

# MasterGlenium 175

**Superplastifikační přísada nové generace, výrazně snižující množství záměsové vody, určená pro oblast vysoce jakostního transportbetonu. Přísada odpovídá normě EN 934-2.**

## POPIS VÝROBKU

- MasterGlenium 175 je tekutá superplastifikační přísada nové generace, výrazně snižující množství záměsové vody, určená pro oblast vysoce jakostního transportbetonu.
- Použití přísady MasterGlenium 175 umožňuje zásadně snížit vodní součinitel, aniž dojde ke ztrátě zpracovatelnosti.
- MasterGlenium 175 neobsahuje chloridy (splňuje podmínky ASTM C 494 pro Typ A a F) a je kompatibilní se všemi druhy cementu ve smyslu ENV 197 a norem ASTM.

## VÝHODY

- Rheoplastický beton s extrémně nízkým vodním součinitelem, s dlouhou dobou zpracovatelnosti.
- Snižuje segregaci případně krvácení.
- Snižuje časy pro hutnění (i pro vyztužený beton).
- Umožňuje zkrátit dobu pro ošetřování čerstvého betonu (zkrácení doby ošetřování nebo snížení teploty při ošetřování).
- Snižuje riziko přidávání vody na stavbě do betonu.
- Zajistí kvalitní vzhled povrchu.
- Dávkou přísady MasterGlenium 175 lze ve srovnání s přísadami na bázi NSF nebo MSF dosáhnout zlepšených konečných vlastností betonu jako jsou odbedňovací a konečná pevnost, modul pružnosti, přilnavost betonu k oceli (výztužným prvkům), hloubka karbonátace, odolnost vůči chemickým vlivům (ve smyslu EN 206+A2), smrštnění a dotvarování.

## JAK MasterGlenium 175 ÚČINKUJE

MasterGlenium 175 se liší od přísad typu NSF/MSF hlavně mechanismem ztekucení cementového tmelu. Přísady typu NSF/MSF jsou absorbovány cementovými zrny. Dochází k obalení povrchu zrn v nejranější fázi mísení betonu (složek betonu). Sulfonové skupiny polymerních řetězců zvýší negativní náboj cementových zrn a k disperzi/rozptýlení pak dochází vlivem elektrických vlastností (repulsací). Elektrostatický mechanismus tak

pozitivně přispívá k lepší disperzi cementových zrn a vede tak k zlepšené zpracovatelnosti čerstvého betonu za současného snížení záměsové vody. MasterGlenium 175 – superplastifikační přísada nové generace se liší svojí chemickou strukturou, která sestává z polymerních řetězců na bázi éteru karboxylových kyselin s dlouhými postranními řetězci. Při počátku mísení je proces disperze srovnatelný s přísadami na bázi NSF/MSF, ale postranní řetězce se propojují k páteři polymeru a vytvářejí prostorovou překážku, výrazně stabilizující schopnost cementových zrn k rozptýlení a separaci. Tímto je též významně redukováno množství záměsové vody.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

skupenství	kapalné viskózní
barva	žlutá
hustota při +20 °C	cca 1,04 kg/l
obsah chloridů	< 0,1 %
obsah alkálií	< 1,5 %

## DÁVKOVÁNÍ

Doporučená standardní dávka je v rozmezí 0,2 až 2,5 % z hmotnosti pojiva. Jiná dávka než doporučená je odvislá od specifických požadavků betonáže a vždy vyžaduje konzultaci s technickým poradenstvím naší společnosti.

Správný postup dávkování přísady MasterGlenium 175:

- 1) Smíchá se cement (cement + pojivo (mikrosilika), písek, kamenivo a záměsová voda do tuhé, homogenní konzistence. Nejlepšího plastifikačního účinku přísady MasterGlenium 175 se docílí tehdy, je-li přísada dávkována po 50–70 % záměsové vody. Nelze dávkovat MasterGlenium 175 do suché záměsi.
- 2) Přidá se požadovaná dávka MasterGlenium 175 a míchá se po dobu 60 s, aby se zajistilo dokonalé rozvrstvení přísady po celé záměsi.
- 3) Pokračování míchacího procesu až po dosažení požadované konzistence.

### MBS CZ-SK s.r.o.

F. V. Veselého 2760/7, Hala D2, CZ193 00 Praha 3  
Manažer provozu tel.: +420 724 755 574

### Zákaznický servis (přijem objednávek)

tel.: +420 724 147 741 +420 724 916 877

e-mail: [prisady@masterbuilders.com](mailto:prisady@masterbuilders.com)

[www.master-builders-solutions.com/cs-cz](http://www.master-builders-solutions.com/cs-cz)

Zde poskytnuté informace jsou pravdivé, představují naše nejlepší znalosti a jsou založeny nejen na laboratorních pracích, ale i na zkušenostech z terénu. Z důvodu mnoha faktorů ovlivňujících výsledky, tyto informace poskytujeme bez záruk nebo patentové odpovědnosti. Pro další informace prosím kontaktujte příslušného místního odborného zástupce. Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou rozdílné. V technickém listu jsou uvedeny všeobecné pokyny ke zpracování materiálu. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu pro zamýšlený účel. V případě požadavků nad rámec všeobecných pokynů je třeba si vyžádat poradenství odborných a technických poradců prodávajícího, které je poskytováno na základě žádosti kupujícího v rámci servisu zákazníkům a řídí se platnými všeobecnými podmínkami prodávajícího. Prodávající neodpovídá za škodu, odchýlení se kupující při aplikaci a zabudování výrobků do stavby od technických podmínek, skladovacích podmínek, pokynů výrobce a dob jejich použitelnosti. Aktuální informace o produktech firmy, stejně jako všeobecné obchodní podmínky, jsou dostupné na adrese [www.master-builders-solutions.com](http://www.master-builders-solutions.com).  
Vydáno: červenec 2023. Novým vydáním pozbývá staré vydání platnost.

# MasterGlenium 175

**Superplastifikační přísada nové generace, výrazně snižující množství záměsové vody, určená pro oblast vysoce jakostního transportbetonu. Příklad odpovídá normě EN 934-2.**

Optimální sednutí kužele je při velmi ztekucené betonové směsi 20–25 cm. Množství cementu může být relativně vysoké, neboť přísada MasterGlenium 175 je určena pro výrobu vysoce jakostních betonů.

## KOMPATIBILITA

MasterGlenium 175 je kompatibilní se všemi cementy ve smyslu norem ENV 197, resp. ASTM.

## BALENÍ

- kanystr 20 kg
- sud 200 kg
- kontejner 1000 kg

## DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Pro docílení optimálního návrhu betonové směsi jsou doporučeny tyto další produkty:

- provzdušňovací přísada MasterAir pro zlepšení mrazuvzdornosti,
- mikrosilika,
- expanzní přísada pro kompenzaci smrštění,
- syntetická vlákna pro zamezení tvorby trhlinek během plastického smrštění,
- ošetřovací prostředek čerstvého betonu Masterkure.

## SKLADOVÁNÍ

V těsně uzavřených, původních kontejnerech, je skladovatelnost 12 měsíců. Materiál musí být před použitím promíchán. Teplota ve skladovacím prostoru nesmí klesnout pod +5 °C.

Pokud dojde ke zmrznutí materiálu, provádí se rozmrazování při teplotě +30 °C a před dalším použitím se musí celý objem důkladně promíchat.

## BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Dbejte důsledně pokynů uvedených v bezpečnostním listě.

## TECHNICKÁ PODPORA

Příslušný odborně – technický poradce je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.

### MBS CZ-SK s.r.o.

F. V. Veselého 2760/7, Hala D2, CZ193 00 Praha 9  
Manažer provozu tel.: +420 724 755 574

### Zákaznický servis (přijem objednávek)

tel.: +420 724 147 741 +420 724 916 877

e-mail: [prisady@masterbuilders.com](mailto:prisady@masterbuilders.com)

[www.master-builders-solutions.com/cs-cz](http://www.master-builders-solutions.com/cs-cz)

Zde poskytnuté informace jsou pravdivé, představují naše nejlepší znalosti a jsou založeny nejen na laboratorních pracích, ale i na zkušenostech z terénu. Z důvodu mnoha faktorů ovlivňujících výsledky, tyto informace poskytujeme bez záruk nebo patentové odpovědnosti. Pro další informace prosím kontaktujte příslušného místního odborného zástupce. Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou rozdílné. V technickém listu jsou uvedeny všeobecné pokyny ke zpracování materiálu. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu pro zamýšlený účel. V případě požadavků nad rámec všeobecných pokynů je třeba si vyžádat poradenství odborných a technických poradců prodávajícího, které je poskytováno na základě žádosti kupujícího v rámci servisu zákazníkům a řídí se platnými všeobecnými podmínkami prodávajícího. Prodávající neodpovídá za škodu, odchýlení se kupující při aplikaci a zabudování výrobků do stavby od technických podmínek, skladovacích podmínek, pokynů výrobce a dob jejich použitelnosti. Aktuální informace o produktech firmy, stejně jako všeobecné obchodní podmínky, jsou dostupné na adrese [www.master-builders-solutions.com](http://www.master-builders-solutions.com).

Vydáno: červenec 2023. Novým vydáním pozbývá staré vydání platnost.