

Pavimentazione industriale jointless

Del nuovo magazzino rete Ferriere Nord S.p.A., c/o Osoppo (UD)



La nostra referenza a Osoppo, Udine (Italia)

Il background:

Ferriere Nord, capofila del Gruppo Pittini, è una realtà di rilevanza internazionale nel settore degli acciai destinati all'edilizia.

Il continuo impegno nella ricerca e nell'innovazione del processo e del prodotto nel rispetto della sostenibilità ambientale, con una calibrata pianificazione della crescita aziendale ed una strategia commerciale sempre attenta alle esigenze del mercato, sono i veri punti di forza della politica di Ferriere Nord.

Ferriere nord, ad Osoppo e Potenza, conta due acciaierie elettriche, due laminatoi per la produzione di acciaio per cemento armato in barre e rotoli, un impianto per la laminazione della vergella e impianti per la produzione di rete e traliccio.

La sfida:

Per la realizzazione di un nuovo magazzino di stoccaggio delle reti di 6.500 mq è stata progettata, su specifica richiesta del committente, una pavimentazione industriale fibrorinforzata e senza giunti.

Progetto:

Pavimentazione Industriale Jointless

Località:

Osoppo (UD)

Data fine lavori:

Dicembre 2015

Proprietario:

Ferriere Nord S.p.A.

Designer/Specifier:

Prof. Coppola

Building site manager:

Ing. Signorato

Supervisore/Tecnologo:

Ing. Pagazzi, Geom. Poloni

Preconfezionatore:

Friulana Calcestruzzi S.p.A.

Applicatore:

ITS s.r.l.

Market sector:

Ready-Mix

Prodotti utilizzati:

MasterGlenium 804PAV

MasterLife SRA150

MasterFiber 246

Pavimentazione industriale jointless

Del nuovo magazzino rete Ferriere Nord S.p.A., c/o Osoppo (UD)



La nostra referenza a Osoppo, Udine (Italia)

La nostra proposta:

Mix Design

Realizzazione di 12 campi in calcestruzzo armato con doppia rete e macro-fibre strutturali in polipropilene MasterFiber 246 a dosaggio 2,0 kg a mc, realizzato senza giunti grazie alla presenza del nuovo agente espansivo MasterLife SRA 150.

Ottima la reologia dell'impasto staggiato a mano grazie al nuovo additivo specifico per pavimentazioni industriali MasterGlenium 804PAV.

I getti dei vari campi (~500 mq cadauno) sono stati realizzati in interno ad una temperatura ambiente di circa 5°C. I getti messi in opera e staggiati il primo mattino, ore 6:30 circa, sono stati smacchinati alle ore 11:00.

I vantaggi per il cliente:

- Ottima reologia del calcestruzzo.
- Tempi brevi di finitura superficiale nonostante le temperature invernali.
- Realizzazione di pavimentazione senza giunti.

Il progetto in breve:

- Superficie pavimentazione: 6.500 mq.
- Spessore: 20 cm.
- Caratteristiche del calcestruzzo: XC3; S5; C30/37; Dmax 31,5 mm; fibrorinforzato.
- Dosaggio di legante: 300 kg a mc.
- MasterGlenium 804PAV dosaggio 0,8% in vol.
- MasterLife SRA 150 dosaggio 20 kg a mc.
- MasterFiber 246 dosaggio 2,0 kg a mc.

Master Builders Solutions

Master Builders Solutions riunisce tutta l'esperienza e la competenza nella chimica per le costruzioni.

Master Builders Solutions si sviluppa a partire dall'esperienza di oltre 60 anni nel settore dell'industria delle costruzioni.

La forza del brand Master Builders Solutions è data dalla sinergia tra la conoscenza e l'esperienza della comunità di tecnici esperti del settore delle costruzioni, in continua connessione con il cliente per affrontare e superare ogni tipo di sfida.

Maggiori informazioni sono disponibili sul sito:

www.master-builders-solutions.com/it-it

