



MasterCoat ULTRA MF

MasterCoat ULTRA MF es un sistema de poliuretano-cemento de altas prestaciones, de consistencia fluida y acabado liso y mate, para pavimentos industriales de altas solicitaciones.



Descripción del sistema

MasterCoat ULTRA MF es un sistema de poliuretano-cemento, de consistencia fluida para pavimentos industriales de altas solicitaciones, diseñado para proporcionar una superficie resistente y sin juntas, con excelente resistencia a los impactos, a la abrasión, al contacto con productos químicos y a otras solicitaciones mecánicas.

MasterCoat ULTRA MF es idóneo para entornos industriales de altas solicitaciones, con exposición a productos químicos y tránsito peatonal o de carretillas elevadoras.

Resiste la exposición a ácidos orgánicos, ácidos minerales diluidos, grasas animales y vegetales, aceites derivados del petróleo y disolventes.

MasterCoat ULTRA MF resulta especialmente adecuado para entornos de producción de alimentos y bebidas, y está certificado por HACCP International como apto para uso alimentario.

Densidad

1,90 g/cm³ a 25 °C

Consumo

Aplicar MasterCoat ULTRA MF (sin pigmentar) a modo de imprimación espátulada, en consumo de 1,9 kg/m².

Una vez endurecida, aplicar la capa base de MasterCoat ULTRA MF, en un consumo de:

- 3,8 kg/m² para 3,0 mm de espesor.
- 5,7 kg/m² para 4,0 mm de espesor.
- 9,5 kg/m² para 6,0 mm de espesor.

Tiempo de trabajabilidad

Entre 15 y 20 minutos a 25 °C (tiempo útil de trabajo tras la mezcla del material y su extendido conforme a las instrucciones de aplicación).

Intervalo de recubrimiento

Entre 12 y 24 horas a 25 °C (puede ser necesario realizar alguna preparación mecánica).

Tiempos de puesta en servicio

- Tráfico peatonal ligero: 12 horas
- Tráfico ligero de vehículos de ruedas: 24 horas
- Tráfico intenso: 48 horas

Almacenamiento y vida útil

Todos los componentes deben almacenarse sin contacto directo con el suelo, en un lugar fresco y seco, protegidos de la luz solar directa, entre 10 y 30 °C. La vida útil es de 12 meses en sus envases originales cerrados.

Certificación HACCP International

Los sistemas MasterCoat ULTRA cuentan con la certificación HACCP International, siendo aptos para uso alimentario en instalaciones que apliquen un sistema de gestión de la seguridad alimentaria basado en los principios del HACCP.

Estos sistemas son continuos, monolíticos, impermeables y no porosos, por lo que no favorecen el crecimiento microbiano.

Rango de temperatura de aplicación

Se recomienda una temperatura de aplicación entre 10 y 30°C. Fuera de este rango, deben utilizarse equipos de calefacción o refrigeración para alcanzar las condiciones ambientales adecuadas.

Antes de aplicar la imprimación, el soporte debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o velado superficial y debe mantenerse así durante 48 horas tras la aplicación.





MasterCoat ULTRA MF

MasterCoat ULTRA MF es un sistema de poliuretano-cemento de altas prestaciones, de consistencia fluida y acabado liso y mate, para pavimentos industriales de altas solicitudes.

Requisitos del soporte

Los sistemas MasterCoat ULTRA son aptos para su aplicación sobre soportes cementosos y recrecidos modificados con polímeros adecuados.

Todos los soportes deben poder soportar las cargas previstas, no tener grietas ni huecos, y estar libres de lechada, polvo ni cualquier otro tipo de contaminación, incluidos suciedad, aceite, grasa, revestimientos y tratamientos superficiales.

El soporte debe ser sano y presentar una resistencia mínima a la compresión de 25 N/mm² y una resistencia a la tracción (pull-off) mínima de 1,5 N/mm².

Los sistemas MasterCoat ULTRA son tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden aplicarse directamente a partir de los 7 días del hormigonado, o sobre hormigón existente sano y de buena calidad con niveles elevados de humedad, sin necesidad de imprimaciones especiales. Esto facilita la planificación de los trabajos de mantenimiento y rehabilitación en plazos reducidos, incluso en zonas de procesos húmedos. En todos los casos, debe existir bajo las losas una membrana antihumedad correctamente instalada y plenamente funcional.

Preparación del soporte

Los soportes de hormigón, o recrecidos modificados con polímeros adecuados, deben prepararse mecánicamente mediante granallado con aspiración integrada o mediante un desbastado adecuado con disco de diamante, para eliminar la lechada cementosa superficial y los tratamientos superficiales anteriores, dejando una superficie de textura abierta, preparada mecánicamente.

El hormigón o recrecido modificado con polímeros que sea débil o esté deteriorado debe eliminarse y repararse con los productos recomendados de Master Builders Solutions.

Para garantizar que el sistema instalado permanezca perfectamente adherido al soporte, deben realizarse rozas de anclaje en todos los bordes de remate. La anchura y la profundidad de cada roza de anclaje deben ser, como mínimo, el doble del espesor nominal aplicado del sistema MasterCoat ULTRA. Por ejemplo, un sistema MasterCoat ULTRA MF de 4 mm requiere rozas de anclaje de, al menos, 8 × 8 mm de ancho y profundidad.

Las rozas de anclaje deben situarse a 150 mm de las paredes y en paralelo a estas, así como en juntas de hormigonado, en juntas de dilatación, en el perímetro del pavimento, umbrales de puertas, encuentros verticales, zócalos y otros bordes de terminación.

Instrucciones de aplicación

Imprimación

Aplicar una imprimación espatulada con MasterCoat ULTRA MF sin pigmentar, en un consumo de 1,90 kg/m².

En losas no apoyadas sobre el terreno, puede utilizarse MasterCoat ULTRA Primer a un consumo de 0,5 kg/m². Dejar curar entre 12 y 16 horas antes de aplicar el revestimiento MasterCoat ULTRA MF. En losas sobre el terreno debe existir una barrera antihumedad correctamente instalada y funcional.

Si el soporte es excesivamente poroso, puede ser necesario aplicar capas adicionales de imprimación hasta que quede completamente sellado.

Mezcla

Verter el pigmento, MasterCoat ULTRA parte D, en el MasterCoat ULTRA parte A y mezclar ambos materiales a fondo hasta obtener una mezcla homogénea. A continuación, añadir el endurecedor, MasterCoat ULTRA parte B.

Seguidamente, verter la mezcla líquida en un recipiente de mezclado independiente, limpio y de tamaño adecuado y añadir lentamente el saco de componente en polvo MasterCoat ULTRA MF parte C, manteniendo la mezcla constante con un mezclador eléctrico adecuado de baja velocidad provisto de una paleta simple o doble, o con una mezcladora de acción forzada, hasta obtener una consistencia uniforme y fluida.

Aplicación

Aplicar MasterCoat ULTRA MF ya mezclado con una llana dentada o rastrillo adecuado al espesor requerido.

En un plazo aproximado de 10 minutos, pasar un rodillo de púas sobre el MasterCoat ULTRA MF para favorecer el correcto desaireado.

Asegúrese de mantener continuidad en la aplicación (máx. 5-7 minutos entre vertidos) para asegurar un acabado adecuado y homogéneo.





MasterCoat ULTRA MF

MasterCoat ULTRA MF es un sistema de poliuretano-cemento de altas prestaciones, de consistencia fluida y acabado liso y mate, para pavimentos industriales de altas solicitudes.

Una vez que el material haya curado lo suficiente, las juntas existentes en el soporte deberán reproducirse en el MasterCoat ULTRA MF.

Para limpiar las herramientas y eliminar residuos, utilice un limpiador de herramientas adecuado.

Notas de aplicación

- El pavimento instalado debe protegerse de los trabajos de otros gremios utilizando papel de estraza o un material transpirable similar, por ejemplo, lámina Correx. No debe utilizarse polietileno.
- Proteja el acabado del suelo instalado de la humedad, la condensación y el agua durante al menos 24 horas a 20 °C.
- Asegúrese de que la temperatura ambiente se mantenga por encima de los 10 °C durante al menos 24 horas tras la aplicación.
- Al igual que ocurre con todos los productos de poliuretano aromáticos expuestos a la radiación UV, los sistemas MasterCoat ULTRA son propensos a sufrir una decoloración estética (amarilleamiento de la superficie); sin embargo, esto no afecta a la resistencia mecánica o química del pavimento.

Limpieza y mantenimiento

La limpieza y el mantenimiento de los sistemas MasterCoat ULTRA deben considerarse una parte esencial e integral de un programa general de mantenimiento e higiene. Una limpieza y mantenimiento regulares garantizarán que el pavimento conserve su estética y prestaciones.

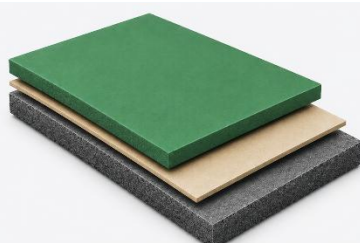
El método de limpieza y la elección de los equipos y agentes de limpieza deben adecuarse al tipo y grado de suciedad, y al nivel de higienización requerido.

Todos los sistemas MasterCoat ULTRA resisten los procesos continuos de lavado con agua a temperaturas de higienización, así como la fumigación. MasterCoat ULTRA puede limpiarse de forma habitual mediante la aplicación vapor de agua.

Más información

La información relativa a la manipulación segura de este producto puede consultarse en la ficha de datos de seguridad. Deben respetarse las normativas locales relativas a la manipulación segura de los productos de revestimiento a base de resina. Debe llevarse en todo momento ropa de protección adecuada, incluida una protección ocular adecuada.

Todos los consumos indicados son meramente orientativos. Si lo solicita, nuestro equipo de servicio técnico puede proporcionarle instrucciones detalladas sobre la aplicación y consejos para la instalación del sistema.



	Imprimación 1,9 kg/m ²		MasterCoat ULTRA MF 3 mm: 3,8 kg/m ² 4 mm: 5,7 kg/m ² 6 mm: 9,5 kg/m ²
			
Consumo total del sistema:			
	3 mm	4 mm	6 mm
	5,7 kg/m ²	7,6 kg/m ²	11,4 kg/m ²

MasterCoat ULTRA MF (componentes)	Peso
MasterCoat ULTRA (parte A)	2,85 kg
MasterCoat ULTRA (parte B)	3,15 kg
MasterCoat ULTRA MF (parte C)	13,82 kg
MasterCoat ULTRA (parte D)	0,18 kg
Total KIT:	20,00 kg



MasterCoat ULTRA MF

MasterCoat ULTRA MF es un sistema de poliuretano-cemento de altas prestaciones, de consistencia fluida y acabado liso y mate, para pavimentos industriales de altas sollicitaciones.

Colores



Tenga en cuenta que: Los colores finales aplicados pueden variar ligeramente con respecto a las muestras mostradas. Los sistemas MasterCoat ULTRA pueden amarillear con el paso del tiempo debido a la exposición al calor, a la luz ultravioleta o a productos químicos. Este efecto suele ser más evidente en los tonos azules y grises claros.

Propiedades técnicas

Resistencia a la temperatura	De -5°C hasta +70°C aplicado en 3,0 mm de espesor De -15°C hasta +90°C aplicado en 4,0 mm de espesor De -25°C hasta +100°C aplicado en 6,0 mm de espesor	
Reacción al fuego	EN 13501-1	Bfl-s1
Resistencia al deslizamiento	Deslizamiento del péndulo TRRL DIN 51130	En seco >70, en húmedo >21 R9
Resistencia a la abrasión	EN 13892-4 BS 8204-2	AR0.5 Clase especial
Dureza Shore D	80 al cabo de 28 días	
Resistencia a impactos	EN 13813	> 4 Nm (IR4)
Resistencia a la compresión	EN 196/ASTM C109	50 N/mm ²
Resistencia a la flexión	EN 196/ASTM C109	20 N/mm ²
Resistencia a la tracción	EN 196/ASTM C109	10 N/mm ²
Adherencia	EN ISO 4624	> 1,5 N/mm ²
Bajas emisiones	ISO 16000-3, 6 y 9 y EN 16516	Conforme
Contenido de COV	2,71 g/l.	

Las propiedades físicas indicadas anteriormente se basan en pruebas realizadas en condiciones de laboratorio controladas a 20 °C. Los resultados de rendimiento de las muestras aplicadas in situ pueden variar en función de factores ambientales y de aplicación. Los valores de resistencia al deslizamiento dependen de las condiciones del lugar y de los métodos de aplicación, y pueden disminuir con el tiempo debido a un mantenimiento inadecuado, al desgaste de la superficie o a la contaminación. Es fundamental aplicar prácticas de limpieza coherentes y eficaces para mantener el rendimiento de las superficies.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@masterbuilders.com

www.master-builders-solutions.com/es-es



EN 13813:2002

