

# Master X-Seed 300 NEXT

Ultima evoluzione della tecnologia di accelerazione basata sui cristalli CSH. Componente essenziale del concetto Magnify Crystal Speed Hardening (CSH<sup>m</sup>).

## Descrizione del materiale

Master X-Seed 300 NEXT rappresenta l'ultima innovazione nel campo degli acceleranti basata sulla tecnologia CSH studiata presso il centro di ricerca di Master Builders Solutions. Master X-Seed 300 NEXT è una sospensione acquosa, contenente nano-particelle, appositamente studiate per promuovere il processo di idratazione del cemento alle brevi stagionature (6-12 ore). Master X-Seed 300 NEXT promuove la reazione di indurimento della pasta di cemento a tutte le temperature.

Consente ai produttori di elementi prefabbricati di migliorare significativamente lo sviluppo della resistenza iniziale in diverse tipologie di miscele di calcestruzzo e condizioni. Può essere utilizzato come soluzione autonoma o in combinazione con MasterCO<sub>2</sub>re HES 30 e/o MasterBoost 3000 per ottenere un'efficienza ancora maggiore.

## Il concetto: Magnify Crystal Speed Hardening (CSH<sup>m</sup>)

Master X-Seed 300 NEXT è il componente essenziale del nuovo concetto Magnify Crystal Speed Hardening (CSH<sup>m</sup>).

Master X-Seed 300 NEXT sfrutta una tecnologia di "germinazione di cristalli avanzata" studiata appositamente per accelerare le primissime fasi dell'idratazione del cemento.

A differenza degli acceleranti convenzionali a base di CSH, Master X-Seed 300 NEXT contiene un numero significativamente maggiore di cristalli CSH<sup>m</sup> con una distribuzione granulometrica ultrafine. Questo genera una superficie attiva molto più ampia, favorendo una nucleazione più rapida ed efficiente dei prodotti di idratazione del cemento.

Allo stesso tempo, polimeri brevettati assicurano che questi cristalli rimangano uniformemente dispersi e organizzati in modo ottimale all'interno della miscela. Questa distribuzione controllata mantiene il perfetto equilibrio tra stabilità e reattività, consentendo ai prodotti di idratazione di formarsi in modo più strutturato e uniforme.

Il risultato è una microstruttura più densa e coerente che favorisce un più rapido sviluppo della resistenza iniziale, migliora le prestazioni meccaniche e aumenta la stabilità del processo.

## Campi di applicazione

Master X-Seed 300 NEXT è ottimizzato per tutti i tipi di calcestruzzo, in particolare per gli elementi prefabbricati, dove un elevato sviluppo della resistenza iniziale è un fattore chiave per i produttori. Master X-Seed 300 NEXT rappresenta una valida alternativa ai metodi di stagionatura a caldo e, in particolare, la forte promozione dell'idratazione favorisce l'utilizzo di leganti con un minore contenuto di clinker.

## Caratteristiche



Effetto accelerante



Per calcestruzzi prefabbricati

## Benefici

Master X-Seed 300 NEXT offre i seguenti vantaggi:

- sviluppo più rapido della resistenza a compressione iniziali;
- tempi di scasso minori;
- maggiore produttività ed efficienza del ciclo produttivo;
- riduzione del consumo energetico (stagionatura a calore e vapore);
- riduzione del cemento e/o declassamento del tipo di cemento;
- ottimizzazione del legante grazie all'aumento dell'utilizzo di materiali cementizi supplementari (calcare, ceneri volanti, loppa d'altoforno);

# Master X-Seed 300 NEXT

Ultima evoluzione della tecnologia di accelerazione basata sui cristalli CSH. Componente essenziale del concetto Magnify Crystal Speed Hardening (CSH<sup>m</sup>).

- risultati affidabili e costanti in diverse condizioni;
- riduzione complessiva delle emissioni di CO<sub>2</sub> e ottimizzazione dei costi.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 934-2 e delle relative DoP (Dichiarazione di Performance).



## Dosaggio

Il dosaggio raccomandato per Master X-Seed 300 NEXT varia da 2 a 4 litri per 100 kg di cemento.

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizioni di lavoro, ed in ogni caso dopo aver consultato il personale tecnico Master Builders Solutions Italia Spa.

## Modalità d'uso

Master X-Seed 300 NEXT è un additivo liquido pronto all'uso che viene aggiunto al calcestruzzo dopo tutti gli altri componenti della miscela.

Per ottenere le massime prestazioni si consiglia di proseguire la miscelazione sino ad una completa omogeneità dell'impasto.

## Compatibilità

Master X-Seed 300 NEXT è compatibile con gli additivi della linea MasterGlenium, MasterEase, MasterCO<sub>2</sub>re e MasterSure.

## Caratteristiche di modularità

È compatibile e si raccomanda l'utilizzo combinato con:

- superfluidificanti della linea MasterGlenium, MasterEase, MasterCO<sub>2</sub>re e MasterSure;
- MasterMatrix DSC 150 per ottenere calcestruzzi Reodinamici secondo la tecnologia Smart Dynamic Construction.

Inoltre si raccomanda l'impiego dei prodotti ausiliari:

- agente stagionante MasterKure per la protezione delle parti di calcestruzzo fresco esposte all'aria;
- agente disarmante della linea MasterFinish per facilitare le operazioni di scasso e per migliorare il facciavista.

**In casi specifici, dove viene richiesto un rapido sviluppo a breve stagionatura della resistenza a compressione, si consiglia di utilizzare Master X-Seed 300 NEXT in combinazione con MasterCO<sub>2</sub>re HES 30 e/o MasterBoost 3000.**

## Confezione e stoccaggio

Master X-Seed 300 NEXT è disponibile in fusti da 208 litri, in cisterne da 1.000 e sfuso in autocisterna. Campionature disponibili in tanichette da 10 litri.

Si consiglia di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore a 5°C, evitare esposizione diretta ai raggi solari ed elevate temperature di stoccaggio.

# Master X-Seed 300 NEXT

Ultima evoluzione della tecnologia di accelerazione basata sui cristalli CSH. Componente essenziale del concetto Magnify Crystal Speed Hardening (CSH<sup>m</sup>).

Caratteristiche chimico-fisiche	
Forma	Liquido
Peso specifico (g/ml a 20°C)	1,05 - 1,15
Dati tecnici secondo UNI EN 934-2	
Prestazioni	
Contenuto di cloruri	≤ 0,1% in massa
Contenuto di alcali (Na <sub>2</sub> O equivalente)	≤ 3%
Comportamento alla corrosione	Contiene solo componenti inclusi in Appendice A.2 della EN 934-1-2008
Contenuto di aria	≤ 2%
Tempo di indurimento/sviluppo della resistenza	20°C dopo 24 ore: ≥ 120%, 20°C dopo 28 giorni: ≥ 90% 5°C dopo 48 ore: ≥ 130%

## Indicazioni sulla sicurezza

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza.

## Servizi aggiuntivi

Per informazioni tecniche aggiuntive, brochure, referenze, relazioni tecniche e assistenza tecnica visitare il sito [www.master-builders-solutions.com/it-it](http://www.master-builders-solutions.com/it-it) o, in alternativa, contattare [infomac@masterbuilders.com](mailto:infomac@masterbuilders.com).

Scansiona il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica ed eventuale documentazione integrativa.



Disclaimer

# Master X-Seed 300 NEXT

Ultima evoluzione della tecnologia di accelerazione basata sui cristalli CSH. Componente essenziale del concetto Magnify Crystal Speed Hardening (CSH<sup>m</sup>).

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

**Master Builders Solutions Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31010 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

[www.master-builders-solutions.com/it-it](http://www.master-builders-solutions.com/it-it)

e-mail: [infomac@masterbuilders.com](mailto:infomac@masterbuilders.com)