

Master X-Seed 150

Accélérateur de durcissement

Composant essentiel du concept Crystal Speed Hardening™

Description

Le Master X-Seed 150 est une suspension de nanoparticules de CSH de synthèse (Calcium Silicate Hydrate) stabilisées en phase dormante.

Cette technologie unique et innovante a été spécialement mise au point pour développer au maximum le processus d'hydratation du ciment à jeune âge. Ainsi, la croissance cristalline des silicates hydratés est fortement augmentée. Le Master X-Seed 150 accélère le durcissement du béton à toutes températures.

Grâce à son mode d'action unique et contrairement aux accélérateurs traditionnels, le Master X-Seed 150 amplifie et étend le phénomène de cristallisation du CSH entre les grains de ciment (pas d'effet barrière) ; le développement des résistances mécaniques est accéléré sans aucune modification de la microstructure du béton.

Master X-Seed 150 est un accélérateur de durcissement selon la norme NF EN 934-2+A1.

Crystal Speed Hardening™

Le Master X-Seed 150 est un composant essentiel du concept Crystal Speed Hardening™ de Master Builders Solutions.

Crystal Speed Hardening™ traduit les bénéfices apportés par la technologie révolutionnaire des MasterX-Seed :

- Efficacité et optimisation des process ;
- Réduction de l'énergie ;
- Optimisation des matériaux ;
- Constructions de haute qualité.

Ce concept est un véritable levier de performance, il permet d'améliorer significativement toutes les solutions techniques actuelles. Il contribue, entre autres, à des objectifs de constructions durables.

Domaines d'application

Le Master X-Seed 150 est adapté à tous types de bétons où l'on recherche de hautes résistances initiales :

- Bétons mis en place par temps froid ;

- Bétons nécessitant un décoffrage rapide ;
- Bétons prêts à l'emploi ;
- Dallages industriels ;
- Bétons préfabriqués avec ou sans étuvage.

Propriétés

Le Master X-Seed 150 apporte les bénéfices suivants :

- Accélération des résistances à jeune âge à basse température ;
- Accélération des résistances à jeune âge à température ambiante et à hautes températures (béton étuvé) ;
- Forte accélération des ciments recomposés (CEM II, CEM III...) ;
- Optimisation des dosages en ciment ;
- Possibilité d'augmenter la part d'additions minérales (fillers, cendres volantes, laitier) ;
- Ajustement flexible des capacités de production ;
- Augmentation des cycles de production (double, triple rotation) ;
- Optimisation de l'utilisation des coffrages par un démoulage plus précoce ;
- Optimisation, voire, élimination de l'étuvage ;
- Diminution du risque de formation d'ettringite différée (baisse de la température d'étuvage).

Mode d'emploi

Pour une efficacité optimale, le Master X-Seed 150 doit être incorporé dans l'eau de gâchage, idéalement avant le plastifiant ou le superplastifiant.

Le Master X-Seed 150 ne modifie pas fondamentalement la plasticité des bétons et leur temps d'ouvrabilité, même à un dosage élevé. Toutefois dans certains cas (dosage très élevé), un léger effet fluidifiant peut être observé.

Dosage

Plage d'utilisation

0,5 à 5,0 % du poids du liant soit 0,44 à 4,35 L pour 100 kg de ciment.

Master X-Seed 150

Accélérateur de durcissement

Composant essentiel du concept Crystal Speed Hardening™

Compatibilité

Le Master X-Seed 150 est compatible avec les technologies suivantes :

- Les plastifiants MasterPozzolith et MasterPolyheed ;
- Les superplastifiants MasterGlenium, MasterGlenium SKY, MasterGlenium ACE.

Il est incompatible avec le MasterRheobuild 1000.

Conditionnement

Le Master X-Seed 150 est disponible en bidon de 10 L, fût de 210 L, container de 1 000 L et vrac.

Durée de vie

Le Master X-Seed 150 a une durée de vie de 9 mois, à compter de la date de fabrication.


Stockage

Le Master X-Seed 150 doit être stocké dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri du gel et de la lumière directe, à une température comprise entre + 5°C et + 35°C.

Précautions d'emploi

Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Caractéristiques

Aspect	Liquide
Couleur	Blanchâtre / grisâtre
Masse volumique	1,15 ± 0,02 g/cm ³
pH	11 à 14
Teneur en chlore	< 0,1%
Extrait sec dessiccateur halogène	24,4 ± 1,2 %
Na ₂ O eq	≤ 1,0 %
Transport	Non classé
Valeur GWP applicable ([A1]-[A3])	0,528 kgeqCO ₂ /kg
Etiquetage	

Master X-Seed I50

Accélérateur de durcissement

Composant essentiel du concept Crystal Speed Hardening™

Informations légales

Master Builders Solutions France S.A.S. a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec nos Ingénieurs Technico-Commerciaux Master Builders Solutions France S.A.S.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contactez-nous pour tout besoin de FDS.

Master Builders Solutions France S.A.S.

10 Rue des Cévennes, 91090 Lisses

Tél. : 01 69 47 50 00 - Fax : 01 60 86 06 32

<https://www.master-builders-solutions.com/>