

# MasterSuna SBS 6080

Spezialprodukt zur Optimierung der Verarbeitbarkeit bei Einsatz herausfordernder Sande bzw. Gesteinskörnungen sowie Gesteinsmehle

## Anwendungsgebiet

MasterSuna SBS 6080 ist ein Spezialprodukt für herausfordernde Ausgangssituationen. Durch den ausgezeichneten Erhalt der Verarbeitbarkeit kann dem Konsistenzverlust durch herausfordernde Sande (z.B. Brechsande, Sande mit hohem Feinanteil, Sande mit adsorptiven Bestandteilen) bzw. Gesteinskörnungen oder Gesteinsmehle gezielt entgegengewirkt werden. Weiterhin werden durch die neuartige Technologie die Rheologie und Verarbeitbarkeit des Frischbetons positiv beeinflusst. MasterSuna SBS 6080 ermöglicht die Einsetzbarkeit regional anstehender Gesteinskörnungsqualitäten. Der Wasseranspruch, die Fließmitteldosierung, die Verarbeitbarkeit und Konsistenzhaltung des Betons sind durch den Einsatz der neuen Technologie kontrollierbar und können stabil gehalten werden. Somit besteht mit MasterSuna SBS 6080 die Möglichkeit, die Frisch- und Festbetoncharakteristik auch mit anspruchsvollen Ausgangsstoffen gezielt zu steuern. Das Produkt wird dabei üblicherweise als zweite Komponente zusätzlich zu einem Betonverflüssiger und/oder Fließmittel eingesetzt. In Einzelfällen, z.B. in Verbindung mit extrem anspruchsvollen Ausgangsstoffen, ist auch der „Single“-Einsatz möglich.

## Prüfung/Zertifikate

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T3.1/3.2, Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T2; Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ) Z-3.28-2193; zulässig für Beton nach EN206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 (Stahl- und Spannbeton), sowie für Spritzbeton nach EN 14487-1 in Verbindung mit DIN EN 1855; Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung, entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt  $\leq 8,5$  M%). Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB 07.

## Wirkung

MasterSuna SBS 6080 ermöglicht auf Grund seiner neuartigen Polymertechnologie eine äußerst langanhaltende Verarbeitbarkeit auch bei Einsatz herausfordernder Sand- und Gesteinskörnungsqualitäten sowie bei Einsatz von anspruchsvollen Gesteinsmehlen. Dem Rücksteifen wird gezielt entgegengewirkt. Durch den kombinierten Einsatz mit

Betonverflüssigern und Fließmitteln werden die Frischbetoneigenschaften kontrollierbar und können stabil gehalten werden. Dieser 2-Komponenten-Ansatz bietet den Betonherstellern ein hohes Maß an Flexibilität.

Vorteile: lange Verarbeitungszeit auch bei herausfordernden Gesteinskörnungsqualitäten; verbesserte Verarbeitungseigenschaften und Rheologie; flexible Einstellung der Verarbeitungszeit; exzellente Kompatibilität zu anderen Produkten, z.B. MasterGlenium

## Dosierung

Empfohlener Dosierbereich: 0,2 – 4,0 M% vom Zementgewicht. Die im Einzelfall erforderliche Zugabemenge richtet sich hauptsächlich nach der Qualität des eingesetzten Sandes, den Gesteinskörnungs-Ausgangsstoffqualitäten und den geforderten Betoneigenschaften. Die Dosiermenge ist in einer Erstprüfung bzw. ggf. in einer erweiterten Erstprüfung festzulegen. MasterSuna SBS 6080 wird i.d.R. gleichzeitig mit dem Betonverflüssiger bzw. Fließmittel dosiert.

## Verarbeitung

Das Zusatzmittel sollte der Betonmischung mit dem Anmachwasser, vorzugsweise mit dem letzten Drittel, zugegeben werden. Für eine ausreichende Mischzeit nach Zugabe des Zusatzmittels muss in jedem Fall gesorgt werden. Die Anforderungen der DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 zur Verwendung von Betonzusatzmitteln sind zu beachten. Um die Wirksamkeit des Produktes zu gewährleisten, wird eine Betontemperatur von 5 – 30 °C empfohlen.

## Lagerbedingungen

Container und Lagertanks müssen vor Befüllung vollständig entleert und gespült werden. Sollten dabei Reinigungsmittel eingesetzt werden sind diese restlos zu entfernen. Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (verschlossen, 20 °C) beträgt die Mindesthaltbarkeit 1 Jahr. Es sind die gesetzlichen Vorgaben zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen chemischer Produkte zu beachten. Es wird empfohlen, die Vorratsbehälter regelmäßig zu kontrollieren und bei Bedarf zu reinigen.

# MasterSuna SBS 6080

Spezialprodukt zur Optimierung der Verarbeitbarkeit bei Einsatz herausfordernder Sande bzw. Gesteinskörnungen sowie Gesteinsmehle

## Lieferung

Tankwagen, Container 1.000 kg, Fässer 220 kg, Kanister 20 kg

## Hinweise

Bei sachgemäßer Verwendung sind keine Nachteile bekannt. Beim Umgang mit dem Produkt sind die allgemeinen Vorschriften für Arbeitsschutz und Hygiene einzuhalten. Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten.

Produktdaten MasterSuna SBS 6080	
Rohstoffbasis	wässrige Polymerlösung
Farbe und Lieferform	braune Flüssigkeit
Dichte	1,06 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
pH-Wert (bei 20 °C)	11,0 ± 1,0
Maximaler Chloridgehalt	0,10 M%

Ausgabedatum: 26.11.2024

Kürzel: SD



MasterSuna 6080  
con. 25 % SPL

## Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.