

# MasterCoat PRI 604N

Primário epóxi bicomponente pré-carregado para revestimentos sintéticos (epóxi, poliuretano), sobre suportes de betão e argamassa.



## Descrição do produto

O MasterCoat PRI 604N é um primário epóxi bicomponente, pré-carregado e de baixa viscosidade.

## Campo de aplicação

O MasterCoat PRI 604N foi concebido para uso em interiores como selante de poros, promotor de aderência e/ou camada de regularização sobre suportes minerais, como o betão e a argamassa.

Como camada de regularização, pode ser carregado com o MasterCoat FIL 1 em rácio de 1:0,5 a 1:0,8.

Além disso, o MasterCoat PRI 604N é um primário com conteúdo de 100% sólidos.

Consultar o Departamento Técnico acerca de qualquer aplicação não prevista nesta relação.

## Propriedades

- Baixa viscosidade.
- Fácil de aplicar.
- Boa penetração no suporte.
- Sela os poros e os capilares.
- Excelente aderência sobre o suporte.
- Pré-carregado.
- Emissões muito baixas.

## Preparação do suporte

Qualquer tipo de suporte (novos e velhos) deve estar estruturalmente sólido e isento de partículas soltas e friáveis, bem como de substâncias que impeçam a aderência, tais como óleos, gorduras, marcas de borracha, restos de outros tratamentos ou outros contaminantes.

A textura superficial deve ser de poro aberto, pelo que é necessário realizar, no início destes trabalhos, um tratamento de fresagem, jateamento ou desbastar. Não é aconselhável preparar o suporte através de lixagem.

Depois da preparação do suporte, a resistência à tração do suporte deve ser superior a 1,5 MPa e o teor de humidade residual do suporte deve ser inferior a 4% (em condições normais, equivalente a um betão a 28 dias).

Respeitar o tempo de espera entre o MasterCoat PRI 604N e os revestimentos posteriores.

Os correspondentes sistemas de impermeabilização e barreira de vapor do suporte devem estar corretamente instalados e devem manter a sua função ao longo do tempo.

Não aplicar MasterCoat PRI 604N sobre suportes de betão que apresentem exsudação ou onde possam ocorrer subpressões por água ou por vapor de água.

Para suportes diferentes de betão – argamassas cimentícias, consultar previamente o Departamento Técnico.

## Modo de utilização

MasterCoat PRI 604N fornece-se em embalagens pré-dosificadas com a relação de mistura exata e prontas a utilizar. Em nenhum caso são recomendáveis misturas parciais. Antes de efetuar a mistura, a temperatura de ambos os componentes deve estar entre 15 e 25 °C.

Verter totalmente a parte B na embalagem da parte A. Não misturar manualmente. Misturar com um berbequim equipado com um agitador a baixas rotações (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos. Passar várias vezes pelas laterais e o fundo da embalagem para assegurar uma mistura completa. Manter o agitador mergulhado na mistura para evitar a introdução de ar na mesma.

# MasterCoat PRI 604N

Primário epóxi bicomponente pré-carregado para revestimentos sintéticos (epóxi, poliuretano), sobre suportes de betão e argamassa.

MasterCoat PRI 604N deve ser aplicado quando a temperatura ambiente for constante ou estiver a baixar com o fim de reduzir o risco de formação de bolhas pela subida do ar do betão – argamassa.

Depois da mistura, o MasterCoat PRI 604N aplica-se sobre o suporte previamente preparado, através de uma espátula, um rolo ou com talocha (metálica ou lábio de borracha).

Recomenda-se a pulverização de MasterCoat FIL 5 sobre o primário fresco para melhorar a aderência.

O tempo de secagem do material é influenciado pela temperatura ambiente, do material e do suporte. A baixas temperaturas, as reações químicas tornam-se mais lentas; o tempo de trabalhabilidade e o tempo aberto prolongam-se, bem como os tempos de secagem.

As temperaturas altas aceleram as reações químicas pelo que, consequentemente, os prazos reduzem.

Para uma secagem completa, a temperatura durante a aplicação, bem como a temperatura do material e do suporte, não devem descer do limiar mínimo.

Depois da aplicação, o material deve ser protegido do contacto direto com água durante aprox. 24h (a 20 °C). Dentro deste período, o contacto com a água pode causar eflorescências e/ou pegajosidade superficial que, se aparecerem, devem ser eliminadas. A temperatura do suporte deve ser de pelo menos 3 °C acima do ponto de condensação durante a aplicação e pelo menos durante as primeiras 24 horas desde a aplicação (a 15 °C).

## Consumo

O consumo de MasterCoat PRI 604N como primário é de entre 0,3 – 0,8 kg/m<sup>2</sup> dependendo do grau de carga, condições e porosidade do suporte. Recomenda-se uma segunda aplicação de entre 0,2 – 0,4 kg/m<sup>2</sup> do MasterCoat PRI 604N para suportes muito absorventes e melhorar a proteção perante a humidade ascendente.

Sobre o primário fresco, aplicar MasterCoat FIL 5 num consumo de aprox. 1 kg/m<sup>2</sup> aplicado uniformemente e sem excesso.

Estes consumos são aproximados e dependem em grande medida da rugosidade e absorção do suporte. O consumo exato deve determinar-se para cada obra em particular, através de ensaios representativos *in situ*.

## Apresentação

O MasterCoat PRI 604N é fornecido em conjuntos de 25 kg.

- Parte A: 20 kg
- Parte B: 5 kg

## Cor

Amarelo-claro.

## Armazenamento

Armazenar as embalagens originais num local seco e a uma temperatura entre +15 e +25 °C. Proteger das geadas e não expor à ação direta do sol, vento, chuva, etc.

Para consultar a vida útil máxima nestas condições, ver a etiqueta (24 meses).

## Diretiva Europeia 2004/42/CE (DECO-PAINT GUIDELINE)

Este produto está em conformidade com a Diretiva Europeia 2004/42/CE relativa à limitação das emissões de compostos orgânicos voláteis (COV) e não excede o limite máximo permitido em termos de COV (Fase 2, 2010).

De acordo com a diretiva, o teor máximo permitido de COV para produtos da categoria IIA/j tipo sb é de 500 g/l. O teor de COV do MasterCoat PRI 604N pronto para aplicação é inferior a 500 g/l.

## Manuseamento e transporte

Para o manuseamento deste produto devem observar-se as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar nem beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e no fim do trabalho.

Pode consultar-se a informação específica de segurança no manuseamento e transporte deste produto na Ficha de Dados de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.



# MasterCoat PRI 604N

Primário epóxi bicomponente pré-carregado para revestimentos sintéticos (epóxi, poliuretano), sobre suportes de betão e argamassa.

## Limpeza de ferramentas

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas cuidadosamente com solventes tipo isopropanol.

## Deve ter-se em conta

- Não adicionar água, solvente nem outras substâncias que possam afetar as propriedades do material.
- Respeitar os tempos de aplicação de revestimentos poliméricos posteriores.

Dados Técnicos			
Relação de mistura		em peso	100 : 25
Densidade	a 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,36
Tempo de trabalhabilidade	a 23 °C	mín.	40 min.
Intervalo para reaplicação	a 23 °C	horas	12-24 h
Temperatura de aplicação e do suporte		°C	mín. 10 / máx. 30
Humidade relativa máxima	a 23 °C	%	80
Dados técnicos do material seco			
Dureza Shore D	23 °C		74
Aderência	N/mm <sup>2</sup>		4 N/mm <sup>2</sup> (rotura em betão)
Temperaturas superiores reduzem estes tempos e inferiores aumentam-nos. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.			

Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1 <sup>a</sup> Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona) 25 00554	
EN 13813:2003 Argamassa para revestimentos e acabamentos de pisos	
Reação ao fogo	Cfl s1
Emissão de substâncias corrosivas	SR
Resistência à abrasão	AR 0,5
Resistência à tração	B 2.0
Resistência ao impacto	IR: 14,7

# MasterCoat PRI 604N

Primário epóxi bicomponente pré-carregado para revestimentos sintéticos (epóxi, poliuretano), sobre suportes de betão e argamassa.

## **NOTA:**

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

## **Contacto**

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal  
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal  
[encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com](mailto:encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com)  
[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)

