

MasterFinish[®] MPT 300

Lätt biologiskt nedbrytbart formsläppmedel baserat på vegetabiliska esteroljor

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

MasterFinish MPT 300 är en produkt med utmärkt vidhäftning och gott korrosionsskydd. Den är mycket ekonomisk i användning och därför mycket lämplig som formsläppmedel vid produktion av takpannor. Den används även som släppmedel och för underhåll av formskenor, magneter och ändstopp i karusellsystem.

EGENSKAPER

MasterFinish MPT 300 är ett släpp- och underhållsmedel baserat på förnybara råvaror och är därför lätt biologiskt nedbrytbart.

- God vätning och vidhäftning
- Lätt att spraya, ekonomisk i användning
- Gott korrosionsskydd
- Enkel rengöring av skenor, lämplig för alla skenprofiler
- Förlänger livslängden på skenor och magneter
- Märkningsfri, ej hudirriterande
- Miljö- och användarvänlig

MasterFinish MPT 300 påverkar inte vidhäftningen av efterföljande beläggningar (t.ex. puts, färg) om den appliceras i ett tillräckligt tunt lager.

Rekommenderas inte för användning på skumplaster såsom Styropor[®] eller Neopor[®] på grund av risk för nedbrytning av plasten. Färger kan etsas eller lösas upp och elastomerer (gummi, PU) tenderar att svälla och mjukna.

ÅTGÅNG

1 liter räcker till upp till 80 m².

APPLICERING

MasterFinish MPT 300 är färdig att använda och appliceras vanligen med högtrycksspruta eller monterat spraybalksystem. Vid appliceringen är det viktigt att spruttrycket är tillräckligt högt (3–5 bar) och att sprutpistolen, särskilt munstycket, är helt fritt från smuts för att undvika droppbildning.

Vid applicering med handhållen spruta har ett platt konmunstycke i rostfritt stål med sprutvinkel 65°–80° visat sig ge bäst resultat.

Som maskinskydd kan MasterFinish MPT 300 appliceras med sken-smörjningssystem. För magneter m.m. kan produkten appliceras med högtrycks- eller elektrisk spruta.

Undvik eller avlägsna överskott av släppmedlet. Undvik långvarig kontakt med zinkbelagda metalldelar eftersom detta kan orsaka reaktioner med vissa av innehållsämnen.

Blanda aldrig MasterFinish MPT 300 med andra släppmedel, eftersom detta kan leda till okontrollerade resultat.

Vid behov, kontakta vår tekniska serviceavdelning för rådgivning.



LAGRING

MasterFinish MPT 300 kan lagras i minst 12 månader i öppnade originalförpackningar. Skyddas mot frost och direkt solljus.

FÖRPACKNING

Levereras i 1000-liters behållare, 200-liters fat och 20-liters dunkar.

HÄLSA, SÄKERHET OCH MILJÖ

Inga kända risker vid korrekt användning. Vid hantering av produkten ska allmänna regler för arbetsmiljö och hygien följas. Använd lämpliga skyddskläder och handskar vid arbete. Avlägsna omedelbart kläder som förorenats av produkten. Tvätta förorenade hudområden med tvål och vatten.

För ytterligare information, se den aktuella versionen av produktens säkerhetsdatablad.

Produktdata	
Färg och utseende	Gulaktig vätska
Densitet vid 20 °C	0,88 ± 0,02 g/cm ³
Appliceringsstemperatur	Från -5 °C – helst 20 °C ± 5 °C
Kinematisk viskositet vid 20 °C	8,0 mm ² /s ± 0,5 mm ² /s

Master Builders Solutions Sverige AB

Metallvägen 42, SE-195 72

Rosersberg, Sverige

Tel: +46 (0)8 732 29 37

www.master-builders-solutions.se

Note:

Den tekniska informationen och arbetsanvisningarna tillhandahålls av Master Builders Solutions Sverige AB för att hjälpa användaren få bästa möjliga och mest ekonomiska resultatet. Våra anvisningar bygger på många års erfarenhet samt på vår nuvarande kunskap. Eftersom arbetsförhållandena hos användaren ligger utanför vår kontroll kan vi inte påta oss något ansvar för de resultat en användare får vid användning av produkten. Det åligger alltid användaren att följa de förhållningsregler som krävs för efterlevnad av gällande bestämmelser. Om det uppstår frågor kring produktens egenskaper eller användning, kontakta Master Builders Solutions Sverige AB direkt.

Obs: Eftersom alla våra datablad uppdateras löpande åligger det användaren att skaffa sig den senaste versionen.

