

Communiqué de presse

Octobre 2024

MasterCO₂re 3072 : Nouveau superplastifiant destiné au béton prêt à l'emploi à faible teneur en clinker

Master Builders Solutions renforce son offre dédiée à la production de bétons à faible teneur en clinker grâce au lancement de MasterCO₂re 3072. Conçu pour l'industrie du béton prêt à l'emploi, ce nouveau superplastifiant haut réducteur d'eau s'appuie sur la technologie révolutionnaire et exclusive « **Intelligent Cluster System** » (ICS) de la gamme MasterCO₂re, introduite l'an dernier.

MasterCO₂re 3072 se distingue par sa capacité à offrir aux bétons contenant des ciments à bas taux de clinker un long maintien de maniabilité et des performances élevées à jeune âge, tout en permettant une basse viscosité. Cette réduction de viscosité, même à faible rapport E/C, permet aux industriels de répondre aux exigences de l'approche performantielle, un aspect clé de la démarche bas carbone et de l'évolution des réglementations en faveur de la construction durable.

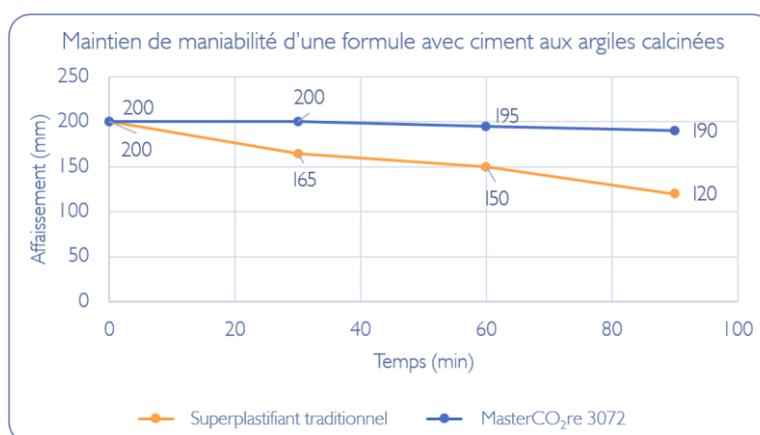
Technologie ICS : innovation au service de la construction durable

L'adoption des ciments à faible teneur en clinker est essentielle pour diminuer l'empreinte carbone du béton. Cependant, ils posent de nouveaux défis en termes de maintien de maniabilité, de rhéologie ou encore de résistances mécaniques.

La technologie ICS des produits MasterCO₂re™ a été développée et introduite l'an dernier pour répondre à cette problématique. Elle permet la création d'un système de clusters intelligents. Une partie des polymères est immédiatement disponible pour la réduction d'eau initiale. Les clusters, grâce à leur structure chimique unique, optimisent l'ouvrabilité et l'hydratation du ciment. La libération des polymères intervient progressivement en fonction de l'évolution des caractéristiques physico-chimiques de la matrice cimentaire. Ainsi, les produits MasterCO₂re™ contrôlent efficacement le taux d'adsorption des polymères sur le ciment et assurent une performance élevée et constante du béton.

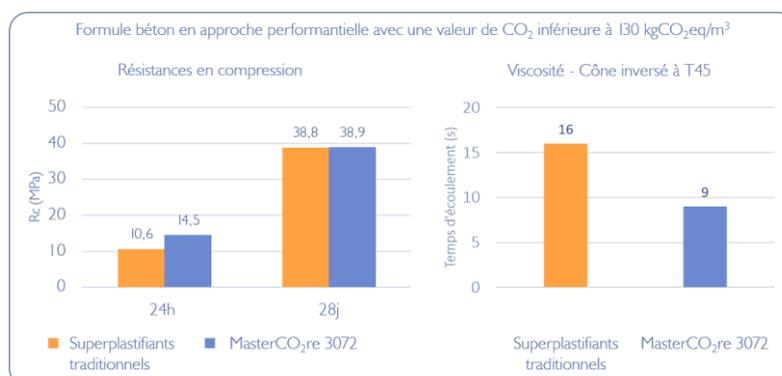
Réduction inégalée de la viscosité sans compromettre les performances

Grâce à ses polymères innovants, MasterCO₂re 3072 assure un maintien optimal de la maniabilité en libérant progressivement ses molécules en fonction de l'évolution du pH dans le béton. Ce processus permet de compenser les pertes de maniabilité causées par divers facteurs, tels que l'utilisation de certains liants (ciments, additions...) et les conditions climatiques. En parallèle, la technologie ICS permet d'obtenir des performances mécaniques inégalées à jeune âge, notamment à froid.



Le béton intégrant MasterCO₂re 3072 bénéficie d'une baisse de 50 % de sa viscosité, ce qui facilite son pompage et sa mise en place, même dans des ouvrages fortement ferrillés ou sur de longues distances. De plus, MasterCO₂re 3072 garantit le maintien des résistances en compression du béton, même dans des conditions difficiles.

De ce fait, ce nouveau superplastifiant est particulièrement adapté aux formules qui privilégient une approche performantielle, répondant aux exigences des normes actuelles et futures en matière de performance et de durabilité.



MasterCO₂re 3072 se démarque par sa valeur Potentiel de Réchauffement Global (PRG) ou Global Warming Potential (GWP) de 0,83 kgCO₂eq/kg. Cette caractéristique renforce son rôle dans la réduction de l'empreinte carbone des bétons.

Un engagement continu pour accompagner les industriels du béton prêt à l'emploi

En 2023, Master Builders Solutions a lancé la gamme MasterCO₂re™ visant à faciliter la production des bétons à faible teneur en clinker. Initialement composée de deux produits destinés à l'industrie du béton préfabriqué, cette gamme a été conçue avec la perspective d'une future extension pour répondre également aux besoins du secteur du béton prêt à l'emploi, confronté à des défis distincts. L'arrivée de MasterCO₂re 3072 complète la gamme en offrant aux industriels du béton prêt à l'emploi la solution adaptée pour atteindre ses objectifs de réduction de l'empreinte carbone tout en respectant les normes de performance.

« Le lancement de MasterCO₂re 3072 reflète notre engagement à accompagner les industriels du béton prêt à l'emploi dans leur démarche bas carbone », partage Thibault Guédon, Chef de Marché Adjuvants BPE chez Master Builders Solutions France. « Il permet de répondre aux besoins complexes du secteur, en offrant une solution qui allie performance et responsabilité environnementale. »

A propos de Master Builders Solutions

Master Builders Solutions est l'un des principaux fabricants mondiaux d'adjuvants pour béton et autres solutions destinées à la construction durable. Guidée par sa vision « **Inspiring People to Build Better** », Master Builders Solutions fournit des technologies à haute valeur ajoutée et offre des capacités de R&D à la pointe du marché afin d'améliorer continuellement la performance des matériaux de construction et réduire les émissions de CO₂ dans la production de béton. Fondée en 1909, Master Builders Solutions emploie 1600 employés et opère 36 sites de production dans le monde en aidant ses clients à relever les défis de la construction pour un avenir décarboné.

Pour en savoir plus sur Master Builders Solutions, consultez www.master-builders-solutions.com et www.linkedin.com/company/master-builders-solutions/.

