

MasterFlux 150

Argamassa epóxi fluida de endurecimento rápido para fixações, enchimentos e para uso como adesivo estrutural e ponte de união.



Descrição

O MasterFlux 150 é uma argamassa epóxi fluida de rápido endurecimento, que pode ser utilizada como argamassa para fixação, enchimentos e nivelamentos, e como adesivo estrutural.



Campo de aplicação

Graças à sua fluida, elevadas resistências, impermeabilidade e resistência química, o MasterFlux 150 pode ser utilizado como:

- Enchimento e nivelamento de bases de maquinaria.
- Ancoragem química de pernos.
- Enchimento de fendas e fissuras de grande amplitude.
- Enchimento do oco entre tubos de passagem e betão.
- Adesivo estrutural fluido.
- Nivelamento de apoios de pontes (em cofragem).

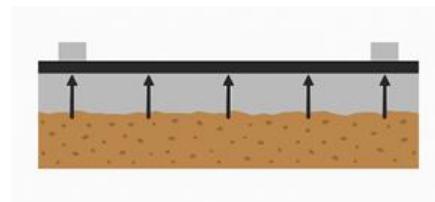
Consultar o Departamento Técnico acerca de qualquer aplicação não prevista nesta relação.

Propriedades

- É apresentado em dois componentes pré-dosificados prontos para o seu uso.
- Excelente fluidez, poder de enchimento e penetração até sob placas de fixação.
- Endurecimento sem retração (mantém o contacto entre as paredes dos ocos a encher).
- Depois de endurecido, é resistente e impermeável à água.
- Endurecimento rápido.
- Excelente resistência química.
- Elevadas resistências mecânicas que asseguram uma correta transferência de carga.

Base do material

Resina epóxi e endurecedor amínico.



MasterFlux 150

Argamassa epóxi fluida de endurecimento rápido para fixações, enchimentos e para uso como adesivo estrutural e ponte de união.

Modo de utilização

(a) Preparação do suporte: O suporte deve ser firme, estar limpo, com uma humidade máxima de 4% e sem pó. Devem ser eliminados os restos de óleos, gorduras, etc. Na fixação dos pernos, é aconselhável que estes estejam bem limpos e sem óleos, taladrinas, etc.

A temperatura do suporte deve ser, no mínimo, de +8 °C e, no máximo, de +30 °C e deve tentar-se que as temperaturas sejam uniformes durante a aplicação e o endurecimento.

(b) Mistura: O MasterFlux 150 é apresentado em embalagens com as proporções adequadas para a mistura dos dois componentes. Verter o Componente II sobre o Componente I e misturar com um berbequim com agitador tipo M17, a baixas rotações (400 rpm), durante um mínimo de 3 minutos.

A oclusão de ar deve ser evitada na medida do possível durante a mistura. Em nenhum caso são recomendáveis misturas parciais.

(c) Aplicação: Depois de misturado, é vertido, procurando ajudar com uma vareta para que chegue a todos os cantos, especialmente se se tratar de ocos complicados.

Deve ser prevista uma saída de ar em fixações profundas.

Como ponte de união: Aplicar o material misturado numa camada homogénea sobre a superfície do botão e da armadura com uma brocha.

Aplicar a argamassa sempre sobre a ponte de união fresca.

A secagem total alcança-se 7 dias após a aplicação, a uma temperatura constante de 21 °C.

Consumo:

São necessários aproximadamente 1,7 kg de MasterFlux 150 para encher um litro de volume.

Como ponte de união: 1,8 kg/m²

Este consumo é estimado, pelo que deve determinar-se para cada obra em particular, através de ensaios representativos *in situ*.

Apresentação

O MasterFlux 150 apresenta-se em sacos de 5 e 10 kg.

Limpeza de ferramentas

Todas as ferramentas devem ser limpas imediatamente depois do seu uso com solventes adequados. O material já seco só pode eliminar-se mecanicamente.

Armazenamento

Pode armazenar-se durante 24 meses em local fresco e seco na embalagem original fechada.

Manuseamento e transporte

Para o manuseamento deste produto devem observar-se as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar nem beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e no fim do trabalho.

Pode consultar-se a informação específica de segurança no manuseamento e transporte deste produto na Ficha de Dados de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.

Deve ter-se em conta

- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +8 °C nem superiores a 30 °C.
- Não adicionar solventes, areia nem outras substâncias que possam afetar as propriedades do material.
- Evitar trabalhar em condições de vento forte ou sol intenso.
- Não são recomendáveis misturas parciais.
- Proteger da chuva nas primeiras idades.
- Antes de realizar a mistura verificar a identificação correta das embalagens dos diferentes componentes.



MasterFlux 150

Argamassa epóxi fluida de endurecimento rápido para fixações, enchimentos e para uso como adesivo estrutural e ponte de união.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade da amassadura (23 °C)	g/cm ³	aprox. 1,8
Cor	-	Bege
Espessuras aplicáveis	mm	até 50
Temperatura de aplicação (suporte e material)	°C	de + 8 a +30
Temperatura em serviço	°C	entre -20 a +60
Teor de ião cloreto, EN 1015-17	%	≤0,05
Trabalhabilidade, EN 9514 + 5 °C + 20 °C + 40 °C	mín.	aprox. 60 aprox. 30 aprox. 10
Resistência à compressão, EN C 12190 1 d 7 d	N/mm ²	≥30 ≥80
Resistência à flexotração, EN 12190 (7 d)	N/mm ²	≥12
Módulo E a compressão, EN 13412 (7 d)	N/mm ²	≥5000
Módulo E à flexotração, EN 178 (7 d)	N/mm ²	≥3000
Resistência ao cisalhamento, EN 12615 - Betão endurecido sobre betão endurecido - Betão fresco sobre betão endurecido	N/mm ²	17 16
Temperatura de transição vítreia, Tg (7 dias), EN 12614	°C	57
Se se desejarem dados de controlo, podem solicitar-se as "Especificações de venda" do produto ao nosso Departamento Técnico.		

MasterFlux 150

Argamassa epóxi fluida de endurecimento rápido para fixações, enchimentos e para uso como adesivo estrutural e ponte de união.



Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena I^a Planta
08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
25
00558 - 0099/CPR/B15/0150

EN 1504-6:2006
Fixação de armaduras de aço

Resistência ao arrancamento	≤0,6 mm
Teor de cloreto	≤ 0,05%
Temperatura de transição vítreia	47 °C
Durabilidade	≤0,6 mm
Substâncias perigosas	Em conformidade com 5.3



Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena I^a Planta
08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
25
00558 - 0099/CPR/B15/0151

EN 1504-4:2004
Adesão estrutural

União/Adesão	Aprovado
Resistência ao cisalhamento	≥6 N/mm ²
Resistência à compressão	≥30 N/mm ²
Retração/dilatação	≤0,1%
Trabalhabilidade	60 min a 5 °C 30 min a 20 °C 10 min a 40 °C
Sensibilidade à água	Aprovado
Módulo de elasticidade	≥2000 N/mm ²
Coeficiente de dilatação térmica	≤100 x 10-6/K
Temperatura de transição vítreia	≥ 40 °C
Durabilidade	Aprovado
Substâncias perigosas	Em conformidade com 5.4

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, n° 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt

