

MasterCoat™ 100

Endüstriyel ve Diğer Zeminler İçin Kuvars Agregalı Yüzey Sertleştirici

Tanımı

MasterCoat™ 100 çimento esaslı, özel işleme tabi tutulmuş mineral agregalı, taze perdahlanmış döşeme betonu yüzeylerine toz halde serpilerek uygulanan, kullanıma hazır yüzey sertleştirici üründür.

Kullanım Yerleri

MasterCoat™ 100 hafif ve orta dereceli trafiğin olduğu endüstriyel zeminler için uygundur. Örneğin;

- Bodrum katlarda ve kilerlerde,
- Mekanik atölyelerde,
- Binek araçlar için olan garajlarda,
- Depolarda,
- Koridor ve büyük salonlarda,
- Eğitim alanlarında,
- Park alanlarında,
- Yükleme ve boşaltma alanlarında lastik tekerlekli araçtrafiği olan zeminlerde kullanılır.

Özellikleri ve Faydaları

MasterCoat™ 100 aşağıda belirtilmiş olan özelliklere sahiptir;

- Yüksek aşınma dayanımı (normal beton yüzeye göre 2 kat daha fazla dayanıma sahiptir),
- Kompakt yapısı sayesinde düşük seviyede gözenek yapısı,

- Kolay temizlenme ve bakım imkânı,
- Farklı renk seçenekleri,
- Sınırlı toz oluşumu,
- Mineral yağlar ve petrol türevlerine karşı dayanım.

Uygulama Yöntemi

Yüzey sertleştirici uygulanacak beton veya şap dizaynı, ortam yüklerine ve zemin şartlarına göre projelendirilmelidir. Yüzey sertleştirici uygulaması, projelendirilen beton veya şapın aşınma, tozuma, darbe dayanımlarını betonun üst kısmında artırmak amaçlıdır ve betonun basınç, çekme ve eğilme dayanımları üzerinde herhangi bir etkisi yoktur. Hatalı projelendirme ve uygulama ile servis yükleri altında, şap betonunda oluşabilecek çatlaklar, yüzey sertleştirici üzerine aynen yansıtacaktır. **MasterCoat™ 100** yüzey sertleştiricileri aşağıda belirtilen durumlara göre projelendirilerek uygulanmalıdır.

- 1) Toprağa oturan beton veya şap üzerine,
- 2) Taşıyıcı betonarme döşemeye oturan,
 - a) Yüzer şap üzerine
 - b) Monolitik şap üzerine

(A) Yüzey Hazırlığı

Mevcut beton üzerine şap betonu dökülerek **MasterCoat™ 100** zemin sertleştirici uygulanacaksa, beton yüzeyi temizlendikten sonra, proje ihtiyaçlarına göre yüzer veya monolitik şap uygulaması seçilmelidir. Yüzey, gerekli yerlerde çeşitli yöntemler ile pürüzlendirilerek, çimento şerbeti kaldırılmalıdır. Mevcut beton yüzeyi, uygulama başlamadan en az

Teknik Özellikleri

Malzemenin Yapısı	Mineral Polimer, Kuvars Agregası ve Özel Çimento içerir.
Renk	Naturel, Kırmızı, Yeşil, Gri
Basınç Dayanımı (EN 13982-2)	C30 (28 gün)
Eğilme Dayanımı (EN 13982-2)	F5 (28 gün)
Aşınma Dayanımı – BOHME (EN 13982-3)	A9 (maks. 9cm ³ /50 cm ²)
Yangın Dayanımı	A1 _{fl}
Aşındırıcı Madde Salınımı	CT (Çimento Esaslı Şap)

MasterCoat™ 100

Endüstriyel ve Diğer Zeminler İçin Kuvars Agregalı Yüzey Sertleştirici

bir gün önce suya doyurulmalı ve yüzeyde serbest su kalması engellenmelidir. Uygulama, doygun beton yüzey üzerine yapılmalıdır. Uygulamaya başlamadan önce projeye göre planlama yapılarak, anolar kare şeklinde teşkil edilmeli, çatlak kontrol derzleri belirlenmeli ve şap dökümü bu esaslara göre yapılmalıdır. Eğer anolar teşkil edilirken kutu profiller kullanılacaksa, sabitlemede kullanılan harç, şap dökülürken sökülmelidir.

Şap betonu dökülürken, mevcut duvar ve kolonlardan, yaklaşık 1 cm kalınlığında ekstrüde plakalar kullanılarak ayrılmalı ve şap betonunun çalışmasına izin verecek bir boşluk yaratılmalıdır. Bu sayede şapın çatlamadan serbestçe genişip büzülmesine imkan verilir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra bırakılan boşluklar uygun mastikler ile doldurulmalıdır. Şap betonunun kenarlarının düzgün çıkması için ano kalıpları her uygulamadan önce temizlenmeli ve **Yapol®** kalıp ayırıcı kullanılmalıdır. Şap betonu dökülürken kullanılan ano kalıpları, dizayn edilen şap yüksekliğinde olmalıdır. Kullanılacak kalıpların, lamba zıvanalı bir yapıya sahip olması, yük altındaki betonun soğuk derz kesitlerinden çökerek ayrılmasını engelleyecektir. Anolar arasında geçiş demirleri kullanılması, şap betonunun boyuna hareket etmesini engelleyeceğinden, kullanılacak mastik üzerine kesme kuvvetleri oluşturmayacak ve bu durum mastik ömrünü uzatacaktır.

Pas Payı

Projesine göre kullanılacak çelik donatı, pas payı kullanılarak yerine yerleştirilmelidir. Donatıların mevcut döşeme üzerine pas payı kullanılmadan serilmesi durumunda, donatının şap betonu ile herhangi bir aderansı olmayacağından, beton çekme gerilmelerine engel olamayıp, yük altında anonun çatlamasına sebep olacaktır. Tek kat donatı kullanılacak ise donatının beton kalınlığının ortasına döşenmesi sağlanmalıdır.

Donatı

Demir donatı ano sınırları dışına taşırılmamalıdır. Demir donatı hasır çelik ile çözülecek ise hasır çelikler birbirlerinin üzerine bindirilerek döşenmelidir. Yük altındaki betonarme döşemede meydana gelecek şekil ve yer değiştirmelerin, betonda çatlak oluşturmada kontrol edilebilmesi için soğuk ve çatlak kontrol derzleri teşkil edilmelidir. Bu derzlerdeki hareketlerin, sadece yatayda ve istenilen yönde oluşması için donatısı döşenen anodan dışarıya derz donatıları çıkartılmalı ve bu donatılar teşkil edilen anonun demirlerine bağlanmalıdır. Derz donatılarının ano dışında kalan kısımlarına plastik boru veya hortum geçirilerek diğer ano teşkil edilmeli ve diğer anonun betonu bu şekilde dökülmelidir. Bu uygulama anoların hareketi sırasında, soğuk derzlerin düşey ve boyuna hareketlerini engelleyecektir.

Astar

Monolitik şap uygulamalarında eski ve yeni beton arasında aderansı sağlamak için beton döküm işlemine geçilmeden önce, pürüzlendirilmiş eski beton yüzeyine epoksi esaslı yapıştırıcı (**MasterStrength™ ER 1420**) ya da **P.C.C. (Polymer Cement Concrete)** aderans artırıcı astar **Binder5®** uygulanmalıdır. Yüzer şap uygulamalarında eski beton üzerine polietilen örtüler serilerek, dökülecek şap betonunun eski betona yapışması engellenmelidir.

Beton Dökümü

Projesine uygun olarak, belirlenen anolara göre kalıplar yerleştirilmelidir. Beton dökümüne geçilmeden, **MasterCoat™ 100** torbaları, projede öngörülen sarfiyatlara uygun olacak şekilde ano kenarlarına dizilmelidir. **MasterCoat™ 100** uygulanacak şapların, kalınlığı 7 cm'nin üzerinde, su/çimento oranı 0,45'in üstünde ve beton sınıfı en az C25 olmalıdır. Anolar arasına beton dökümü yapılırken vibrasyonlu mastar kullanılarak beton sıkıştırılmalıdır. Beton yüzeyine su çıkmadan önce kontrol mastarı ve tahta mala kullanılarak gerekli

MasterCoat™ 100

Endüstriyel ve Diğer Zeminler İçin Kuvars Agregalı Yüzey Sertleştirici

düzeltilmeler yapılmalıdır. Beton yüzeyine çıkan su, uzun kollu tahta bir mastar ile süpürülerek alınmalıdır.

Yüzey Sertleştirici

Uygulaması Uygulama yapılacak anoda kullanılacak miktarda yüzey sertleştirici kenara dizilmelidir. Uygulama aşağıda açıklandığı şekilde yapılmalıdır. Serpme uygulamasından önce ano kenarlarında derz boyunca, yaklaşık 5 x 5 cm üçgen kesitli beton, mala ile alınmalıdır. Alınan beton yerine çok az su ile harç haline getirilmiş MasterCoat™ 100 mala ile uygulanmalıdır. Bu işlem derz kenarlarının yük altında kırılmasını engelleyecektir. Yüzey sertleştirici, içindeki agregaların ayrışmaması için uygulanırken uzak mesafelere serpilmemelidir. Serpme işlemine, ortam ve hava koşullarına göre, beton üzerine çıkıldığında, 0,5 - 1,5 cm derinliğinde ayak izi kalacak kadar sertleştikten sonra geçilmelidir. Malzeme, ano üzerine öbek olarak dökülmemelidir, mümkün olduğunca homojen olarak serpilmeli ve çekpas ile düzeltilmelidir. Eğer malzeme öbek öbek ano yüzeyine dökülüp çekpas ile yayılırsa ilk dökülen malzemenin daha kalın kaldığı yerde, fazla malzeme kazınarak yüzeyden temizlenmelidir. İlk aşamada, toplam sarfiyatın 2/3'lük kısmı beton yüzeyine serpilip, çekpas veya makine yardımıyla yayılmalıdır. Yayılan malzemenin betonun suyunu alarak nemlenmesi (renk değiştirmesi) beklenmeli ve yüzey sertleştiricinin, yeteri kadar disk perdahı (helikopter tepsi perdahı) yapılarak, betonla bütünleşmesi sağlanmalıdır. Daha sonra kalan malzeme birinci uygulamada olduğu gibi beton yüzeyine yayılmalı ve aynı işlemler tekrarlanmalıdır. Disk perdahı yapılırken daha önce dökülen anonun üzerine taşan yüzey malzemesi sürekli olarak bir spatula ile temizlenmelidir. Aksi takdirde, iki ano arasında kot farkı ve kötü derz görüntüsü ortaya çıkabilir. Kaba perdahtan sonra ince perdaha geçilmelidir. İnce perdah bıçak ile yapılan perdahdır. Bıçak perdahı istenilen parlaklık elde edilinceye kadar yapılmalıdır. Yüzey sertleştirici uygulaması bittikten sonra rötre çatlaklarının engellenmesi ve tozumsuzluğun sağlanması için yüzeye kür malzemesi **MB-Kure** uygulanmalıdır. Böylece **MasterCoat™ 100'den**

beklenen maksimum performans sağlanmış olur. Kür uygulaması yazın ve kışın muhakkak yapılmalıdır. Uygun kür malzemeleri için **MBT Tech** ile iletişime geçilmelidir. Beton yeteri kadar sertleştikten sonra, anoların birleşim yerleri en az 4 mm genişlikte kesilerek, derzler oluşturulmalıdır. Oluşturulan derzler, derzlerden kaynaklanan kırılma ve tozuma gibi olumsuzlukların engellenmesi için uygun mastikler ile doldurulmalıdır. Yüzey sertleştirici uygulaması, uygulanacak betonun kalitesi ve tipine, hava ve ortam koşullarına göre değişen zamanlamalar ile yapılır. Sıcak havalarda uygulama hızı artar, soğuk havalarda uygulama hızı düşer. Uygulama yapılırken betonun priz aşamalarına dikkat edilmelidir.

Sarfiyat

Kullanım amacı ve trafik yüküne bağlı olarak 4-8 kg/m². Açık renk uygulamalarında 7 kg/m²'den az kullanılmamalıdır.

Dikkat Edilmesi Gerekenler

- Uygulama yapılırken ortam ve zemin sıcaklığı +5°C'nin altında ve +35°C'nin üzerinde olmamalıdır.
- Yüzey sertleştirici uygulamaları uzman uygulamacılar tarafından yapılmalıdır.
- Yüzey sertleştiriciler sadece uygulanacak yüzeyin aşınma ve darbe dayanımlarını artırma amaçlıdır, uygulanacak betonun mekanik dayanımlarına (eğilme, çekme ve basınç) hiçbir etkisi yoktur. Bu nedenle uygulanacak beton, üzerini etkileyecek mekanik yüklere göre dizayn edilmelidir.
- MasterCoat™ 100** uygulanacak şapların kalınlığı 7 cm'nin üzerinde, su/çimento oranı 0,45'in üstünde ve beton sınıfı en az C25 olmalıdır.

Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar su ile temizlenmelidir. **MasterCoat™ 100** sertleştikten sonra ancak mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.

MasterCoat™ 100

Endüstriyel ve Diğer Zeminler İçin Kuvars Agregalı Yüzey Sertleştirici

Ambalaj

25 kg'lık polietilen takviyeli kraft torba

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajlar, ağızları sıkıca kapatılarak uygun depolama koşullarında saklanmalı ve bir hafta içerisinde kullanılmalıdır.

Güvenlik Tavsiyeleri

Alışılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dökümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcısıdır.

Yasal Uyarı

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sorumlu tutulamaz. Bu teknik

döküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İletişim

MBT Teknik Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş.
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. Hayy 1000A
No:26/8 Sancaktepe, İstanbul
Tel: 0216 561 35 45 www.mbt-tech.tr

	
MBT TEKNİK YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. A.Ş.	
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. HAYY 1000A No:26 K:5 D:8, 34885 Sancaktepe, İstanbul, Türkiye	
25	
DOP NO 1101001	
EN 13813 CT-C30-F5-A9-A1	
MasterCoat™ 100	
TS EN 13813 Kuvars Agregalı Yüzey Sertleştirici Quartz Aggregated Surface Hardener	
Basınç Dayanımı Compressive Strength	C30
Eğilme Dayanımı Flexural Strength	F5
Aşınma DirenciBÖHME Abrasion Resistance "Boehme"	A9
Aşındırıcı maddelerin salınımı Release of corrosive substances	CT
Yangına Karşı Tepki Reaction To Fire	A1 _s
Tehlikeli maddeler Dangerous substances	Güvenlik bilgi formu Safety data sheet