

MasterCoat® ER 372

İki Bileşenli, Solventsiz, Düşük Emisyonlu, Epoksi Esaslı Self - Leveling Kaplama

Tanımı

MasterCoat® ER 372, solventsiz, dolgulu ve pigmentli, iki bileşenli, epoksi esaslı self leveling kaplama malzemesidir.

Kullanım Yerleri

MasterCoat® ER 372, orta- ağır endüstriyel yüklerin bulunduğu iç mekânlarda kullanıma uygun olan self-leveling kaplama malzemesidir. MasterCoat® ER 372, beton ve çimento esaslı yüzeylerde uygulanabilir. Ortam sıcaklığına ve istenilen uygulama kalınlığına bağlı olarak MasterCoat® ER 372 içerisine

1 : 0.7 oranında silis kumu ilave edilebilir. MasterCoat® ER 372, epoksi esaslı MasterCoat® 1273 ve MasterCoat® 1273 R sistemlerinde kullanılabilir.

Özellikleri ve Faydaları

- Mükemmel mekanik dayanım gösterir.
- Düzgün yüzeyler üzerinde self-leveling ana kaplama, pürüzlendirilmiş yüzeyler üzerinde son kat kaplama olarak kullanılır.
- Düşük emisyonludur,
- Kolay uygulanır.

Teknik Özellikler

Malzemenin Yapısı MasterCoat® ER 372 Bileşen A MasterCoat® ER 372 Bileşen B		Epoksi Reçine Epoksi Sertleştirici
Renk		RAL Renklerinde
Yoğunluk (23°C)	Bileşen A Bileşen B Karışım	1,65 – 1,70 g/cm ³ 1,05 g/cm ³ 1,50 – 1,60 g/cm ³
Vizkozite (23°C)	Bileşen A Bileşen B Karışım	5200 – 6000 mPa.s 150 mPa.s 1500 – 2000 mPa.s
Kap Ömrü (23°C)		40 dakika
Tekrar Uygulama Yapılabilirliği / Trafiğe Hazır Olma Süresi	10°C 23°C	Min. 30 saat Maks. 3 gün Min. 10 saat Maks. 2 gün
Tam Kurlenme / Kimyasal Temasa Hazır Olma Süresi (20°C)		5 gün
Alt Yüzey ve Ortam Sıcaklıkları (°C)		Min. 10 Maks. 30
İzin verilen Azami Bağıl Nem		% 75
Shore D Sertliği (7 günlük)		81
Taber Aşınma Dayanımı (23°C) (28 Günlük)		50 mg (*CS10, 1000gr, 1000U) 114 mg (*H-22, 1000gr, 1000U)
Basınç Dayanımı (TS EN 13892-2)		65 N/mm ²

Yukarıda belirtilmiş olan özellikler bilgilendirme amaçlıdır ve teknik şartnameye temel olacak şekilde kullanılmamalıdır.

*H-22 Bu tekerlek kaba bir aşınma etkisi üretir. Kauçuk, linolyum, deri, derin havlı kumaşlar (otomobil zemin kaplamaları gibi) ve betonu test etmek için kullanılır.

*CS10 Bu dirençli tekerlek, normal kullanımda, temizlemede, parlatmada oluşacak olan gibi hafif ila orta derecede bir aşındırma sunar. Bu popüler tekerlek, organik kaplamalar, plastik, tekstil, deri ve kağıt ürünleri de dahil olmak üzere çeşitli malzemeleri test etmek için kullanılabilir. S-11 tekrar yüzeylendirme diski ile yüzeylendirin.

Part of

MASTER®
»BUILDERS
SOLUTIONS

Group



MasterCoat® ER 372

İki Bileşenli, Solventsiz, Düşük Emisyonlu, Epoksi Esaslı Self - Leveling Kaplama

- Orta - ağır endüstriyel yüklere karşı mükemmel dayanım gösterir.
- Aşınma dayanımlıdır.
- Bakımı ve temizliği kolaydır.
- Suyu, deniz suyuna ve atık suya, pek çok alkali çeşidine, seyreltik asitlere, tuzlu suya, mineral yağlara, yağlara ve yakıtlara dayanıklıdır.

Uygulama Yöntemi

(A) Yüzey Hazırlığı

MasterCoat® ER 372, astarlanmış veya düzeltilmiş yüzey üzerine uygulanmalıdır. Sağlam, taşıyıcı, tozsuz, kuru ve temiz olan yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarının arındırılmış olmalıdır. Ön hazırlık sadece çok fazla astar uygulandıysa gereklidir. Gerekliyse astar yenilenmelidir. Yüzey hazırlığından sonra, zemin betonunun mukavemeti minimum 1,5 N/mm² olmalıdır. Zemin betonunun nem oranı %4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş).

Zemin sıcaklığı, çığ noktasının en az +3°C üzerinde olmalıdır. Su yalıtımı düzgün bir şekilde kurulmuş ve bozulmamış olmalı. Buna ek olarak, zemin üzerindeki reçine esaslı kimyasal ürün için ilgili kurallar takip edilmelidir.

(B) Karıştırma

MasterCoat® ER 372 karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce, önceden hazırlanmış A ve B bileşenlerinin sıcaklığı yaklaşık +15°C - +25°C olmalıdır.

B bileşeninin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalıdır. EL İLE KARIŞTIRMAYINIZ. Mekanik karıştırıcı ile düşük hızda (300 rpm) en az 3 dakika karıştırılmalıdır. Kenarlardaki malzeme sıyrılmalı ve karışım kabının tabanındaki malzeme ile iyi bir şekilde karıştırdıktan emin olunmalıdır. Hava kabarcığı oluşumunu önlemek için karıştırıcının ucunu kaplamanın içinde tutunuz. ORJİNAL MALZEME KABI DIŞINDA BİR KAP İLE ÇALIŞMAYINIZ. A ve B bileşenlerinden oluşan homojen kıvamlı karışım hazırlandıktan sonra temiz bir kaba alınır ve 1 dakika süre ile tekrar karıştırılır.

(C) Uygulama

Karışım işleminden sonra **MasterCoat® ER 372**, dişli mala veya spatula kullanılarak ana kaplama malzemesi olarak uygulanır. Tarak dişi boyutu, istenilen katman kalınlığına uygun olarak seçilmelidir (önerilen kullanım miktarının aşılmamasına dikkat edilmelidir). Uygulama sonrasında kirpi rulo ile hava kabarcıkları giderilmelidir.

MasterCoat® ER 372 kaplama malzemesini yüzeye yayma işlemi dişli mala ve rulo yardımı ile yapılır.

Malzemenin kürlenme süresi, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresinin, ve çalışma zamanının uzamasına neden olur. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir. Uygulamadan sonra, kaplama en az 24 saat (20°C) direk su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, mutlaka uzaklaştırılması gereken, yüzeyde karbonatlaşma ve yapışkanlık meydana gelir. Karbamatin yüzey üzerinde belirgin etkisi vardır ve uzaklaştırılmalıdır. Bütün bu kısıtlamaların yanında, beton içerisindeki reçine esaslı kimyasal ürün için ilgili kurallar dikkate alınmalıdır.

Sarfiyat

Pürüzsüz yüzeylerde self-leveling ana kaplama malzemesi olarak kullanılırsa: Uygulama kalınlığına bağlı olarak, 3.3 – 3.7 kg/m²

Hazırlanmış yüzey üzerine son kat malzemesi olarak kullanılırsa: Uygulama kalınlığına bağlı olarak, 0.8 – 1.2 kg/m². Daha ayrıntılı bilgi için, **MasterCoat® 1273** ve **MasterCoat® 1273 R** epoksi esaslı kaplama sistem çözümleri incelenmelidir.

Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar izopropanol ile temizlenmelidir.

Part of

MASTER®
»BUILDERS
SOLUTIONS

Group



MasterCoat® ER 372

İki Bileşenli, Solventsiz, Düşük Emisyonlu, Epoksi Esaslı Self - Leveling Kaplama

Ambalaj

MasterCoat® ER 372, 30 kg'lık paketler halinde tedarik edilir.
Bileşen A: MasterCoat® ER 372 25,5 kg'lık teneke
Bileşen B: MasterCoat® ER 372 4,5 kg'lık teneke

Depolama

Açılmamış ürünü orijinal ambalajında, serin ve kuru bir ortamda, +15°C - +25°C sıcaklık aralığında depolanmalıdır. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır ve önerilen sıcaklık aralığının dışına çıkılması önlenmelidir.

Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren maksimum raf ömrü 12 aydır.

Güvenlik Tavsiyeleri

Alışılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dökümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcıdadır.

Daha Fazla Bilgi

MasterCoat® ER 372, kürlenme durumunda, fizyolojik olarak tehlikeli değildir. **MasterCoat® ER 372** ile çalışırken takip edilmesi gereken koruyucu tedbirler:

Güvenlik eldiveni, gözlük ve koruyucu kıyafet giyilmelidir. Deri ve göz temasından kaçınılmalıdır. Göze temas halinde tıbbi yardım alınmalıdır. Üründen çıkan gazları solumaktan kaçınılmalıdır. Ürün ile çalışırken yemek yenmemeli, sigara içilmemeli ve çıplak ateş ile yaklaşılmamalıdır. Güvenlik riski

uyarlarına ek olarak, bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgilerine Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasından ulaşılabilir. Reçine esaslı epoksiler ile çalışan işçiler için, yerel kurumların düzenlediği güvenlik ve sağlık düzenlemeleri mutlaka göz önünde tutulmalıdır.

Yasal Uyarı

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek

sonuçlardan MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İletişim

MBT Teknik Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş.
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. Hayy 1000A No:26/8
Sancaktepe, İstanbul
Tel: 0216 561 35 45 - www.mbt-tech.tr

Part of

MASTER®
»BUILDERS
SOLUTIONS

Group



MasterCoat® ER 372

İki Bileşenli, Solventsiz, Düşük Emisyonlu, Epoksi Esaslı Self - Leveling Kaplama

CE	
2184	
MBT TEKNİK YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. A.Ş.	
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. HAYY 1000A No:26 K:5 D:8, 34885 Sancaktepe, İstanbul, Türkiye	
25	
DOP NO:1201001	
2184-CPR-0450	
MasterCoat® ER 372	
TS EN 1504-2:2004	
1.3 Yabancı madde girişine karşı koruma, 2.2 Nem Kontrolü, 5.1 Fiziksel Direnç, 8.2 Nem içeriğini sınırlayarak direnci artırma	
<i>1.3 Protection against ingress, 2.2 Moisture control, 5.1 Physical resistance, 8.2 Increasing resistivity</i>	
Beton için yüzey koruma sistemleri	
Surface protection systems for concrete	
Kaplama uygulaması	
Coating application	
Aşınma Direnci (Abrasion Resistance)	< 3000 mg
Karbondioksit Geçirgenliği (Permeability to CO ₂)	> 50m SD
Su Buhan Geçirgenliği (Permeability to water vapour)	Sınıf I Class I
Kapiler Su emme ve Su geçirgenliği (Capillary absorption and permeability to water)	w < 0,1 kg /m ² .vh
Çarpmaya Direnç (Impact resistance)	Sınıf II : 10 Nm Class II : 10 Nm
Çekip koparma deneyi (Adhesion strength by pull-off test)	Rijit sistemler trafik yükü ile birlikte: ≥2 N/mm ² Rigid systems with traffic load
Yangına karşı tepki (Reaction to fire)	D-s2,d0
Tehlikeli maddeler (Dangerous substances)	Madde 5.3'e uygun (Comply with clause 5.3)

Part of

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Group

