

MasterFinish RL 318

Agente desmoldeante anti-corrosión para moldes de acero.

Campo de aplicación

MasterFinish RL 318 es un agente desmoldeante de hormigón basado en aceites minerales altamente refinados, aditivos biodegradables y disolventes desaromatizados.

MasterFinish RL 318 está diseñado para su aplicación en moldes de acero susceptibles de padecer fenómenos de corrosión, tales como moldes para paneles y muros de cerramiento prefabricado, o en casos en los que la oxidación ya está presente por debilitamiento de la aleación.

MasterFinish RL 318 está especialmente formulado para proporcionar un fácil desmoldeo del elemento prefabricado en el molde, confiriendo una alta calidad en los acabados finales y una estética perfectamente homogénea y libre de poros.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Previene y elimina las manchas de óxido en los moldes de acero.
- Asegura una óptima protección frente a la oxidación debido a sus potentes agentes inhibidores de corrosión.
- Mejora el aspecto superficial del hormigón moldeado.
- Prolonga la vida de los moldes gracias a la protección anti-corrosión aportada.
- Fácil pulverizado gracias a su baja viscosidad.
- Apto para aplicaciones en horizontal y vertical.
- Facilita la limpieza de los moldes por lo que aumenta su tiempo de servicio.

Dosificación

El rendimiento dependerá del método de aplicación. Para aplicaciones mediante pulverizado a una presión de 5 bar, el consumo aproximado es de 85 – 125 m²/L.

Presentación

MasterFinish RL 318 se suministra en garrafas de 20 litros y contenedores de 1000 litros.

Limpieza de herramientas

La limpieza de los equipos sucios de MasterFinish RL 318 se realizará con agua preferiblemente caliente.



Modo de utilización

MasterFinish RL 318 se emplea puro, aplicado mediante brocha, rodillo o simplemente pulverizado.

En todos los casos es importante que en la superficie del molde no se deposite un exceso de MasterFinish RL 318 en forma de gotas. Cuando esto suceda, extender con un trozo de algodón, gamuza, mopa o rodillo, el líquido en exceso.

Cuando se aplica con pulverizador o pistola, es recomendable hacerlo a una distancia de 1m respecto a la superficie del molde para alcanzar los óptimos resultados en calidad y economía.

Compatibles con moldes calefactados y curados térmicos hasta 60° C. No apto para moldes de goma o caucho.

No verter el producto ni poner en contacto con recipientes o superficies metálicas galvanizados o recubiertas con zinc.

Condiciones de almacenamiento tiempo de conservación

MasterFinish RL 318 debe almacenarse en lugar protegido de la acción directa del sol, a temperaturas superiores a -5° C. y por debajo de +40° C., en sus envases originales herméticamente cerrados.

El tiempo de utilización del producto es de, al menos, 18 meses desde la fecha de fabricación, conservado adecuadamente.



MasterFinish RL 318

Agente desmoldeante anti-corrosión para moldes de acero.

Manipulación y transporte

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos, por ejemplo usar gafas y guantes. Lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, beber y fumar durante la aplicación.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final.

Para más información, consultar la Hoja de seguridad del producto.

Hay que tener en cuenta

- No emplear dosificaciones inferiores ni superiores a las recomendadas sin previa consulta a nuestro Departamento Técnico.
- Aplicar de tal modo que no queden acumulaciones puntuales de desencofrante.
- No diluir el contenido en agua ni ningún disolvente.

Propiedades	
Aspecto físico:	Líquido incoloro amarillento.
Densidad, 20° C:	0,78 ± 0,02 g/cm ³
Viscosidad (20° C):	Aprox. 3 cSt
Cloruros:	< 0,1%
Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse las "Especificaciones de Venta" a nuestro Departamento Técnico.	

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1 a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@masterbuilders.com

www.master-builders-solutions.com/es-es

