssen frei von Trennmittelrückständen sein. Das Trenn-mittel darf nicht mit anderen Produkten oder Wasser gemischt werden! Nach dem Auftragen auf die Schalung benötigt MasterFinish RL 510 eine Ablüftzeit von ca. 15 Minuten abhängig von der Umgebungstemperatur. Dann kann der Beton eingebracht werden. MasterFinish RL 510 ist für alle Arten von Verdichtungen und Betonsorten geeignet. Bei Verwendung der Schütteltechnologie sollten die Werksspezifikationen der Schüttelzeit, der Schüttel-frequenz und der Konsistenz des Betons beachtet werden. Das Betonieren sollte ohne Unterbrechung oder längere Pausen erfolgen. Zusätzliches Schütteln kann zu Problemen führen.

Hinweise

Die Eignung für Gummimaterialien, Lacke und Schaum-stoffe wie z.B. Styropor ist im Vorfeld zu überprüfen. Bei sachgemäßem dünnem Auftrag wird die Haftung von Nachfolgebeschichtungen (z.B. Putze, Anstriche) nicht beeinträchtigt.

Lagerbedingungen

MasterFinish RL 510 kann 9 Monate in geschlossenen Originalbehältern vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt gelagert werden. Wenn dieser Zeitraum überschritten wird, sollten die restlichen Mengen gut gerührt werden. Auf keinen Fall mit einer Luftlanze rühren! Um die Verdunstung des enthaltenen Wassers so gering wie möglich zu halten und eine Verunreinigung der Emulsion durch Staub zu vermeiden, sollten die Schraubverbindungen des Lagerbehälters locker gelöst, aber nicht entfernt werden.

Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Ernst-Thälmann-Straße 9, 39443 Staßfurt,Germany
Telefon: +49 (0) 39266 / 9418-0, Telefax: +49 (0) 39266 / 9418-51, www.master-builders-solutions.com

MasterFinish RL 510

Leicht biologisch abbaubare Trennmittelemulsion (OECD 301) mit sehr gutem Rostschutz auf Basis von nachwachsenden Rohstoffen

Lieferung

Lieferbar im 1.000 L Container, 200 L Fass oder 20 L

Produktdaten	
Rohstoffbasis	Öl-Wasser-Emulsion mit Esterölen auf Basis nachwachsender Rohstoffe
Aussehen und Farbe	weiße milchige Flüssigkeit
Dichte (bei 20 °C)	0,97 ± 0,02 g/cm³
pH-Wert (bei 20 °C)	9,8± 0,5

Ausgabe MBS-5 vom 28.08.2026, CB

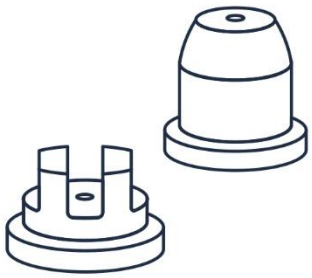
Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

Leitfaden für die manuelle Anwendung von Formtrennmitteln

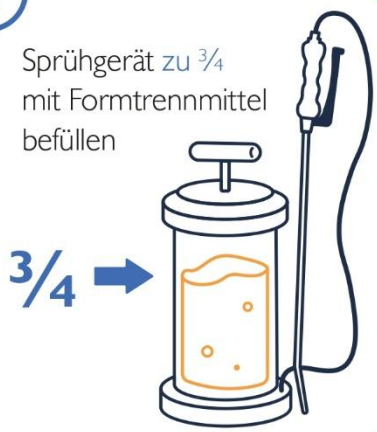
1



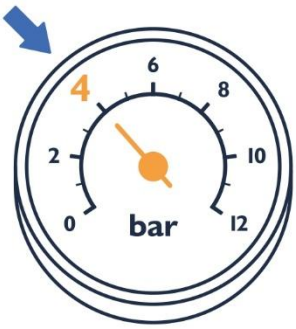
Verwenden Sie die richtige Düse

2

Sprühgerät zu ¾ mit Formtrennmittel befüllen



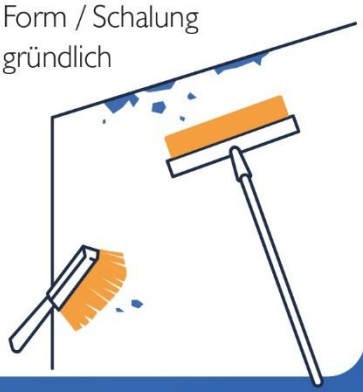
3



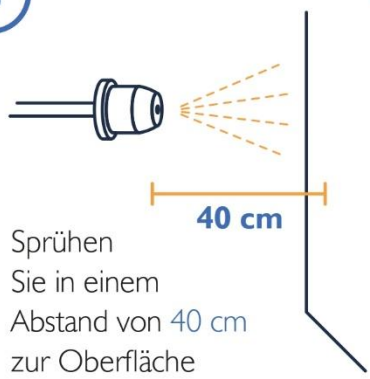
Druck auf min. 4 Bar halten

4

Reinigen Sie Ihre Form / Schalung gründlich



5



Sprühen Sie in einem Abstand von 40 cm zur Oberfläche der Form / Schalung

6

Sprühen Sie nicht wahllos



7

Sprühen Sie in strukturierten Mustern, um die gesamte Oberfläche zu bedecken



8

Ergebnis: Keine Pfützen und Tropfen mehr



9

Vorteil: Gleichmäßige Schicht

