

# MasterStrength® ER I206

Farklı Teknolojideki Dilatasyon Bantlarının Yapıştırılması için Geliştirilmiş Epoksi Esaslı Yapıştırıcı

## Tanımı

**MasterStrength® ER I206**, epoksi esaslı, iki bileşenli, farklı teknolojideki dilatasyon bantlarının yapıştırılması için özel olarak geliştirilmiş epoksi yapıştırıcı.

EN 1504-3/R4 ve EN 1504-4 standartlarına uygundur.

## Kullanım Yerleri

- Farklı teknolojideki (TPO, FPO, EPDM vb) dilatasyon bantlarının yapıştırılmasında kullanılır. PVC vb bantların, membranların yapıştırılması öncesinde MBT Tech Teknik Servis'i ekibine danışılmalıdır.

- Zemin betonu tamirinde kullanılır.

## Özellikleri ve Faydaları

- Macun kıvamındadır, kolay uygulanır ve tavan uygulamalarında sarkma yapmaz.
- Betona ve çeliğe mükemmel aderans sağlar.
- Astarsız uygulanır.
- Donma – çözülme döngüsüne dayanıklıdır.
- Belirli kimyasallara karşı dayanıklıdır.
- Kısa süreli ani sıcaklık değişimlerine karşı dayanıklıdır.
- Solvent içermez,

## Teknik Özellikleri

Malzemenin Yapısı		
<b>MasterStrength® ER I206</b> Bileşen A		Epoksi Reçine
<b>MasterStrength® ER I206</b> Bileşen B		Epoksi Sertleştirici
Renk		Koyu Gri
Yapışma Dayanımı (7 gün)	Betona Çeliğe TPO Dilatasyon Bandı FPO Dilatasyon Bandı EPDM Dilatasyon Bandı	> 3,0 Mpa > 3,0 Mpa > 2,0 mpa > 2,0 Mpa > 1,5 Mpa
Basınç Dayanımı	1 gün 7 gün	> 25 Mpa > 50 Mpa
Eğilme Dayanımı	1 gün 7 gün	> 15 Mpa > 20 Mpa
Uygulama Kalınlığı		Min. 1,5 mm Maks. 30 mm
Kullanım Süresi		40 dakika
Üzerinde Yürünebilme Süresi		24 saat
Servis Sıcaklığı		-15°C - +80°C
Tam Kurlenme Süresi		7 gün

\*Tipik değerler: +23°C'de, %50 bağıl nem koşullarında 4x4x16 cm harç prizmasında yapılan deneyler sonucu elde edilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar uzatır.

Part of

**MASTER®**  
**»BUILDERS**  
SOLUTIONS

Group



# MasterStrength® ER 1206

Farklı Teknolojideki Dilatasyon Bantlarının Yapıştırılması için Geliştirilmiş Epoksi Esaslı Yapıştırıcı

## Uygulama Yöntemi

### (A) Yüzey Hazırlığı

Yüzeylerin sağlam, kuru, taşıyıcı, tozsuz, temiz aynı zamanda terazisinde ve düzgün olmasına dikkat edilmelidir. Yüzey, aderansını zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarını iyice temizlenmeli ve yüzeyde gevşek parçacıklar olmamalıdır. Yapıştırıcının uygulanacağı yüzey, yapıştırılacak ağırlıkları taşıyabilecek kapasitede olmalıdır. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır.



### (B) Karıştırma

MasterStrength® ER 1206 karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15°C - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeni, tamamı ile A bileşenin içerisine boşaltılmalı ve B bileşenin içerisinden malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışım, yaklaşık 300 dev/dak'lık bir karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile, ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek, en az 3 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.

### Karışım Oranı

MasterStrength® ER 1206	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	3,00 kg	1,00 kg
Karışım Yoğunluğu	1,65 kg/litre	

### (C) Uygulama

MasterStrength® ER 1206, hazırlanan yüzeye spatula veya mala ile uygulanmalıdır. Uygulama kalınlığı en az 1,5 mm, en çok 30 mm olmalıdır.

### Sarfiyat

1 mm kalınlık için yaklaşık 1,65 kg/m<sup>2</sup>'dir.

### Dikkat Edilmesi Gerekenler

- Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklığı +5°C'nin altında ve +35°C'nin üzerinde olmamalıdır.
- Soğuk havalarda yapılacak olan uygulamalarda, malzemenin işlenebilirliğini en üst düzeye çıkarmak için, ambalajlar +20°C - +35°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu kullanma süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Malzemenin kürünü tamamlaması için, ortam ve yüzey sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.
- MasterStrength® ER 1206 , kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Uygulama esnasında karışım içerisine solvent vb. çözücüler ilave edilmemelidir.
- Karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır.

Part of

**MASTER®**  
**BUILDERS**  
SOLUTIONS

Group



# MasterStrength® ER I206

Farklı Teknolojideki Dilatasyon Bantlarının Yapıştırılması için Geliştirilmiş Epoksi Esaslı Yapıştırıcı

## Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. MasterStrength® ER I206 sertleştikten sonra mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.

## Ambalaj

MasterStrength® ER I206 4'lü setler halinde kutular içerisinde satılmaktadır.

MasterStrength® ER I206 Bileşen A: 3,00 kg kova

MasterStrength® ER I206 Bileşen B: 1,00 kg kova

## Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

## Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak bir hafta içinde kullanılmalıdır.

## Güvenlik Tavsiyeleri


Açılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dökümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcıya bağlıdır.

## Yasal Uyarı

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

## İletişim

MBT Teknik Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş.  
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. HAYY 1000A No:26/8  
Sancaktepe, İstanbul  
Tel: 0216 561 35 45 www.mbt-tech.tr

	
2184	
MBT TEKNİK YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. A.Ş.	
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. HAYY 1000A No:26 K5 D:8, 34885 Sancaktepe, İstanbul, Türkiye	
25	
DOP NO: 2103010	
2184-CFR-0462	
MasterStrength®ER I206	
TS EN 1504-3 Yapısal olan ve yapısal olmayan tamir (Structural and Non-Structural Repair Mortar) Structural Repair Mortar (Yapısal olan Tamir) Sınıf R4 (Class R4) 3.1 Elle harç uygulaması (Concrete restoration by applying mortar by hand) 3.2 Yeniden beton dökülmesi (Concrete restoration by recasting with concrete)	
Basınç Dayanımı (Compressive Strength)	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Klorür İçeriği (Chloride ion Content)	≤ % 0,05
Adesyon Dayanımı (Adhesive Bond)	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Kontrolü Buzulma / Genleşme (Restrained shrinkage/expansion)	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Yangına Tepki (Reaction to fire)	D-s2,d0
Tehlikeli maddeler (Dangerous substances)	Maddeler 5.4'e uygun (Comply with clause 5.4)

Part of

**MASTER**  
**BUILDERS**  
SOLUTIONS

Group



# MasterStrength® ER I206

Farklı Teknolojideki Dilatasyon Bantlarının Yapıştırılması için Geliştirilmiş Epoksi Esaslı Yapıştırıcı

<b>CE</b>	
2184	
MBT TEKNİK YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. A.Ş.	
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. HAYY 1000A No:26 K5 D:8, 34885 Sancaktepe, İstanbul, Türkiye	
25	
DOP NO: 2104001	
2184-CPR-0493	
MasterStrength® ER I206	
TS EN 1504-4:2005 Bölüm 4: Yapısal Bağ Part 4: Structural Bonding Tamir yöntemi 4.4: Bağlanmış harç veya beton (Repair method 4.4: Bonded mortar or concrete)	
İsıl-Ak Tabaka Kayma Dayanımı (Slant Shear Strength)	≥ 6.0 N/mm <sup>2</sup>
Adezyon : Sertleşmiş beton ile sertleşmiş beton arasında (Adhesion concrete to concrete : Hardened concrete to hardened concrete)	Beton kopar (Deformation should be from concrete)
Adezyon : Taze beton ile sertleşmiş beton arasında (Adhesion concrete to concrete : Wet concrete to hardened concrete)	Beton kopar (Deformation should be from concrete)
Dayanıklılık (Durability)	Uygun (Pass)
İşlenebilirlik Süresi (Workable life)	40 dakika / minute (23°C)
Elastite Modülü (Elastic Modulus)	≥ 2000 N/mm <sup>2</sup>
Başınc Dayanımı (Compressive Strength)	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
Kesme Dayanımı (Shear Strength)	≥ 6.0 N/mm <sup>2</sup>
Camsıya geçiş sıcaklığı (Glass transition temperatures)	≥ 40°C
İsıl genişleme katsayısı (Coefficient of thermal expansion)	≤ 100 x 10 <sup>-6</sup> /°C
Büzülme / Genleşme (Linear Shrinkage)	≤ % 0,1
Reaction to fire (Yangına Tepki)	D-s2,d0
Tehlikeli maddeler (Dangerous substances)	Maddeler 5.4'e uygun (Comply with clause 5.4)

Part of

**MASTER®**  
**BUILDERS**  
SOLUTIONS

Group

