MasterCoat FIL

Natürliche Quarzsande unterschiedlicher Körnung zur Verwendung in Epoxidharz- und Polyurethan-Beschichtungssystemen für Industrieböden

Produktbeschreibung

MasterCoat FIL sind natürliche Quarzsande unterschiedlicher Korngrößen zur Verwendung bei der Herstellung und Applikation von Industriebodenbeschichtungen.

Die Produkte werden in Kombination mit Epoxidharz- oder Polyurethanharzen eingesetzt, um verschiedene Beschichtungssysteme für Industrieböden herzustellen. Je nach Systemaufbau können MasterCoat FIL-Produkte als Füllstoff in der Harzmischung oder als Abstreumaterial in frische Reaktionsharzschichten verwendet werden.

MasterCoat FIL dient zur Einstellung von Schichtdicke, Konsistenz, mechanischen Eigenschaften und Oberflächenstruktur von EP- und PU-Beschichtungssystemen.

Anwendungsbereiche

- Füllstoff für Epoxidharz- und Polyurethan-Beschichtungssysteme
- Abstreumaterial für frische Grundierungen, Kratzspachtelungen, Beschichtungen oder Versiegelungen
- Herstellung gefüllter Reaktionsharzmassen
- Einstellung der Oberflächenstruktur von Industriebodenbeschichtungen
- Verbesserung der mechanischen Eigenschaften von EP- und PU-Beschichtungen
- Herstellung rutschhemmender oder strukturierter Oberflächen, sofern im jeweiligen System vorgesehen
- Verwendung in abgestreuten Bodenbeschichtungssystemen

Für Anwendungen, die hier nicht angeführt sind, kontaktieren Sie bitte Ihren technischen Verkaufsberater.

Eigenschaften

- Natürlicher Quarzsand
- Chemisch inert
- Niedriger Feuchtigkeitsgehalt
- Unterschiedliche Körnungen verfügbar
- Verbessert die mechanische Widerstandsfähigkeit von EP- und PU-Beschichtungen
- Ermöglicht die Einstellung der Oberflächenstruktur

Verarbeitung

MasterCoat FIL kann je nach Systemaufbau auf zwei Arten verwendet werden:

Verwendung als Füllstoff in Harzmischungen: Zunächst sind die Komponenten des verwendeten Epoxidharz- oder Polyurethanharzes gemäß technischem Merkblatt vollständig und homogen zu mischen. Anschließend wird die jeweils erforderliche Menge MasterCoat FIL langsam bei laufendem Rührwerk zugegeben. Das Mischen wird fortgesetzt, bis eine homogene, klumpenfreie Masse entsteht. Die Dosierung richtet sich nach dem jeweiligen Beschichtungssystem, der gewünschten Konsistenz, Schichtdicke, Oberflächenstruktur und Verarbeitung. Maßgeblich sind die technischen Merkblätter und Systemdatenblätter des jeweiligen Beschichtungssystems.

Verwendung als Abstreumaterial: MasterCoat FIL wird unmittelbar nach dem Auftrag der frischen Harzschicht leicht oder bis zur Sättigung eingestreut. Das Abstreuen ist gleichmäßig auszuführen, sodass der Quarzsand homogen verteilt ist. Materialanhäufungen, Fehlstellen oder ungleichmäßig abgestreute Bereiche sind zu vermeiden. Nach Erhärtung der Harzschicht ist loses, nicht eingebundenes Abstreumaterial vollständig zu entfernen, z. B. durch Abkehren und gründliches Absaugen.

MasterCoat FIL

Natürliche Quarzsande unterschiedlicher Körnung zur Verwendung in Epoxidharz- und Polyurethan-Beschichtungssystemen für Industrieböden

Dosierung und Verbrauch

Die Dosierung und der Verbrauch von MasterCoat FIL richten sich nach dem jeweiligen Beschichtungssystem, der vorgesehenen Anwendung, der Körnung, der gewünschten Oberflächenstruktur sowie der Verarbeitung als Füllstoff oder Abstreumaterial.

Maßgeblich sind die jeweiligen technischen Merkblätter. Der tatsächliche Verbrauch ist objektbezogen durch Probeflächen zu ermitteln.

Verpackung

MasterCoat FIL ist in 25-kg-Säcken erhältlich.

Lagerungsbedingungen

MasterCoat FIL ist in der ungeöffneten Originalverpackung kühl, trocken, gut belüftet und geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung, Regen und Feuchtigkeit zu lagern. Bei sachgerechter Lagerung ist MasterCoat FIL bis zu 5 Jahre lagerfähig.

Handhabung und Transport

Für den Umgang mit diesem Produkt müssen die üblichen vorbeugenden Maßnahmen im Umgang mit mineralischen Produkten beachtet werden.

Spezifische Sicherheitsinformationen zum Umgang und Transport dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Die Entsorgung des Produkts und seiner Verpackung muss gemäß den geltenden Gesetzen erfolgen und liegt in der Verantwortung des Endbesitzers des Produkts.

MasterCoat FIL

Natürliche Quarzsande unterschiedlicher Körnung zur Verwendung in Epoxidharz- und Polyurethan-Beschichtungssystemen für Industrieböden

Technische Daten			
Eigenschaft	Norm	Wert	Einheit
Chemische Basis	-	natürlicher Quarzsand	-
Feuchtigkeitsgehalt	-	< 0,5	%

Körnungen und Schüttdichten		
Produkt	Schüttdichte	Körnung
MasterCoat FIL 1	1,33 g/cm³	0,18 - 0,30 mm
MasterCoat FIL 18	1,38 g/cm³	0,18 - 0,50 mm
MasterCoat FIL 5	1,44 g/cm³	0,40 - 1,00 mm
MasterCoat FIL 1-2	1,65 g/cm³	1,00 - 2,00 mm

Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, dass das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite www.master-builders-solutions.com/de-at, in der Kategorie "Produkte", per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar.

Master Builders Solutions GmbH, Roseggerstrasse101, 8670Krieglach, Austria
Telefon: +43 (0) 720 / 317 517, E-Mail: office.austria@masterbuilders.com, master-builders-solutions.com/de-at