

MasterFlux 150

Mortero epoxi fluido de endurecimiento rápido para anclajes, rellenos, fijaciones, y para uso como adhesivo estructural y puente de unión.



Descripción

MasterFlux 150 es un mortero epoxi fluido de rápido endurecimiento, que puede emplearse como mortero para anclaje, rellenos y nivelaciones, y como adhesivo estructural.



Campo de aplicación

Gracias a su fluidez, elevadas resistencias, impermeabilidad y resistencia química, MasterFlux 150 puede emplearse como:

- Relleno y nivelación de bases de maquinaria.
- Anclaje químico de pernos.
- Relleno de grietas y fisuras de gran amplitud.
- Relleno del hueco entre tubos pasantes y el hormigón.
- Adhesivo estructural fluido.
- Nivelación de apoyos de puente (en encofrado).

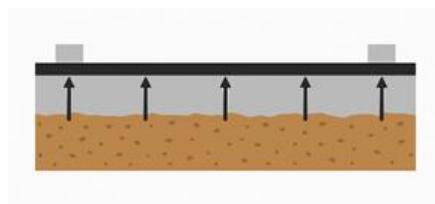
Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Se presenta en dos componentes predosificados listos para su uso.
- Excelente fluidez, poder de llenado y penetración incluso bajo placas de anclaje.
- Endurecimiento sin retracción (mantiene el contacto entre las paredes de los huecos a llenar).
- Una vez endurecido es resistente e impermeable al agua.
- Endurecimiento rápido.
- Excelente resistencia química.
- Elevadas resistencias mecánicas que aseguran una correcta transferencia de carga.

Base del material

Resina epoxi y endurecedor amínico.



MasterFlux 150

Mortero epoxi fluido de endurecimiento rápido para anclajes, rellenos, fijaciones, y para uso como adhesivo estructural y puente de unión.

Modo de utilización

(a) Preparación del soporte: El soporte debe estar firme, limpio, con una humedad máxima del 4% y sin polvo. Deben eliminarse los restos de aceites, grasas, etc. En anclaje de pernos se aconseja que éstos estén bien limpios de aceites, taladrinas, etc.

La temperatura del soporte debe ser como mínimo de +8°C y como máximo de +30°C y se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento.

(b) Mezcla: MasterFlux 150 se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. Verter el Componente II sobre el Componente I y mezclar con un taladro provisto de agitador tipo M17, a bajas revoluciones (400 r.p.m.), durante un mínimo de 3 minutos.

Debe de evitarse en lo posible, la oclusión de aire durante el mezclado. En ningún caso son recomendables las mezclas parciales.

(c) Aplicación: Una vez mezclado, se vierte, procurando ayudar con una varilla a que llegue a todos los rincones, especialmente si se trata de huecos complicados.

Se debe prever una salida de aire en anclajes profundos.

Como puente de unión: Aplicar el material mezclado en una capa homogénea sobre la superficie del hormigón y de la armadura empleando una brocha.

Aplicar el mortero siempre sobre el puente de unión fresco.

El curado total se alcanza a los 7 días de la aplicación a una temperatura constante de 21 °C.

Consumo:

Se precisan aproximadamente 1,7 Kg de MasterFlux 150 para llenar un litro de volumen.

Como puente de unión: 1,8kg/m²

Este consumo es teórico y deberá determinarse para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

Presentación

MasterFlux 150 se presenta en conjuntos de 5 y 10 Kg.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas deben limpiarse inmediatamente después de su uso con disolventes adecuados. El material ya curado solo puede eliminarse mecánicamente.

Almacenaje

Puede almacenarse 24 meses en lugar fresco y seco y en sus envases originales cerrados.

Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Debe tenerse en cuenta

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +8 °C, ni superiores a +30 °C.
- No añadir disolventes, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Evitar trabajar en condiciones de fuerte viento o sol intenso.
- No son recomendables las mezclas parciales.
- Proteger de la lluvia en las primeras edades.
- Antes de realizar la mezcla comprobar la identificación correcta de los envases de los diferentes componentes.



MasterFlux 150

Mortero epoxi fluido de endurecimiento rápido para anclajes, rellenos, fijaciones, y para uso como adhesivo estructural y puente de unión.

Datos Técnicos

Características	Unidades	Valores
Densidad de amasado (23°C)	g/cm ³	Aprox. 1,8
Color	-	Beige
Espesores aplicables	mm	hasta 50
Temperatura de aplicación (soporte y material)	°C	de + 8 a +30
Temperatura en servicio	°C	entre -20 a +60
Contenido de ion cloruro, EN 1015-17	%	≤ 0,05
Trabajabilidad, EN 9514 + 5°C + 20°C + 40°C	min.	aprox. 60 aprox. 30 aprox. 10
Resistencia a compresión, EN 12190 1 d 7 d	N/mm ²	≥ 30 ≥ 80
Resistencia a flexotracción, EN 12190 (7 d)	N/mm ²	≥ 12
Modulo E a compresión, EN 13412 (7 d)	N/mm ²	≥ 5000
Modulo E a flexotracción, EN ISO 178 (7 d)	N/mm ²	≥ 3000
Resistencia al cizallamiento, EN 12615 - Hormigón endurecido sobre hormigón endurecido - Hormigón fresco sobre hormigón endurecido	N/mm ²	17 16
Temperatura de transición vítreo, Tg (7 días), EN 12614	°C	57
Si se desean datos de control, pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.		

MasterFlux 150

Mortero epoxi fluido de endurecimiento rápido para anclajes, rellenos, fijaciones, y para uso como adhesivo estructural y puente de unión.

CE	
<p>Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena Ia Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona) 25 00558 - 0099/CPR/B15/0150</p>	
<p>EN 1504-6:2006 Anclaje de armaduras de acero</p>	
Resistencia al arranamiento	≤ 0,6 mm
Contenido en cloruros	≤ 0,05 %
Temperatura de transición vítreas	47 °C
Durabilidad	≤ 0,6 mm
Sustancias peligrosas	Cumple con 5.3
CE	
<p>Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena Ia Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona) 25 00558 - 0099/CPR/B15/0151</p>	
<p>EN 1504-4:2004 Adhesión Estructural</p>	
Unión / Adhesión	Pasado
Resistencia al cizallamiento	≥ 6 N/mm²
Resistencia a la compresión	≥ 30 N/mm²
Retracción / dilatación	≤ 0,1 %
Trabajabilidad	60 min a 5 °C 30 min a 20 °C 10 min a 40 °C
Sensibilidad al agua	Pasado
Módulo de elasticidad	≥ 2000 N/mm²
Coeficiente de dilatación térmica	≤ 100 x 10-6/K
Temperatura de transición vítreas	≥ 40 °C
Durabilidad	Pasado
Sustancias peligrosas	Cumple con 5.4

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena Ia Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@masterbuilders.com

www.master-builders-solutions.com/es-es

