

# MasterFiber 320

Macro fibre sintetiche “twisted” ad elevate prestazioni per pavimentazioni in calcestruzzo, in confezione idromacerabile.

## Descrizione del materiale

MasterFiber 320 è una macro fibra sintetica poli-olefinica ad elevate prestazioni con una forma “twisted” con funzioni strutturali a base di una miscela speciale di polimeri poliolefinici.

## Campi di applicazione

L'utilizzo delle macro fibre MasterFiber 320 sono particolarmente indicate nella confezione di conglomerati destinati ad ambienti alcalini, dove è richiesta elevata resistenza chimica, in ambienti aggressivi o potenzialmente aggressivi, in tutti i sistemi a base cementizia dove potenzialmente si possa innescare un fenomeno di corrosione.

Le macro fibre MasterFiber 320 presentano una buona disperdibilità all'interno delle miscele cementizie, elemento essenziale per la realizzazione di calcestruzzi omogenei.

In accordo con la EN 14889-2, MasterFiber 320 viene consigliata per usi strutturali in calcestruzzo, malte e grout.

I campi d'impiego delle macro fibre MasterFiber 320 sono:

- Pavimentazioni industriali.
- Rinforzo del calcestruzzo proiettato.
- Manufatti prefabbricati in calcestruzzo come pannelli, cabine elettriche, new jersey, pozzetti, serbatoi di raccolta delle acque, etc.

L'utilizzo delle macro fibre polimeriche MasterFiber 320 può avvenire in completa o parziale sostituzione dell'armatura primaria. In questo caso si ricorda che FRC, calcestruzzo fibrorinforzato strutturale deve essere conforme a quanto riportato nel DM. 17/01/2018 (Norme Tecniche per le Costruzioni) e Circolare n. 7/2019.

MasterFiber 320 possono anche essere utilizzate in luogo dell'armatura di ripartizione (rete elettrosaldata) per contrastare i movimenti di natura termo-igrometrica.

## Caratteristiche



**Ottima disperdibilità:** assicurano una ottima disperdibilità e uniformità prestazionale



Rinforzo con macro fibre



Macro fibre poli-olefiniche “twisted” MasterFiber 320

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 14889-2 e delle relative DoP (Dichiarazione di Performance).



## Benefici

- Migliorano la duttilità del calcestruzzo.
- Eccellente resistenza agli alcali ed agli acidi.
- Consigliate nella confezione di calcestruzzi in ambienti fortemente aggressivi (marino/industria chimica etc.) dove è sconsigliato l'uso di fibre metalliche per problemi legati alla corrosione.
- Facili da dosare e con basso impatto sulla lavorabilità.



# MasterFiber 320

Macro fibre sintetiche “twisted” ad elevate prestazioni per pavimentazioni in calcestruzzo, in confezione idromacerabile.

L'utilizzo delle macro fibre polimeriche MasterFiber 320 può avvenire in completa o parziale sostituzione dell'armatura primaria. In questo caso si ricorda che FRC, calcestruzzo fibrorinforzato strutturale deve essere conforme a quanto riportato nel DM. 17/01/2018 (Norme Tecniche per le Costruzioni) e Circolare n. 7/2019.

MasterFiber 320 possono anche essere utilizzate in luogo dell'armatura di ripartizione (rete elettrosaldata) per contrastare i movimenti di natura termo-igrometrica.

## Dosaggio

Il dosaggio delle macro fibre MasterFiber 320 può variare da 1 a 3 Kg per m<sup>3</sup> di calcestruzzo, in funzione delle specifiche caratteristiche prestazionali richieste.

Per il corretto utilizzo si prega di consultare il personale tecnico della Master Builders Solutions Italia Spa.

## Confezione e stoccaggio

Le macro fibre MasterFiber 320 sono disponibili nella lunghezza da 54 mm, confezionate in pacchi di carta idromacerabile da 1 Kg, in scatole di cartone da 10 Kg. Conservare in luogo asciutto, non hanno scadenza.

Caratteristiche generali	
Classe fibra	II
Assorbimento d'acqua	Nullo
Resistenza ad acidi/alcali	Elevata
Punto di fusione (°C)	155-165
Temperatura di decomposizione (°C)	circa 350
Dati tecnici secondo UNI EN 14889-2	
	Prestazioni
Tipo di polimero	Compound poli-olefinico
Colore	Grigio
Densità [kg/m <sup>3</sup> ]	900
Forma (longitudinale)	Twisted
diametro [mm]	0,75
Lunghezza [mm]	54
Rapporto lunghezza/diametro	72
Resistenza alla trazione [MPa]	500
Modulo di elasticità [MPa]	5.000
Effetto sulla consistenza del calcestruzzo [dosaggio fibre in kg/m <sup>3</sup> , Classe Vebe con fibre]	5,0 V3
Effetto della resistenza sul calcestruzzo [dosaggio fibre in kg/m <sup>3</sup> soddisfa i requisiti]	5,0
CMOD = 0,5 mm	2,1
CMOD = 3,5 mm	2,3



# MasterFiber 320

Macro fibre sintetiche “twisted” ad elevate prestazioni per pavimentazioni in calcestruzzo, in confezione idromacerabile.

## Modalità d'uso

Le macro fibre poli-olefiniche MasterFiber 320 devono essere aggiunte in autobetoniera dopo l'immissione dell'acqua d'impasto e dell'additivo, preferibilmente durante la fase di carico degli aggregati, oppure nel pre-mescolatore dopo l'immissione di tutti i componenti.

A carico ultimato si consiglia di mescolare per almeno 5 minuti allo scopo di assicurare una buona omogeneizzazione delle fibre nell'impasto cementizio.

## Compatibilità

Le macro fibre MasterFiber 320 possono essere utilizzate in combinazione con tutti gli additivi della Master Builders Solutions Italia Spa ed in particolare con MasterGlenium PAV, per la realizzazione di pavimentazioni industriali, MasterGlenium SKY, MasterEase e MasterCO<sub>2</sub>re per calcestruzzi preconfezionati.

## Indicazioni sulla sicurezza

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza.

## Servizi aggiuntivi

Per informazioni tecniche aggiuntive, brochure, referenze, relazioni tecniche e assistenza tecnica visitare il sito [www.master-builders-solutions.com/it-it](http://www.master-builders-solutions.com/it-it) o, in alternativa, contattare [infomac@masterbuilders.com](mailto:infomac@masterbuilders.com).

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica ed eventuale documentazione integrativa.



## Disclaimer

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

### Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

[www.master-builders-solutions.com/it-it](http://www.master-builders-solutions.com/it-it)

e-mail: [infomac@masterbuilders.com](mailto:infomac@masterbuilders.com)