

MasterCoat ER 378N

Revestimento de selante epóxi de elevada resistência química para proteção de superfícies de betão e metálicas, resistente a hidrocarbonetos, águas residuais (EDAR), água do mar, e a uma ampla gama de produtos químicos.



Descrição do produto

MasterCoat ER 378N é um revestimento epóxi bicomponente, base solvente, pigmentado, de elevadas resistências químicas e mecânicas, de rápido endurecimento, para a proteção de superfícies de betão e metálicas.

Campo de aplicação

- Revestimentos de proteção em pavimentos industriais com exigências de elevada resistência química e mecânica.
- Proteção contra águas residuais (EDAR) e água do mar (temperatura em imersão < 45°C).
- Aplicável em parâmetros horizontais e verticais.
- Aplicável em superfícies de betão e metálicas.
- Revestimento de proteção em tanques de emergência ou outras áreas sujeitas a derrames de substâncias químicas agressivas.

Consultar o Departamento Técnico acerca de qualquer aplicação não prevista nesta relação, bem como tabela de resistências químicas.

Propriedades

- Excelente resistência química a hidrocarbonetos, águas residuais, sais, óleos, gorduras e solventes.
- Elevada resistência mecânica.
- Excelente aderência.
- Rápido endurecimento.
- Impermeável à água.
- Fácil manutenção, descontaminação e limpeza.

Modo de utilização

(a) Suporte: aplicável tanto sobre superfícies de betão, como sobre superfícies metálicas.

Preparação da superfície metálica: toda a superfície metálica a tratar deve ser preparada previamente com jato de areia até alcançar o grau Sa 2^{1/2} em conformidade com a ISO 8501-1/ISO 12944-4. Em seguida, remove-se o pó e as restantes partículas soltas resultantes dessa operação e, posteriormente, inicia-se a aplicação do revestimento.

Preparação da superfície de betão: o suporte deve ser de betão firme (resistência à tração superficial > 1,5 N/mm²) e estar limpo e livre de óleos, gorduras, caldas superficiais, materiais friáveis, resíduos de outros tratamentos, líquido de secagem, etc.

A textura superficial deve ser de poro aberto, pelo que é necessário realizar, no início destes trabalhos, um tratamento de fresagem, jateamento ou desbaste. Não é aconselhável preparar o suporte através de lixagem.

O teor de humidade do betão deve ser inferior a 4% e ter > 28 dias de idade.

Não aplicar MasterCoat ER 378N sobre suportes de betão que apresentem exsudação ou onde possam ocorrer subpressões de água ou vapor de água.

Para outros tipos de suportes ou condições, consulte o Departamento Técnico.

MasterCoat ER 378N

Revestimento de selante epóxi de elevada resistência química para proteção de superfícies de betão e metálicas, resistente a hidrocarbonetos, águas residuais (EDAR), água do mar, e a uma ampla gama de produtos químicos.

(b) Primário: o objetivo do primário é penetrar nos poros do betão, vedando-os e garantindo tanto a boa aderência ao suporte como o não aparecimento de bolhas de ar no revestimento do MasterCoat ER 378N. Respeitar o tempo de espera entre o primário e MasterCoat ER 378N (ver Fichas Técnicas).

Existem diferentes tipos de primários de acordo com o tipo e as condições do suporte: o primário habitual para MasterCoat ER 378N sobre betão/argamassa é o MasterCoat PRI 622N. Para intervenções rápidas, utiliza-se o MasterCoat PRI 622N FAST. Em casos de suportes com elevada humidade residual (sem água encharcada), bem como em soleiras com risco de humidade ascendente, aplica-se o primário especial para suportes húmidos MasterCoat PRI 385N.

(c) Mistura: MasterCoat ER 378N é apresentado em embalagens com as proporções adequadas para a mistura dos dois componentes. Em nenhum caso são recomendáveis misturas parciais. Homogeneizar inicialmente a Parte A na respetiva embalagem. Em seguida, verter a Parte B sobre a Parte A e misturar com um berbequim equipado com um agitador a baixa rotação (400 rpm), até obter uma mistura uniforme, procurando passar o agitador pelas paredes e pelo fundo do recipiente.

(d) Aplicação: aplicar pelo menos 2 camadas sucessivas de MasterCoat ER 378N com um rolo de pelo curto ou pistola tipo *air-less*, com um consumo aproximado de 250 gr/m² por camada.

Consumo

Aprox. 250 gr/m² de MasterCoat ER 378N por camada, aplicando um mínimo de 2 camadas.

Este consumo é aproximado e depende em grande medida da rugosidade e absorção do suporte. O consumo exato deve determinar-se para cada obra em particular, através de ensaios representativos *in situ*.

Apresentação

O MasterCoat ER 378N é fornecido em conjuntos de 25 kg.

- Parte A: 20 kg
- Parte B: 5 kg

Cores

O MasterCoat ER 378N está disponível nas seguintes cores padrão: RAL 3013, 6001, 7030 e 7040.

Consulte-nos para outras cores.

Limpeza de ferramentas

Enquanto ainda fresco, limpar as ferramentas com solvente. Depois de endurecido, só pode ser removido mecanicamente.

Armazenamento

Armazenar nas embalagens originais em local seco e a uma temperatura entre +15 e +25 °C. Proteger das geadas e não expor à ação direta do sol, vento, chuva, etc.

Ver a etiqueta na embalagem em relação ao tempo de conservação, de acordo com as condições acima mencionadas (12 meses).

Manuseamento e transporte

Para o manuseamento deste produto devem observar-se as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar nem beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e no fim do trabalho.

Pode consultar-se a informação específica de segurança no manuseamento e transporte deste produto na Ficha de Dados de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.

MasterCoat ER 378N

Revestimento de selante epóxi de elevada resistência química para proteção de superfícies de betão e metálicas, resistente a hidrocarbonetos, águas residuais (EDAR), água do mar, e a uma ampla gama de produtos químicos.

Deve ter-se em conta

- O MasterCoat ER 378N é um produto epóxi. Pode ser aplicado em exteriores, embora deva ter-se em conta que pode amarelecer devido ao efeito dos raios UV.
- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +10 °C nem superiores a +35 °C, ou em ambientes com humidade relativa >80% ou outras circunstâncias que possam provocar carbamatação.
- Não adicionar água, solvente nem outras substâncias que possam afetar as propriedades do material.
- Verificar a inocuidade dos produtos de limpeza a usar sobre o MasterCoat ER 378N.
- Após a sua aplicação, o MasterCoat ER 378N deve ser protegido do contacto direto com água, humidade ambiental elevada, etc., durante os primeiros 7 dias.
- A fase de homogeneização da Parte A na respetiva embalagem é muito importante para obter cores uniformes.

Dados Técnicos			
Relação de mistura		em peso	4: 1
Densidade da mistura	a 23 °C	g/cm ³	1,34
Tempo de trabalhabilidade	a 23 °C	minutos	30 min
Tempo de secagem ao tato	a 23 °C	horas	3-6 h
Tempo entre camadas	a 23 °C	horas	mín. 8/máx. 12
Abertura ao tráfego pedonal	a 23 °C	h	24
Totalmente seco/Resistência a compostos químicos	a 23 °C	d	7
Temperatura de aplicação e do suporte		°C	mín. 10/máx. 35
Humidade relativa máxima		%	80
Temperaturas superiores reduzem estes tempos e inferiores aumentam-nos. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.			

Dados técnicos do material seco	
Resistência à abrasão Taber:	Cs=0,065 (CS 17, 1 kg e 1000 ciclos)
Temperatura máxima admissível em imersão contínua em água	<45 °C.

MasterCoat ER 378N

Revestimento de selante epóxi de elevada resistência química para proteção de superfícies de betão e metálicas, resistente a hidrocarbonetos, águas residuais (EDAR), água do mar, e a uma ampla gama de produtos químicos.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Camaxide, Portugal
encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt



EN 1504-2:2004

